

**MITSUBISHI**  
**HEAVY INDUSTRIES**

CATALOGO CLIMA 2016



**2016**



Sostenere la vostra felicità e quella di coloro che sono preziosi per voi.

Mitsubishi Heavy Industries s'impegna, da sempre per il miglioramento della qualità del vivere attraverso l'innovazione tecnologica e la passione. Una visione lungimirante che ha portato a risultati di eccellenza nei mercati della climatizzazione e della produzione di acqua calda sanitaria.

L'obiettivo è fornire alla generazione futura una vita confortevole e felice proprio grazie alle tecnologie che rendono migliori tutti gli aspetti della vita quotidiana. Per raggiungerlo, MHI intende arricchire di valore tutti i processi tecnologici, con nuove idee e con la ricerca costante.

Da una prospettiva globale, MHI destina le proprie risorse alla ricerca di soluzioni all'avanguardia applicate a prodotti di alta qualità, che possano garantire benessere e risparmio energetico per un vivere migliore.

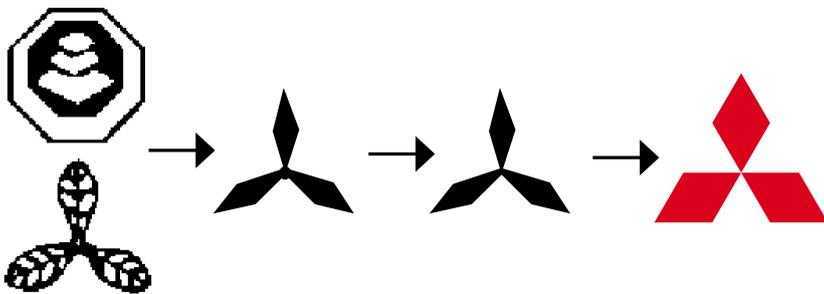


# Valori che durano da oltre un secolo. Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

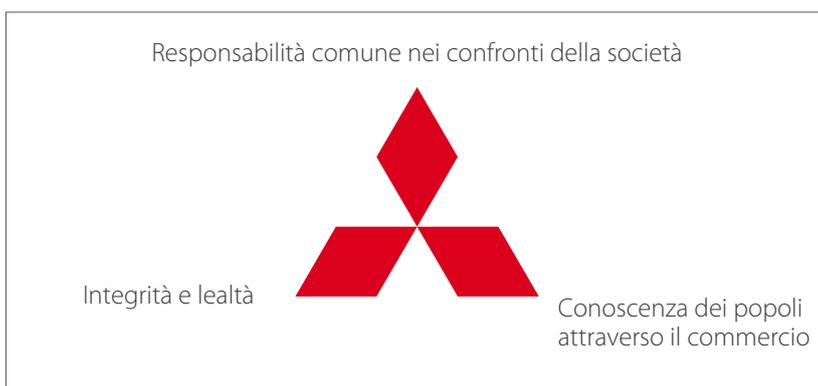
La traduzione letterale di Mitsubishi è **tre diamanti**.

Gli stessi diamanti sono raffigurati in maniera stilizzata sul logo che non è mai mutato nel tempo.

Il fondatore Yataro Iwasaki ha scelto questo simbolo per riunire le tre foglie di quercia dell'emblema del clan Tosa, suo primo protettore e i tre diamanti sovrapposti dell'emblema della sua famiglia.



Ancora oggi, ciascun rombo rappresenta i tre principi cardine dell'azienda:



## LA STORIA

L'origine del marchio risale al 1884, quando Yataro Iwasaki, il fondatore di Mitsubishi, prende in affitto dal Governo Giapponese i Cantieri Navali di Nagasaki, li ribattezza Nagasaki Shipyard&Machinery Works e inizia la produzione di navi militari per la marina giapponese.

La cantieristica navale è ancora oggi uno dei settori di punta di Mitsubishi Heavy Industries, che però già dagli anni '20 vede la progressiva diversificazione ed estensione delle proprie attività nell'ambito dell'industria pesante, aerea, ferroviaria e automobilistica.

Nel 1921, proprio da uno di questi spin off, nasce Mitsubishi Electric Corporation (ora storico concorrente), che avvia la produzione di ventilatori elettrici residenziali quando l'allora capogruppo Mitsubishi Shipbuilding Co. fonda a Kobe una nuova industria per la fabbricazione di motori elettrici per navi transoceaniche.

Il settore navale dà origine in seguito a Mitsubishi Shipbuilding Co., Ltd, che nel 1934 diventa Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., la più grande impresa privata in Giappone, che produce navi, macchinari pesanti, aerei e vagoni ferroviari.

# La mission Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.



## Trasformare le buone idee in progetti innovativi.



Da sempre Mitsubishi Heavy Industries porta avanti una politica imperniata sulla qualità e sulla salvaguardia dell'ambiente; sulla competenza e sull'affidabilità; sullo sviluppo di soluzioni e prodotti efficienti.

Per assicurare che tutti possano godere di un futuro migliore.

- INNOVAZIONE
- QUALITÀ
- EFFICIENZA ENERGETICA
- RICERCA E SVILUPPO

## LA STORIA

Alla fine della Seconda Guerra Mondiale, con l'entrata in vigore in Giappone di leggi che impediscono la concentrazione economica e finanziaria di società controllate da singole famiglie, si dà il via allo smembramento della Mitsubishi, che viene suddivisa in 3 diverse imprese: West Japan-Heavy Industries, Ltd, Central Japan-Heavy Industries, Ltd e East Japan-Heavy Industries, Ltd.

La società viene nuovamente consolidata nel 1964 e rinasce con il nome di Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

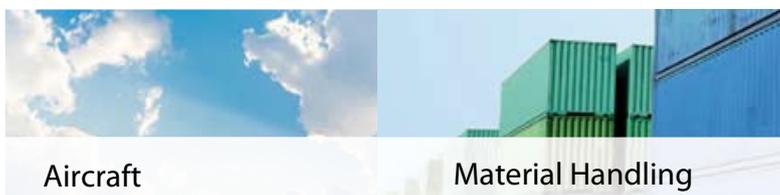
Sotto il controllo di Mitsubishi Heavy Industries, negli anni Settanta prende corpo la produzione di autoveicoli con Mitsubishi Motors Corporation.

L'odierna esigenza di risorse energetiche alternative vede oggi Mitsubishi Heavy Industries costantemente impegnata nella ricerca di soluzioni all'avanguardia, capaci di preservare il delicato equilibrio dell'ecosistema attuale e futuro.

Oggi Mitsubishi Heavy Industries è leader in numerosi settori dell'industria tradizionale, ma soprattutto un attore di primo piano per l'innovazione tecnologica nei settori aeronautico, aerospaziale, nella robotica e in quello delle energie rinnovabili.

# L'attività globale di MHI nel mondo

MHI è impegnata in settori di grandissima importanza per il futuro del pianeta, tra cui quello della ricerca di energie alternative e dell'esplorazione dello spazio, con l'impegno costante di assicurare uno sviluppo in perfetta armonia tra uomo e tecnologia.



## Sistemi per la produzione di energia

Caldaje, turbine a gas e a vapore, motori diesel, impianti fotovoltaici, geotermici.

## Prodotti per le infrastrutture del trasporto

Sistemi progettati per la gestione del traffico, tra cui pedaggio elettronico (ETC), per una migliore sicurezza e comfort nel trasporto.

## Macchine utensili

Apparecchiature per impianti chimici che producono materie plastiche, macchine da stampa per giornali e riviste, attrezzature mediche per la radioterapia.

## Veicoli spaziali

MHI inaugura con successo nel 2000 il primo sistema di lancio H-II A giapponese. Ha partecipato allo sviluppo del modulo Experiment (JEM) sulla Stazione Spaziale Internazionale.

## Sistemi e impianti per la riduzione dell'impatto ambientale

Sistemi e impianti progettati per ridurre il carico ambientale, il riscaldamento globale, l'inquinamento dell'aria e del mare.

## Sistemi di climatizzazione e refrigerazione

Climatizzatori per utilizzo residenziale e commerciale, sistemi di climatizzazione a flusso di refrigerante variabile, pompe di calore, recuperatori di calore.

## Aeronautica

Aerei per il trasporto civile e commerciale, jet, elicotteri, motori per aerei. Progettazione e sviluppo del nuovo aereo *Dreamliner*.

## Movimentazione materiali

Grandi gru in uso nei porti di mare, carrelli elevatori, supporto distribuzione di merci.

## Macchine edili per le infrastrutture

Sistemi antivibranti e di isolamento essenziali per le infrastrutture della società, tra cui strade, gallerie, sottopassaggi, telecomunicazioni, approvvigionamento idrico e fognature.

## Cantieristica navale e ricerca oceanografica

Realizzazione di grandi navi e strutture offshore per varie applicazioni, contribuendo all'efficienza dei trasporti marittimi in tutto il mondo.

## Componenti per l'industria automobilistica

Turbocompressori per auto, simulatori di collisione e macchine utensili industriali.

## Supporto in ogni ambito della Difesa

MHI fornisce il supporto in ogni ambito della difesa nazionale: terrestre, navale e di difesa aerea.

## Mitsubishi Motors Corporation

Leader da sempre nell'ambito della tecnologia automobilistica, è la prima azienda ad aver lanciato sul mercato un'autovettura elettrica di serie: I-MiEV.



UOMO, NATURA, TECNOLOGIA



<https://youtu.be/28-6S8rLM-k>

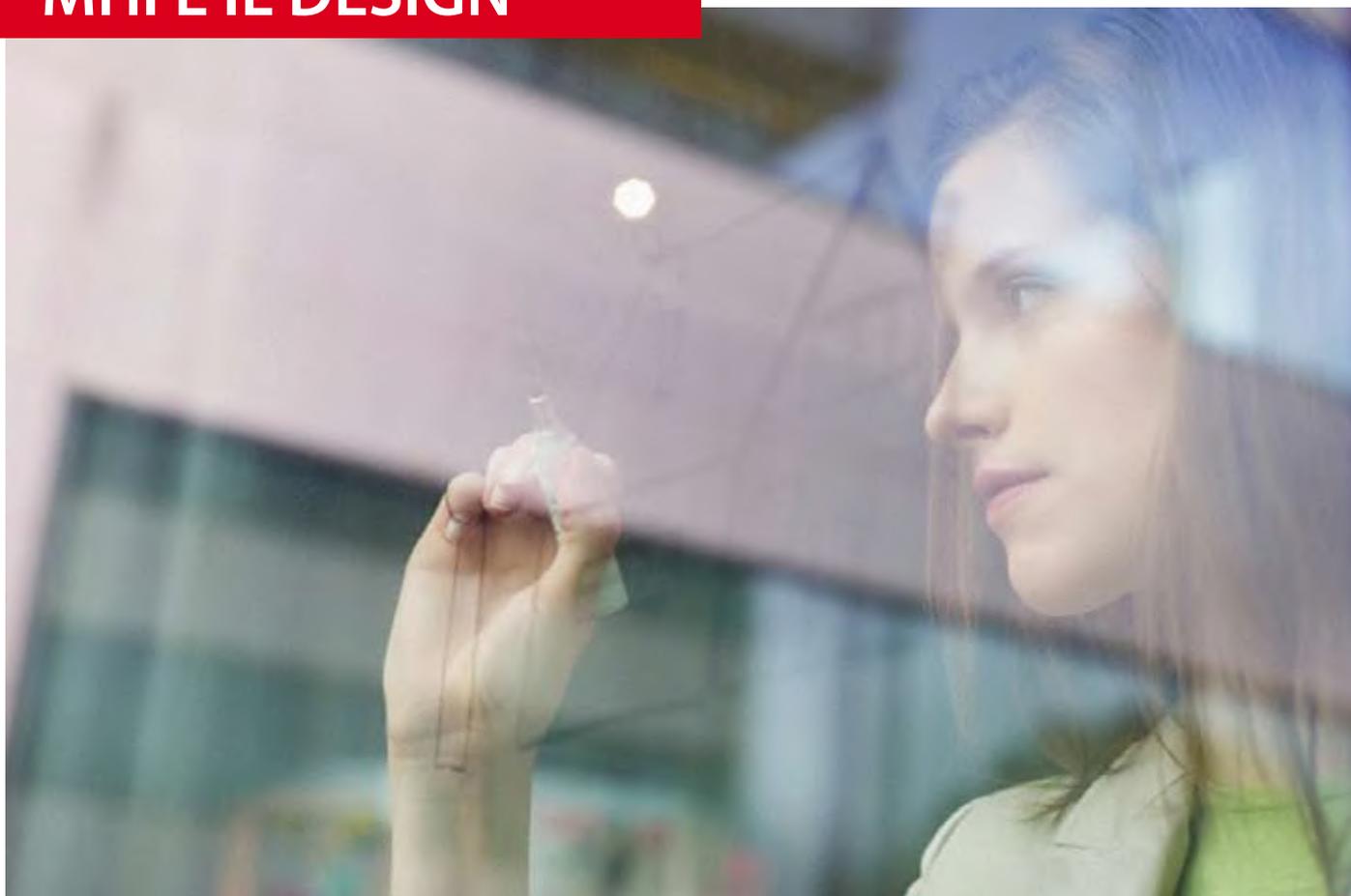


## *Un climatizzatore che si prende cura delle persone, si prende cura anche della natura.*

Per garantire alle prossime generazioni un ambiente vivibile e uno stile di vita sano, MHI affronta i problemi energetici e di tutela ambientale su scala globale.

Per creare un domani migliore, le tecnologie sono impiegate per lo sviluppo di fonti di energia alternative, applicabili a vari sistemi ambientali.

Tutti i prodotti sono realizzati nell'ottica della riduzione dell'impatto ambientale. MHI non smetterà mai di migliorare ulteriormente le proprie tecnologie per salvaguardare il futuro del nostro bellissimo pianeta.



***Scegliere come arredare un ambiente, equivale a scegliere come vivere.***

Coniugare tecnologia e design arricchendo di nuovo valore il messaggio di comfort degli spazi che si vivono. È questa una delle sfide che si pone MHI nell'attività costante di ricerca e sviluppo. È tra le pareti di casa che l'**esigenza di unire funzionalità ed estetica** si fa più forte e si vogliono soluzioni in cui la tecnologia incontri l'attenzione per l'arredamento.

MHI progetta condizionatori funzionali con un alto valore estetico. Design e armonia, un binomio capace di trasformare un ambiente in uno spazio bello e confortevole e di unire la bellezza alla funzionalità di prodotto.

Per questo, i climatizzatori MHI diventano **soluzioni di arredo per la climatizzazione** e garantiscono elevate prestazioni tecnologiche, senza rinunciare al gusto e al design.



***La casa è un luogo dello spirito, in cui facciamo entrare tutto quello che ci fa stare bene e in cui tendiamo a lasciare fuori quello che semplicemente non ci corrisponde.***

Per MHI il benessere passa attraverso silenziosità e qualità dell'aria.

Il livello di silenziosità delle macchine MHI definisce quanto un ambiente sia confortevole. Se è vero che il **comfort** è una sensazione soggettiva che indica il "livello di benessere" percepito, la qualità dell'aria è un fattore che risponde alla correlazione, concreta e imprescindibile, di "**salute-benessere**".

La qualità dell'aria si ottiene attraverso una corretta distribuzione della stessa che evita stratificazioni e crea un ambiente omogeneo.

Respirare aria pura significa anche eliminare dall'ambiente tutti gli elementi nocivi alla salute.

**Specifici filtri** hanno proprio la funzione di eliminare odori, polveri, germi e altri contaminanti che si trovano nell'aria, dannosi alla nostra salute, in particolar modo se vi siamo esposti per lungo tempo.

MHI contribuisce a migliorare la vita delle persone, climatizzando gli ambienti.



***La riduzione del consumo energetico è la risposta sostenibile a lungo termine più indicata alla domanda urgente di efficienza energetica.***

Consumare meglio, per consumare meno le energie del nostro pianeta: questo il must della ricerca delle soluzioni tecnologiche che MHI esige per le proprie macchine.

Se la sostenibilità è la nuova chiave di lettura del futuro, anche i **consumi dei climatizzatori devono essere sostenibili.**

La **tecnologia in pompa di calore** è un sistema di recupero dell'energia presente nell'ambiente per produrre energia termica. Una tecnologia rispettosa dell'ambiente che può dare un contributo significativo alla **riduzione dei consumi e delle emissioni di CO<sub>2</sub>.**

Questi sistemi sono ad **altissima efficienza**: la pompa di calore richiede infatti generalmente solo il 25% circa di energia ausiliaria (elettrica o gas) per generare il 100% di energia termica per la climatizzazione. L'applicazione dell'alta tecnologia MHI ai prodotti per la climatizzazione ha portato a valori record di COP e EER, a tutto vantaggio dell'efficienza e del risparmio energetico.

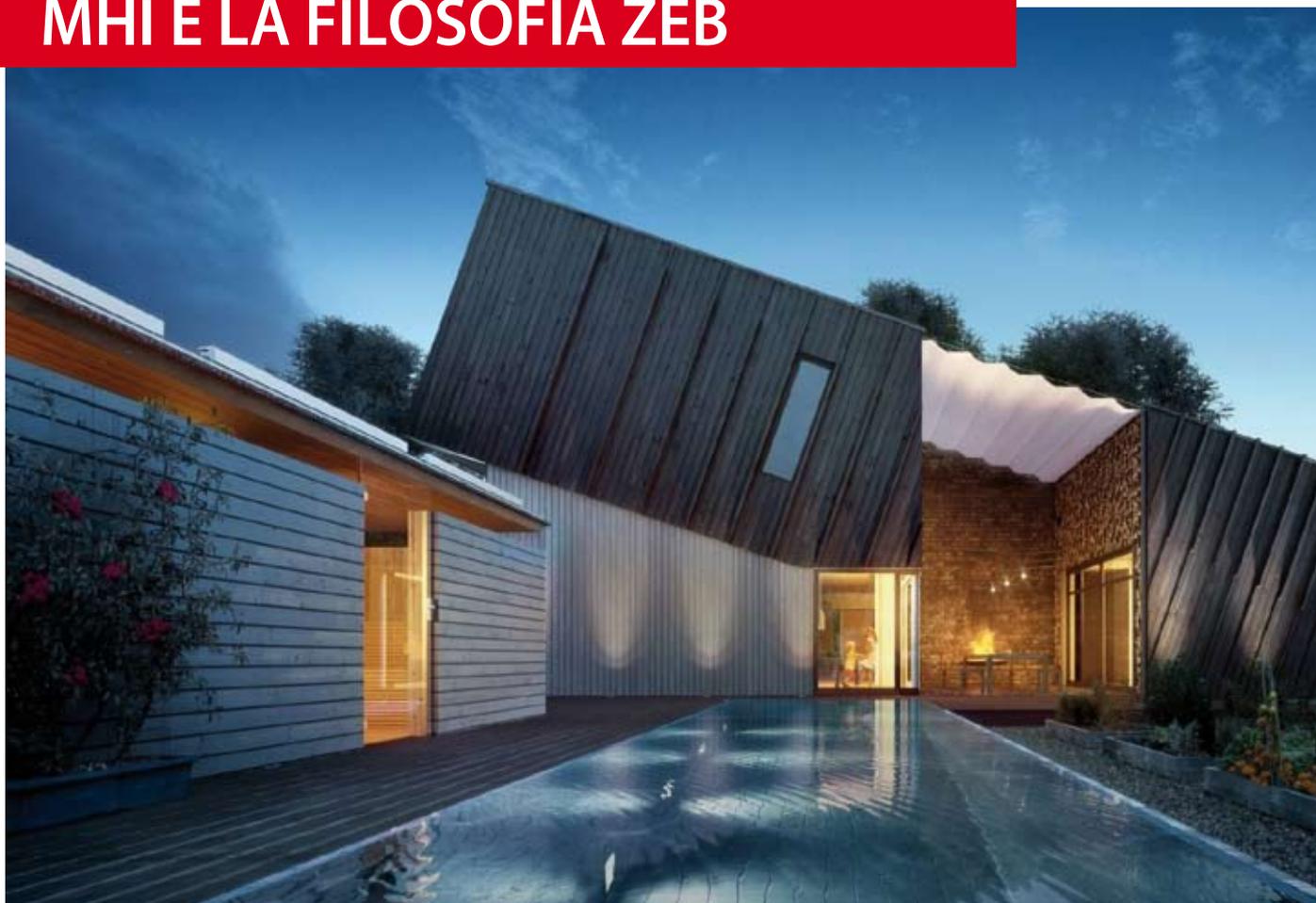


## *Le principali impostazioni del climatizzatore sul tuo smartphone.*

MHI crede al valore della tecnologia concepita al servizio delle persone: rendendo la quotidianità più semplice, eliminando quelle azioni che assorbono tempo e plasmandosi alle nuove abitudini di una giornata intera spesso fuori casa.

La tecnologia wi-fi, divenuta filo rosso del tempo lavorativo e di quello libero, viene implementata nel climatizzatore per controllarlo e gestirlo anche da remoto, ovunque ci si trovi, direttamente attraverso i dispositivi mobile o da PC.

Anche lontani da casa, è possibile programmare la climatizzazione degli ambienti secondo le proprie necessità, per un piacevole ritorno.



## *La rivoluzione energetica entra nel mondo edilizio con i prodotti MHI.*

Il mondo edile oggi ha bisogno di proposte concrete per realizzare edifici ZEB energeticamente autosufficienti come la recente normativa\* impone.

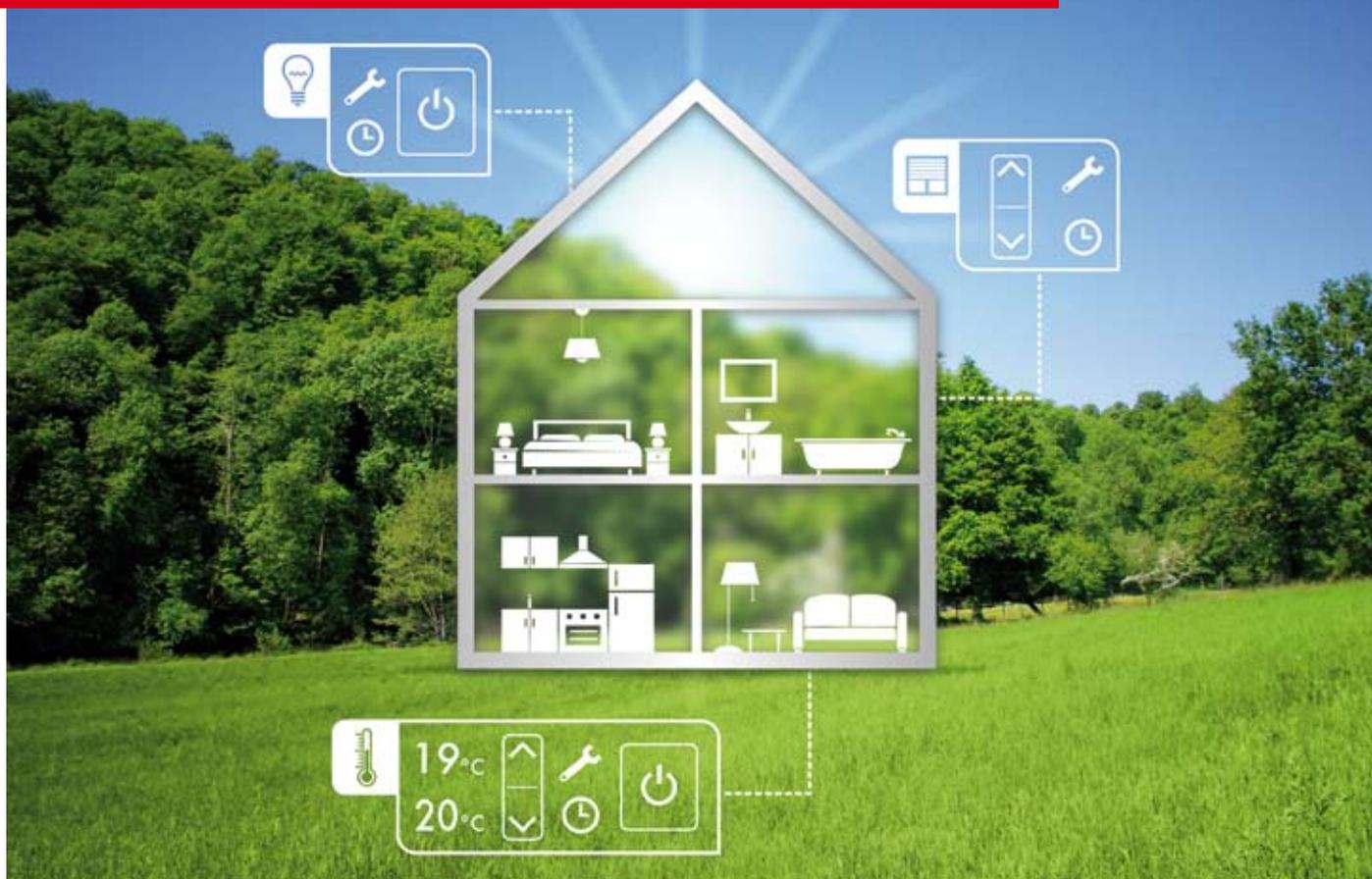
Costruire in **logica ZEB (Zero Energy Building)** vuol dire costruire privilegiando il risparmio energetico, il minimo impatto ambientale e l'utilizzo di risorse rinnovabili.

Tutti questi elementi concorrono a realizzare edifici ZEB, edifici autosufficienti in grado di produrre in modo semplice ed efficace tutta l'energia necessaria alla loro attività.

Per raggiungere questo risultato, una delle principali soluzioni applicative è costituita dalle pompe di calore MHI, scelte da un numero sempre crescente di progettisti e costruttori per la realizzazione di edifici Zero Energy Building la cui prima realizzazione in Italia è relativa all'edificio industriale completamente autosufficiente dal punto di vista energetico, ubicato a Bologna e realizzato mediante l'utilizzo di pompe di calore a CO<sub>2</sub>.

\* Rif. D.M. Requisiti Minimi L. 90/2013, in vigore dal 1° ottobre 2015.

# MHI E LA BUILDING AUTOMATION



## *La riduzione di complessità è lo standard degli edifici intelligenti.*

L'avvento della Building Automation ha significato un radicale ripensamento dell'impiantistica domestica e degli edifici: il passaggio dall'impianto elettrico composto di innumerevoli fili alla modalità basata su "elettrodomestici" intelligenti in grado di dialogare tra loro.

Grazie a questa rivoluzione, oggi è possibile utilizzare componenti intelligenti che, tramite bus, comunicano scambiandosi messaggi per un'azione coordinata volta all'esigenza delle case dal punto di vista del benessere, della sicurezza, del risparmio.

Ridurre la complessità di gestione senza rinunciare alla complessità del punto di vista funzionale e della capacità di intelligenza di un impianto, è l'obiettivo di MHI nella scelta dei migliori standard in grado di garantire quei numerosi vantaggi diventati irrinunciabili: facile gestione dei collegamenti dell'impianto, facile riconfigurabilità, scalabilità e aumento delle funzionalità.



# Direttiva Ecodesign ErP

## Progettazione ecocompatibile dei prodotti connessi all'energia (ErP: Energy related Products)

Oltre l'80% dell'impatto ambientale di un prodotto è determinato sin dalle prime fasi di progettazione. Ecodesign implica una progettazione che consideri tutte le variabili ambientali.

Lo scopo di questa norma è quindi di promuovere una progettazione eco-compatibile dei prodotti che utilizzano energia e ridurre il consumo e le emissioni di CO<sub>2</sub> per contribuire, attraverso un'evoluzione incrementale, a soddisfare il piano strategico

### europo '20 – 20 – 20' che comporta entro il 2020:

- riduzione del 20% del consumo di energia primaria;
- riduzione del 20% delle emissioni di CO<sub>2</sub>;
- utilizzo del 20% delle energie rinnovabili.

Il **1 gennaio 2013** sono entrati in vigore i nuovi valori minimi di efficienza energetica da rispettare nella produzione di nuove apparecchiature per la climatizzazione come previsto dalla direttiva europea **ErP (Energy related Products)** che introduce:

- nuovi metodi per il calcolo dell'efficienza energetica, includendo il parametro di efficienza stagionale SCOP in riscaldamento e SEER in raffrescamento;
- obbligo dei produttori di rispettare tali nuovi limiti minimi di efficienza energetica, insieme a valori massimi prestabiliti di potenza sonora relativamente a tutti i nuovi prodotti immessi sul mercato.

Con questi nuovi parametri, i costruttori sono incentivati a cercare ed adottare nuove metodologie di progettazione.

L'impatto più evidente si avrà proprio sull'utilizzo delle pompe di calore come riscaldamento primario degli ambienti residenziali.

## I vantaggi

### Per il consumatore

La direttiva europea ErP:

- punta ad incrementare l'efficienza minima dei climatizzatori riordinando al tempo stesso il settore della climatizzazione, stabilendo il divieto di importazione e produzione dei prodotti non più efficienti;
- assicura che differenze tra i regolamenti dei diversi paesi europei non diventino ostacoli nel mercato intra-europeo;
- obbliga tutti i produttori a fornire maggiori dettagli ed informazioni al consumatore, permettendo così di fare scelte ancora più consapevoli al momento dell'acquisto.

### Per l'ambiente

La Direttiva obbliga i produttori alla promozione dello sviluppo di apparecchiature sempre più efficienti che porta alla riduzione dei consumi di preziose risorse naturali e minimizza l'impatto ambientale.

La maggiore qualità e quantità di informazione aumenta la trasparenza sui consumi energetici dei climatizzatori.

## Qualità e sicurezza certificate

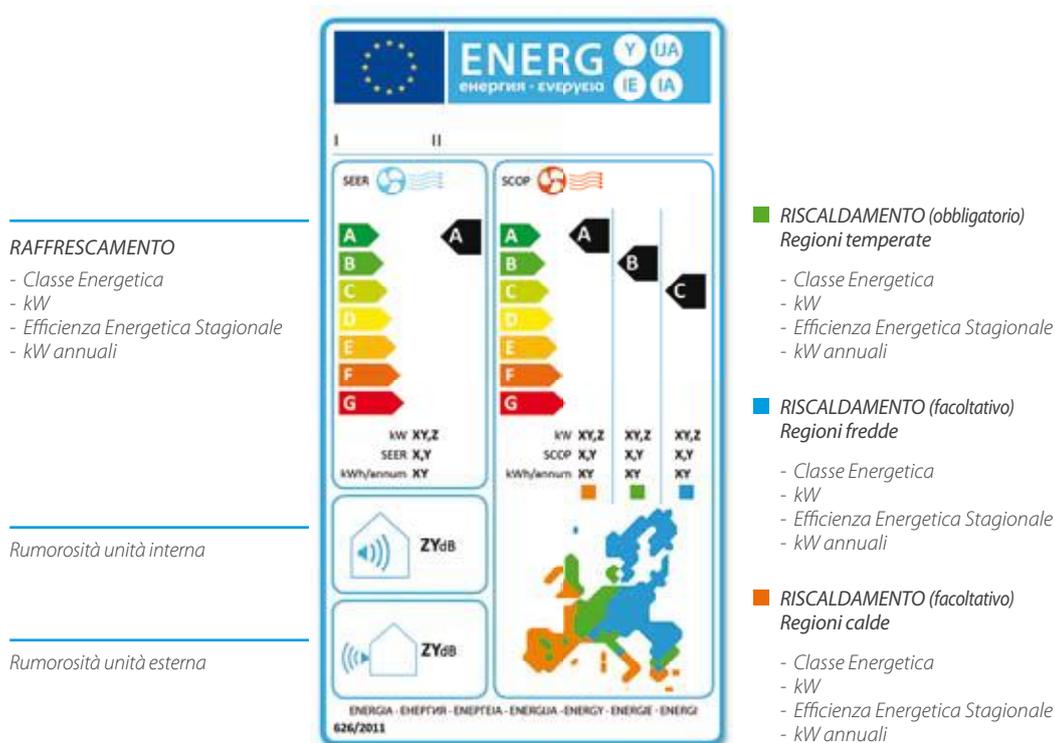
Mitsubishi Heavy Industries ha ottenuto le certificazioni International Standard Quality Management System ISO 9001 e ISO 14001.

Tutti i prodotti sono dotati del marchio CE per l'accesso ai mercati europei, partecipano al programma di certificazione Eurovent e sono conformi alle direttive RoHS sulle restrizioni all'uso di sostanze dannose per l'ambiente.

In Italia Mitsubishi Heavy Industries aderisce a Ridomus, consorzio che garantisce il corretto trattamento e recupero dei Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE).



# Etichetta energetica



## Il format

Di concerto con la Direttiva Ecodesign è nato il Regolamento 626/2011 per la Nuova etichettatura energetica basata sulla effettiva prestazione stagionale dei climatizzatori.

Dal 1 gennaio 2013 è entrata quindi in vigore la nuova etichetta energetica.

In tutte le categorie di prodotto per cui era già prevista, ha mantenuto il format ed il suo design semplice, ovvero gli elementi di base che la rendono riconoscibile:

- suddivisione in classi;
- 7 classi di efficienza energetica;
- scala cromatica: il verde acceso indica il prodotto ad alta efficienza energetica, il rosso indica il prodotto a bassa efficienza energetica.

È stata introdotta la visualizzazione molto evidente dell'efficienza energetica in riscaldamento relativa al COP stagionale.

Sono stati altresì introdotti elementi aggiuntivi per consentire ai produttori, e di conseguenza ai rivenditori, di mettere in evidenza i progressi e le eccellenze tecnologiche.

La nuova normativa europea sull'etichetta energetica introduce nuove classi di efficienza sopra la classe A (A+, A++, A+++): in modo graduale, a partire dal 2013 e fino al 2019, tali classi indicheranno con maggiore chiarezza il consumo degli apparecchi mettendo in evidenza sia le differenze di qualità sia le differenze di prestazioni tra i prodotti.

Dal 1 Gennaio 2013 i Climatizzatori fissi di nuova produzione e/o di nuova importazione dovranno rispettare requisiti minimi di efficienza energetica non inferiori alla Classe "D" in raffrescamento e alla Classe "A" in riscaldamento, che andranno ad incrementarsi negli anni futuri.

Tale etichettatura presenta uniformità in tutti e 28 i paesi membri dell'UE e neutralità linguistica, in quanto i testi sono stati sostituiti da pittogrammi che informano a colpo d'occhio i consumatori sulle caratteristiche e sulle performance degli apparecchi.

L'abituale indicazione di pressione sonora (ampiezza dell'onda di pressione, o onda sonora influenzata dall'ambiente) viene sostituita col parametro di potenza sonora (energia emessa per unità di tempo, indipendente dall'ambiente in cui il rumore viene irradiato), il cui valore è superiore a quello della pressione sonora, utilizzato nella normativa precedente.

Il materiale promozionale e di comunicazione sul prodotto deve necessariamente riportare il riferimento alla classe di efficienza energetica del climatizzatore.

La norma, in vigore dal 1/1/2013 in tutti i paesi dell'Unione Europea, non è applicabile ai prodotti immessi sul mercato europeo anteriormente a tale data.



# Indice generale

---

	RESIDENZIALE	19
	COMMERCIALE	57
	SISTEMA VRF MULTI	95
	CONTROLLI	199
	SERVIZI	217
	Legenda icone	230
	Normative e Detrazioni fiscali	232
	<b>APPENDICE TECNICA</b>	235
	<i>Combinazioni Multisplit Full DC Inverter</i>	236





## GAMMA RESIDENZIALE

Il benessere è di casa

## GAMMA RESIDENZIALE

Scegliere il climatizzatore più adatto al proprio stile di vita è il primo passo per ottenere le migliori prestazioni e il miglior comfort.

Il trattamento dell'aria, il livello di silenziosità raggiunto, il risparmio energetico garantito, sono fattori che rendono la gamma residenziale MHI la scelta migliore per ogni abitazione.





## Indice

Line-up 22

### Residenziale Monosplit Full DC Inverter 25

**Serie HEALTH**  
modelli a parete  
SRK ZMX-S 26

**Serie COMFORT**  
modelli a parete  
SRK ZM-S/SRK ZR-S 30

**Serie SMART**  
modelli a parete  
SRK ZMP-S 34

**Serie PRIMARY HEATING**  
modello a console  
SRF ZMX-S 38

**Serie LIGHT COMMERCIAL**  
modelli canalizzabili  
SRR ZM-S 42  
FDUM VF 44

modello a soffitto  
FDE VG 45

modelli a cassetta  
FDTC VF 46  
FDT VF 47

### Residenziale Multisplit Full DC Inverter 49

Unità esterne  
SCM ZM-S 50

Unità interne 53

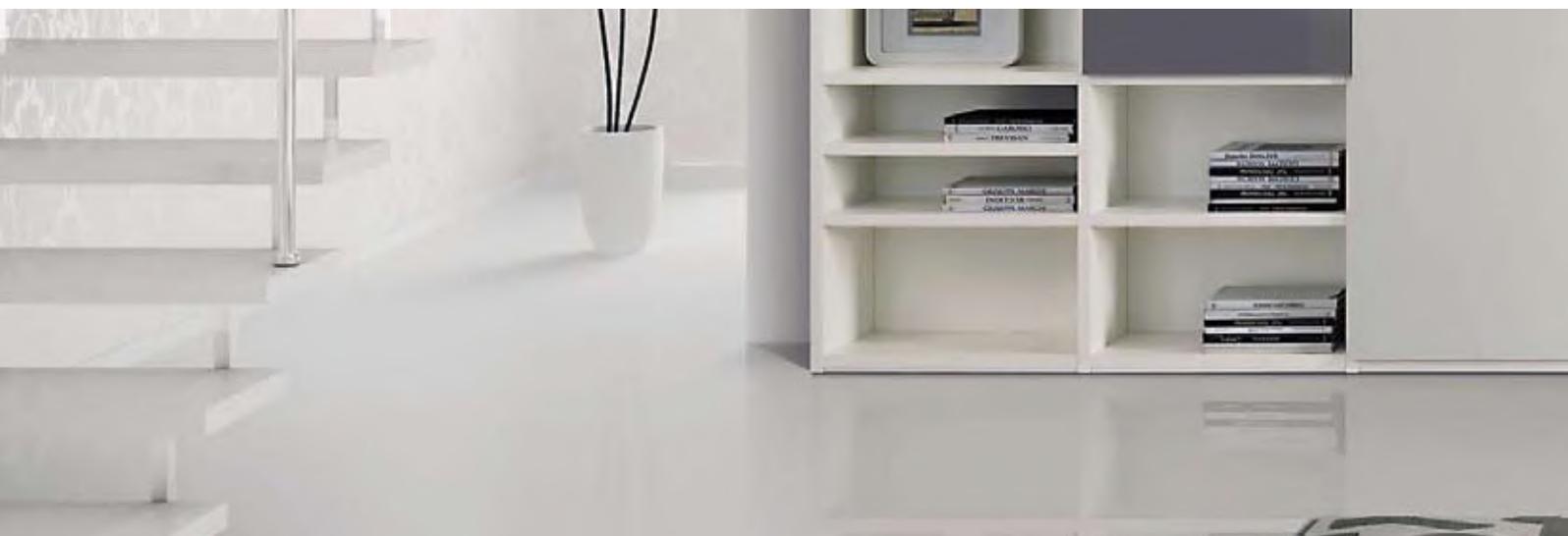


# RESIDENZIALE MONOSPLIT FULL DC INVERTER 2016

## MONOSPLIT

kW		2,00	2,50	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	6,30	7,10	8,00
Parete	<b>HEALTH</b> 	✓ SRK ZMX-S*	✓ SRK ZMX-S*	✓ SRK ZMX-S*			✓ SRK ZMX-S*	✓ SRK ZMX-S*			
	<b>COMFORT</b>  <b>NEW</b>	✓ SRK ZM-S*	✓ SRK ZM-S*	✓ SRK ZM-S*			✓ SRK ZM-S*		✓ SRK ZR-S	✓ SRK ZR-S*	✓ SRK ZR-S
	<b>SMART</b> 		✓ SRK ZMP-S	✓ SRK ZMP-S			✓ SRK ZMP-S				
Pavimento	<b>PRIMARY HEATING</b> Console 		✓ SRF ZMX-S*	✓ SRF ZMX-S*			✓ SRF ZMX-S*				
	<b>LIGHT COMMERCIAL</b> a bassa prevalenza  <b>NEW</b>		✓ SRR ZM-S*	✓ SRR ZM-S*							
Canalizzabili	<b>LIGHT COMMERCIAL</b> a media prevalenza 				✓ FDUM VF		✓ FDUM VF*	✓ FDUM VF			
	<b>LIGHT COMMERCIAL</b>  <b>NEW</b>				✓ FDE VG		✓ FDE VG*	✓ FDE VG			
Cassette	<b>LIGHT COMMERCIAL</b> 60x60 	✓ FDTC VF*	✓ FDTC VF*	✓ FDTC VF			✓ FDTC VF*	✓ FDTC VF*			
	<b>LIGHT COMMERCIAL</b> 84x84 				✓ FDT VF		✓ FDT VF	✓ FDT VF			

\* Installabile anche in versione multisplit.



# RESIDENZIALE MULTISPLIT FULL DC INVERTER 2016

## MULTISPLIT

kw	4,00	4,50	5,00	6,00	7,10	8,00	10,00	12,50
Nr. unità interne collegabili (da a)	2-2	2-2	2-3	2-3	2-4	2-4	4-5	4-6
	<b>HYPER</b>							
								
	SCM 40 ZM-S	SCM 45 ZM-S	SCM 50 ZM-S	SCM 60 ZM-S	SCM 71 ZM-S	SCM 80 ZM-S	SCM 100 ZM-S	SCM 125 ZM-S

Modello		SCM 40 ZM-S	SCM 45 ZM-S	SCM 50 ZM-S	SCM 60 ZM-S	SCM 71 ZM-S	SCM 80 ZM-S	SCM 100 ZM-S	SCM 125 ZM-S
	SRK 20 ZMX-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 25 ZMX-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 35 ZMX-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 50 ZMX-S			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 60 ZMX-S				✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 20 ZM-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 25 ZM-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 35 ZM-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NEW SRK 50 ZM-S			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRK 71 ZR-S							✓	✓
	SRF 20 ZMX-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRF 35 ZMX-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRF 50 ZMX-S			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NEW SRR 25 ZM-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRR 35 ZM-S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRR 50 ZM-S			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SRR 60 ZM-S				✓	✓	✓	✓	✓
	FDUM 50VF			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NEW FDE 50VG			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	FDTC 25VF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	FDTC 35VF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	FDTC 50VF			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	FDTC 60VF				✓	✓	✓	✓	✓

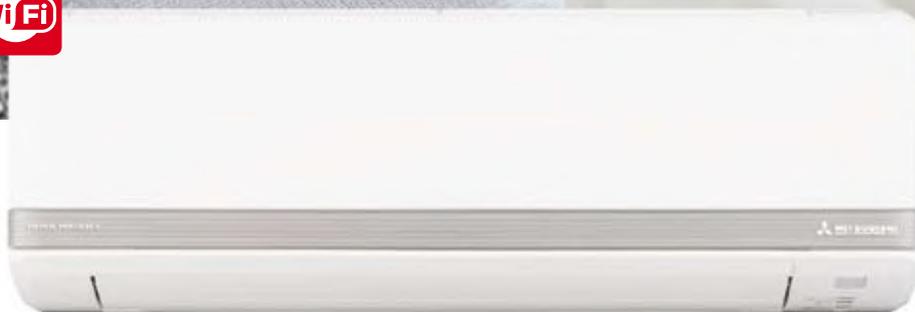




# Monosplit



# Residenziale Monosplit - Serie HEALTH



## Parete SRK 20~60 ZMX-S

- › 5 taglie 2,00 ~ 6,10 kW
- › Classe energetica in raff./risc. A++(5,00 kW); A++/A+ (2,00~3,50 kW); A+ (6,10 kW)
- › Fino a -15° C in riscaldamento e in raffrescamento
- › 21 dB(A) per la silenziosità
- › Funzione Self Clean per la sanificazione automatica da muffe
- › Wi-Fi (opzionale)

“ Finalmente un climatizzatore che si prende cura della mia salute. ”

# Monosplit Full DC Inverter - HEALTH



SRK 20~60 ZMX-S



telecomando incluso



SRC 20~35 ZMX-S



SRC 50~60 ZMX-S



## ALLEATO DEL BENESSERE, GRAZIE AL FILTRO ANTIALLERGENICO AUTOPULENTE "ALLERGEN"

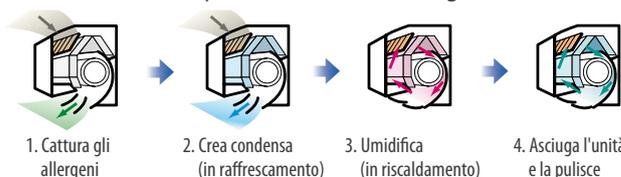
Il sistema filtrante antiallergenico neutralizza pollini, acari, batteri, virus e altri numerosi allergeni presenti nell'aria. Periodicamente, è possibile attivare dal telecomando la pulizia e la rigenerazione di questo sistema di filtrazione da allergeni, attraverso il tasto "Allergen Clear". Il programma di sanificazione, esclusiva tecnologica dei nostri prodotti, ha una durata di circa 1 h 30' e si arresta automaticamente.



## SANIFICAZIONE AUTOMATICA DA MUFFE CON LA FUNZIONE "SELF CLEAN"

Health è specializzato nella sanificazione automatica da muffe. Lo scambiatore di calore dell'unità interna è sottoposto a un trattamento che blocca la formazione e proliferazione di muffa e odori sgradevoli che questi provocano. Il programma è selezionabile da telecomando tramite la funzione "Clean" e si attiva al termine del ciclo di funzionamento della macchina. Il filtro fotocatalitico mantiene l'aria pulita e gradevole, grazie alla sua doppia azione filtrante e deodorante. Si autorigenera tramite semplice lavaggio in acqua e successiva esposizione alla luce del sole.

### Autopulizia del filtro antiallergenico



Le 4 fasi del processo di sanificazione eliminano gli allergeni catturati dal filtro.

## QUALITÀ DELL'ARIA CON IL FLUSSO AD AMPIO RAGGIO

La qualità dell'aria è garantita dal design delle alette di areazione che presenta una superficie più estesa dell'80% rispetto ai modelli precedenti: questo permette un notevole aumento del volume dell'aria e dei tempi di distribuzione della stessa nell'ambiente. Il flusso d'aria ad ampio raggio elimina le zone 'morte' e migliora l'effetto di raffreddamento e riscaldamento.



## APERTURA AUTOMATICA DEL PANNELLO FRONTALE

L'oscillazione orizzontale favorisce l'aspirazione, riducendo la resistenza dell'aria e abbassando sensibilmente la soglia dei livelli sonori.



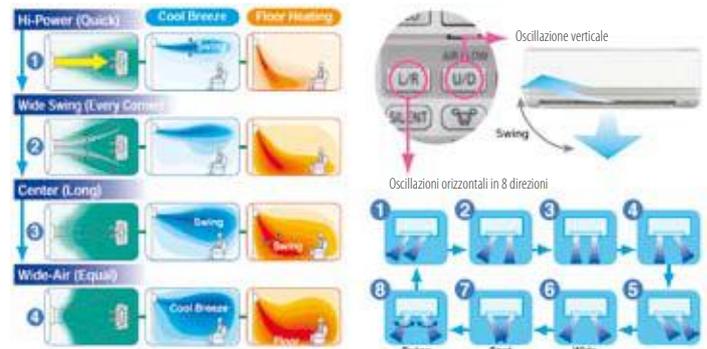
# Monosplit Full DC Inverter - HEALTH

## Parete SRK 20~60 ZMX-S

### LA FUNZIONE VENTILAZIONE 3D E 3D AUTO

Consente una migliore distribuzione e destratificazione dell'aria trattata ed è selezionabile sia in modalità manuale sia in modalità automatica.

In modalità manuale, dal telecomando, oltre allo Swing (moto continuo delle alette) sono selezionabili 8 diverse posizioni per la direzione del flusso orizzontale e verticale. Il sistema 3D AUTO, attraverso telecomando, aziona 3 motori: uno per l'oscillazione verticale e 2 per l'oscillazione orizzontale, che permettono di avere 3 controlli indipendenti delle alette.



Modello unità interna		SRK 20 ZMX-S	SRK 25 ZMX-S	SRK 35 ZMX-S	SRK 50 ZMX-S	SRK 60 ZMX-S
Modello unità esterna		SRK 20 ZMX-S	SRK 25 ZMX-S	SRK 35 ZMX-S	SRK 50 ZMX-S	SRK 60 ZMX-S
Tipo		DC Inverter		DC Inverter		DC Inverter
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,00 (0,90~3,10)	2,55 (0,90~3,20)	3,50 (0,90~4,10)	5,00 (1,10~5,80)
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	0,35 (0,19~0,70)	0,49 (0,19~0,82)	0,845 (0,19~1,01)	1,30 (0,20~1,80)
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	95	118	171	262
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++	A+
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	7,40	7,60	7,20	6,70
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	5,71	5,20	4,14	3,85
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	2,00	2,55	3,50	5,00
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	2,50 (0,90~4,30)	3,13 (0,90~4,70)	4,30 (0,90~5,10)	6,00 (0,60~7,70)
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	0,45 (0,23~1,00)	0,595 (0,23~1,12)	0,96 (0,23~1,35)	1,36 (0,20~2,43)
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	915	954	1082	1614
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A++
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,13	4,26	4,27	4,60
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	5,56	5,26	4,48	4,41
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Riscaldamento	kW	2,70	2,90	3,30	5,30
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15	-15	-15	-15
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		U.I. ~ U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		A	1,9 - 2,4	2,5 - 3,1	4,0 - 4,6	6,0 - 6,2
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		n°	3	3	3	3
Max. lunghezza di splicing U.I./U.E.		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")
Max. dislivello di splicing U.I. - U.E./U.I. - U.E.		m	15	15	15	30
Quantità pre-carica refrigerante		m	10/10	10/10	10/10	20/20
Lunghezza splicing senza carica aggiuntiva		kg	1,20	1,20	1,20	1,50
Carica aggiuntiva		m	15	15	15	15
Campo limite di funzionamento in raff.		g/m	-	-	-	20
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C ~ +46°C	-15°C ~ +46°C	-15°C ~ +46°C	-15°C ~ +43°C
		°C	-15°C ~ +21°C	-15°C ~ +21°C	-15°C ~ +21°C	-15°C ~ +21°C
<b>Specifiche unità interne</b>						
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm	309x890x220	309x890x220	309x890x220
Peso netto		kg	13,5	13,5	13,5	13,5
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	39 30 21	41 31 22	43 33 22	47 40 25
Livello potenza sonora		dB(A)	53	55	58	60
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m <sup>3</sup> /h	690 480 300	750 540 300	810 570 300	810 660 480
Diametro dello scarico condensa		mm	16	16	16	16
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.	Telecomando R.I.	Telecomando R.I.	Telecomando R.I.
Filtro (in dotazione)		1x	Antiallergenico	Antiallergenico	Antiallergenico	Antiallergenico
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico	Fotocatalitico	Fotocatalitico	Fotocatalitico
<b>Specifiche unità esterne</b>						
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm	595x780(+62)x290	595x780(+62)x290	595x780(+62)x290
Peso netto		kg	35	35	35	45
Max livello pressione sonora a 1 m		dB(A)	47	47	50	54
Max livello potenza sonora		dB(A)	60	60	63	65
Max aria trattata		m <sup>3</sup> /h	1770	1770	1950	2400
<b>Parti opzionali</b>						
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E	SC-BIKN-E	SC-BIKN-E	SC-BIKN-E
Filocomando (Opz.)			RC-ES / RC-EX1A	RC-ES / RC-EX1A	RC-ES / RC-EX1A	RC-ES / RC-EX1A
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Residenziale Monosplit - Serie COMFORT



Parete  
SRK 20~50 ZM-S  
SRK 63~80 ZR-S

**NEW**

I climatizzatori della Serie COMFORT comprendono il modello parete SRK 20~50 ZM-S e il nuovo modello SRK 63~80 ZR-S. Entrambi rappresentano uno strumento indispensabile, per fare della gradevolezza dell'aria uno dei tratti distintivi degli spazi in cui abitare.

“ La piacevole sensazione del comfort quando si torna a casa. ”

# Monosplit Full DC Inverter - COMFORT

**NEW**



SRK 20~50 ZM-S



SRK 63~80 ZR-S



telecomando  
incluso



SRC 20~35 ZM-S



SRC 50 ZM-S



SRC 63 ZR-S



SRC 71~80 ZR-S



SRK ZR-S

## IL PIACERE DI RESPIRARE A "PIENI POLMONI"

La ventilazione 3D e il disegno delle alette di areazione garantiscono un'omogenea diffusione dell'aria nell'ambiente da climatizzare. Il telecomando aziona ben 3 motori: uno per l'oscillazione verticale e 2 per l'oscillazione orizzontale, così si rende indipendente il controllo delle alette.



## 2 FILTRI, ARIA PULITISSIMA

Grazie all'azione combinata dei filtri antiallergenico e fotocatalitico, in dotazione standard, il modello Comfort trattiene e neutralizza pollini. Con la funzione Allergen Clear, del telecomando, si eliminano in un 1 h 30' tutti i batteri raccolti sulla superficie del filtro antiallergenico.

## TRATTAMENTO ANTIBATTERICO DEL VENTILATORE

Il ventilatore è stato sottoposto a trattamento antimicrobico per resistere a muffe e batteri, rendendo il sistema pulito e sicuro. Questo sistema riesce ad eliminare anche quelle muffe che possono crearsi quando la macchina non è in attività da molto tempo.

## TELECOMANDO DI SERIE

Il telecomando di serie permette di attivare tutte le funzioni di pulizia filtri, movimento delle alette, e di impostare il timer fino a 28 programmi settimanali.



# Monosplit Full DC Inverter - COMFORT

Parete



SRK 20~50 ZM-S

- > 4 taglie 2,00~5,00 kW
- > Classe energetica in raff./risc. A++/A+ (2,00~5,00 kW)
- > Fino a -15° C in riscaldamento e in raffreddamento
- > Molto silenzioso: 21dB(A) (2,00~2,50 kW)
- > Filtri antiallergenico e fotocatalitico
- > Lunghezza di splittaggio: 25 m (5,00 kW)
- > Wi-Fi (opzionale)

Modello unità interna		SRK 20 ZM-S	SRK 25 ZM-S	SRK 35 ZM-S	SRK 50 ZM-S
Modello unità esterna		SRC 20 ZM-S	SRC 25 ZM-S	SRC 35 ZM-S	SRC 50 ZM-S
Tipo		DC Inverter			
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		kW	
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		kW	
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a		kWh/a	
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>		626/2011 <sup>1</sup>	
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>		SEER <sup>2</sup>	
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>		EER <sup>3</sup>	
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW		kW	
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		kW	
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		kW	
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a		kWh/a	
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>		626/2011 <sup>1</sup>	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>		SCOP <sup>2</sup>	
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>		COP <sup>3</sup>	
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Riscaldamento	kW		kW	
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C		°C	
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		1-220~240V-50HZ	
	U.I. ~ U.E.	U.E.		U.E.	
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	2,5 - 3,2		3,2 - 4,0	
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	3		3	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")		6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")	
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	15		15	
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.	m	10/10		10/10	
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	0,75		1,05	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	15		15	
Carica aggiuntiva	g/m	-		-	
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C~+46°C		-15°C~+46°C	
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C~+21°C		-15°C~+21°C	
<b>Specifiche unità interne</b>					
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	294x798x229		
	Peso netto	Kg	9,5		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		33	27	21
Livello potenza sonora	dB(A)		49	50	58
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		468	336	288
Diametro dello scarico condensa	mm		16	16	16
Controllo remoto (in dotazione)	tipo		Telecomando R.I.		
Filtro (in dotazione)	1x		Antiallergenico		
Filtro (in dotazione)	1x		Fotocatalitico		
<b>Specifiche unità esterne</b>					
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	540x780(+62)x290		
	Peso netto	Kg	31,5		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		47	48	50
Max livello potenza sonora	dB(A)		59	60	62
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h		1770	1926	1890
<b>Parti opzionali</b>					
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E		SC-BIKN-E
Filocomando (Opz.)			RC-ES / RC-EX1A		RC-ES / RC-EX1A
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub> per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Monosplit Full DC Inverter - COMFORT

Parete

**NEW**



SRK 63~80 ZR-S

- > 3 taglie 6,30~8,00 kW
- > Classe energetica in raff./risc. A++/A++ (6,30 kW); A++/A+ (7,10~8,00 kW)
- > Fino a -15° C in riscaldamento e in raffrescamento
- > Molto silenzioso: 25 dB(A) (6,30~7,10 kW); 26 dB(A) (8,00 kW)
- > Filtri antiallergenico e fotocatalitico
- > Design elegante, linee essenziali
- > Lunghezza di splittaggio: 30 m
- > Wi-Fi (opzionale)

Modello unità interna		SRK 63 ZR-S			SRK 71 ZR-S			SRK 80 ZR-S			
Modello unità esterna		SRC 63 ZR-S			SRC 71 ZR-S			SRC 80 ZR-S			
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter			
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	6,30 (1,20~7,10)			7,10 (2,30~7,70)			8,00 (2,30~9,00)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	1,85 (0,54~2,30)			2,05 (0,54~2,80)			2,35 (0,54~3,00)		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	291			346			425		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/20111	A++			A++			A++		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER2	7,60			7,20			6,60		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER3	3,41			3,46			3,40		
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	6,30			7,10			8,00		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	7,10 (0,80~9,00)			8,00 (2,00~10,00)			9,00 (2,10~10,50)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	1,74 (0,37~3,30)			2,06 (0,37~3,40)			2,40 (0,37~3,65)		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	1610			2055			2261		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/20111	A++			A+			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP2	4,70			4,50			4,40		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP3	4,08			3,88			3,75		
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Riscaldamento	kW	5,40			6,60			7,10		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15			-15			-15		
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
		U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	8,5 - 8,0			9,5 - 9,6			10,9 - 11,1		
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°	3			3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	30			30			30		
Max dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.		m	20/20			20/20			20/20		
Quantità pre-carica refrigerante		kg	1,55			1,80			1,80		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15			15			15		
Carica aggiuntiva		g/m	20			20			20		
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C~+46°C			-15°C~+46°C			-15°C~+46°C		
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C~+21°C			-15°C~+21°C			-15°C~+21°C		
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm			339x1197x262			339x1197x262		
		Peso netto	kg			15,5			15,5		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	44	39	25	44	41	25	47	44	26
Livello potenza sonora		dB(A)	58			60			62		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m³/h	1230	1086	942	1230	1116	972	1410	1212	1050
Diametro dello scarico condensa		mm	16			16			16		
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.		
Filtro (in dotazione)		tx	Antiallergenico			Antiallergenico			Antiallergenico		
Filtro (in dotazione)		tx	Fotocatalitico			Fotocatalitico			Fotocatalitico		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm			640x800(+71)x290			750x880(+88)x340		
		Peso netto	kg			45			57		
Max livello pressione sonora a 1 m		dB(A)	54			53			56		
Max livello potenza sonora		dB(A)	67			65			68		
Max aria trattata		m³/h	2490			3300			3780		
<b>Parti opzionali</b>											
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E			SC-BIKN-E			SC-BIKN-E		
Filocomando (Opz.)			RC-ES / RC-EX1A			RC-ES / RC-EX1A			RC-ES / RC-EX1A		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Residenziale Monosplit - Serie SMART



## Parete SRK 25~45 ZMP-S

- › 3 taglie (2,50~4,50 kW)
- › Classe energetica in raff./risc. A++/A+ (3,20 kW); A/A (2,50 e 4,50 kW)
- › Fino a -15° C in riscaldamento e in raffreddamento
- › Molto silenzioso: 23 dB(A) (2,50~3,20 kW) (pressione sonora)
- › Lunghezza di splittaggio: 25 m (4,50 kW)
- › Trattamento antibatterico del ventilatore

“L'efficienza che non fa rumore.”

# Monosplit Full DC Inverter - SMART



SRK 25~45 ZMP-S



telecomando  
incluso



SRC 25~35 ZMP-S



SRC 45 ZMP-S



## CONTROLLO TOTALE DELLA TEMPERATURA E DELL'UMIDITÀ

Per garantire comfort e aria pulita è necessario tenere sotto controllo l'umidità.

Il sistema esclusivo a 3 sensori di controllo evita fastidiosi gocciolamenti dovuti a elevate concentrazioni di umidità nell'ambiente:

- sensore di temperatura interna (sull'unità interna)
- sensore di umidità interna (sull'unità interna)
- sensore di temperatura esterna (sull'unità esterna).



- 1 - Sensore temperatura interna
- 2 - Sensore umidità interna



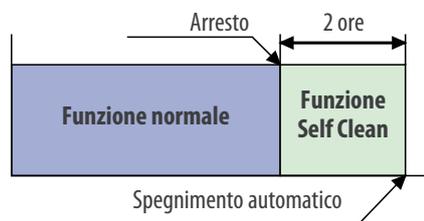
- 3 - Sensore temperatura esterna

## SILENZIOSITÀ INCREDIBILE

Il livello di silenziosità del climatizzatore della Serie SMART è tale da rendere quasi impercettibile la sua presenza in fase di funzionamento. Solo 23 dB(A) (2,50~3,20 kW).

## FUNZIONE "SELF CLEAN" CONTRO LE MUFFE

Lo scambiatore di calore dell'unità interna è sottoposto a un trattamento di sanificazione automatica che blocca la formazione e proliferazione di muffe e di conseguenza degli odori sgradevoli che queste provocano. La funzione è selezionabile da telecomando tramite il tasto "Clean" e si attiva al termine del ciclo di funzionamento della macchina.



# Monosplit Full DC Inverter - SMART

Parete SRK 25~45 ZMP-S

## TELECOMANDO MULTIFUNZIONE

Il telecomando in dotazione consente di impostare funzioni per tutte le esigenze:

**FAN SPEED.** Scelta delle 4 velocità di ventilazione (automatica/alta/media/bassa).

**MODE.** Selezione la modalità di funzionamento (raffrescamento/riscaldamento/deumidificazione/ventilazione).

**HI POWER/ECONO.** Raggiunge la temperatura desiderata nel minor tempo possibile.

**AIR FLOW.** Selezione automatica della modalità d'oscillazione verticale delle alette di mandata dell'aria.

**TIMER.** Imposta l'accensione e lo spegnimento programmato nell'arco delle 24 ore.

**SLEEP.** Programma notturno, per prevenire fastidiosi sbalzi termici.

**CLEAN.** Attiva la funzione automatica autopulente contro muffe e batteri.

**ACL.** Permette di resettare tutte le funzioni e impostare l'ora dell'orologio.



**ON/OFF.**  
Accensione e spegnimento con bottone luminescente

**AIR FLOW.**  
Su/giù

**TEMP.**  
Temperatura

**SELF CLEAN**

Leggero e versatile, il telecomando permette una facile e rapida impostazione delle funzioni principali.

Modello unità interna		SRK 25 ZMP-S			SRK 35 ZMP-S			SRK 45 ZMP-S		
Modello unità esterna		SRC 25 ZMP-S			SRC 35 ZMP-S			SRC 45 ZMP-S		
Tipo		DC Inverter								
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW 2,50 (0,90~2,80)			3,20 (0,90~3,50)			4,50 (0,90~4,80)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW 0,78 (0,25~1,01)			0,995 (0,23~1,32)			1,495 (0,22~1,98)		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a 160			183			293		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/20111 A			A++			A		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER2 5,50			6,15			5,38		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER3 3,21			3,22			3,01		
Carico teorico (Pdesign)	Raffrescamento	kW 2,50			3,20			4,50		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW 2,80 (0,80~3,90)			3,60 (0,90~4,30)			5,0 (0,80~5,80)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW 0,75 (0,20~1,43)			0,995 (0,19~1,31)			1,385 (0,20~1,86)		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a 1027			1052			1398		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/20111 A			A+			A		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP2 3,82			4,00			3,81		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP3 3,71			3,62			3,61		
Carico teorico (Pdesign) @-10°C	Riscaldamento	kW 2,80			3,00			3,80		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C -15			-15			-15		
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	3,9 - 3,8			4,9 - 4,9			7,0 - 6,5		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	3			3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liquido/lato gas	mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")		
Max. lunghezza di splitaggio U.I./U.E.	m	15			15			25		
Max. dislivello di splitaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.	m	10/10			10/10			15/15		
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	0,66			0,81			1,20		
Lunghezza splitaggio senza carica aggiuntiva	m	10			15			15		
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	20			-			20		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C~+46°C			-15°C~+46°C			-15°C~+46°C		
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C~+24°C			-15°C~+24°C			-15°C~+24°C		
<b>Specifiche unità interne</b>										
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm 262x769x210			262x769x210			262x769x210		
	Peso netto	Kg 7,2			7,2			7,6		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	45	34	23	47	36	23	46	40	25
Livello potenza sonora	dB(A)	59			60			60		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h	606	438	252	570	408	252	540	432	228
Diametro dello scarico condensa	mm	16			16			16		
Controllo remoto (in dotazione)	tipo	Telecomando R.I.								
Filtro (in dotazione)	1x	Filtro rete Polipropilene								
Filtro (in dotazione)	1x	-								
<b>Specifiche unità esterne</b>										
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm 540x645(+57)x275			540x645(+57)x275			595x780(+62)x290		
	Peso netto	Kg 25			27			40		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	47			49			52		
Max livello potenza sonora	dB(A)	60			60			65		
Max aria trattata	m³/h	1560			1524			2130		
<b>Parti opzionali</b>										
Interfaccia		-								
Filocomando		-								
Interfaccia Superlink II		-								

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Residenziale Monosplit - Serie PRIMARY HEATING



Console SRF 25~50 ZMX-S

- › 3 taglie (2,50~5,00 kW)
- › Classe energetica in raff./risc. A++/A+ (2,50~3,50 kW); A+/A+ (5,00 kW)
- › Fino a -15° C in riscaldamento e in raffrescamento
- › Silenzioso: 26 dB(A) (2,50 kW) (pressione sonora)
- › Design elegante
- › Adattabilità a tutti gli ambienti
- › Wi-Fi (opzionale)

“*Temperatura costante  
e distribuzione dell'aria uniforme.*”

# Monosplit Full DC Inverter - PRIMARY HEATING



SRF 25~50 ZMX-S



telecomando  
incluso



SRC 25~35 ZMX-S



SRC 50 ZMX-S



## LA CONSOLE PRIMARY HEATING

È un climatizzatore a pavimento che consente di riscaldare e raffrescare in modo ampio e uniforme.

I due deflettori, superiore e inferiore, consentono di distribuire l'aria garantendo una temperatura costante in tutto l'ambiente in ogni utilizzo.

Le sue linee moderne si adattano perfettamente a tutti gli ambienti occupando meno spazio di un radiatore standard.

La console può essere installata facilmente anche sotto una finestra.



Alette superiori

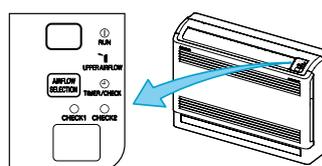
Alette inferiori

## DIFFUSIONE UNIFORME DELL'ARIA

L'unità prevede 2 opzioni per la gestione del flusso d'aria, in modalità sia superiore sia inferiore, con selezione automatica delle alette di mandata dell'aria.

Ciò consente, in caso di utilizzo in riscaldamento, la diffusione a terra dell'aria calda, contribuendo a un migliore comfort.

È possibile impostare la selezione simultanea delle alette - superiore e inferiore - di diffusione dell'aria, tramite l'apposito pulsante di controllo presente a bordo macchina.



In caso di utilizzo del telecomando a raggi infrarossi



# Monosplit Full DC Inverter - PRIMARY HEATING

Console SRF 25~50 ZMX-S

## DUE FILTRI, QUALITÀ DELL'ARIA GARANTITA

Il filtro ad enzimi naturali sterilizzanti agisce localmente, senza che il materiale nocivo sia disperso nell'ambiente. Gli enzimi aggrediscono i microrganismi presenti nell'aria, responsabili di molte patologie a trasmissione aerea, intrappolandoli nel filtro ed eliminandoli.

Il filtro fotocatalitico mantiene l'aria pulita e gradevole, grazie alla sua duplice azione filtrante e deodorante, mentre la funzione "Self Clean" agisce sull'eliminazione delle muffe.



Filtro fotocatalitico



Filtro agli enzimi naturali

Modello unità interna		SRF 25 ZMX-S			SRF 35 ZMX-S			SRF 50 ZMX-S					
Modello unità esterna		SRC 25 ZMX-S			SRC 35 ZMX-S			SRC 50 ZMX-S					
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			2,50 (0,90~3,20)			3,50 (0,90~4,10)			5,00 (1,10~5,20)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			0,521 (0,19~0,82)			0,890 (0,19~1,26)			1,390 (0,20~1,70)		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a			127			184			292		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>			A++			A++			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>			6,90			6,67			6,01		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>			4,80			3,93			3,60		
Carico teorico (Pdesign)	Raffrescamento	kW			2,50			3,50			5,00		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			3,40 (0,90~4,70)			4,50 (0,90~5,10)			6,00 (0,60~6,90)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			0,723 (0,23~1,20)			1,124 (0,23~1,43)			1,540 (0,20~2,15)		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a			1053			1153			1736		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>			A+			A+			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>			4,12			4,25			4,19		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>			4,70			4,00			3,90		
Carico teorico (Pdesign) @-10°C	Riscaldamento	kW			3,10			3,50			5,20		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C			-15			-15			-15		
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	2,6 - 3,6			4,1 - 5,2			6,4 - 7,1					
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	3			3			3					
Diámetro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")					
Max. lunghezza di spittaggio U.I./U.E.	m	15			15			30					
Max dislivello di spittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.	m	10/10			10/10			20/20					
Quantità pre-carica refrigerante	kg	1,20			1,20			1,50					
Lunghezza spittaggio senza carica aggiuntiva	m	15			15			15					
Carica aggiuntiva	g/m	-			-			20					
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C ~ +46°C			-15°C ~ +46°C			-15°C ~ +43°C					
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C ~ +21°C			-15°C ~ +21°C			-15°C ~ +21°C					
<b>Specifiche unità interne</b>													
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm			600x860x238			600x860x238			600x860x238		
	Peso netto	kg			18			19			19		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	40   32   26			41   34   28			46   42   32					
Livello potenza sonora	dB(A)	51			52			58					
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h	540   456   348			552   468   384			690   576   396					
Diámetro dello scarico condensa	mm	16			16			16					
Controllo remoto (in dotazione)	tipo	Telecomando R.I.			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.					
Filtro (in dotazione)	1x	Enzimi naturali			Enzimi naturali			Enzimi naturali					
Filtro (in dotazione)	1x	Fotocatalitico			Fotocatalitico			Fotocatalitico					
<b>Specifiche unità esterne</b>													
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm			590x780(+62)x290			590x780(+62)x290			640x800(+71)x290		
	Peso netto	kg			35			35			45		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	47			50			54					
Max livello potenza sonora	dB(A)	60			63			63					
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h	1770			1950			2400					
<b>Parti opzionali</b>													
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)		SC-BIKN-E			SC-BIKN-E			SC-BIKN-E					
Filocomando (Opz.)		RC-ES / RC-EX1A			RC-ES / RC-EX1A			RC-ES / RC-EX1A					
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)		SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E					

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Residenziale Monosplit - Serie LIGHT COMMERCIAL



NEW



SRR 25~35 ZM-S  
Canalizzabile a bassa prevalenza

- › 2 taglie (2,50~3,50 kW)
- › Classe energetica in raff./risc. A++/A+
- › Fino a -15° C e a +46° C in riscaldamento e in raffreddamento
- › Silenzioso: 24 dB(A)
- › Telecomando, filtro inferiore e pompa per lo scarico della condensa inclusi

“Prestazioni massime,  
soluzioni integrabili.”

# Monosplit Full DC Inverter - LIGHT COMMERCIAL

**NEW**



SRR 25~35 ZM-S



telecomando  
incluso

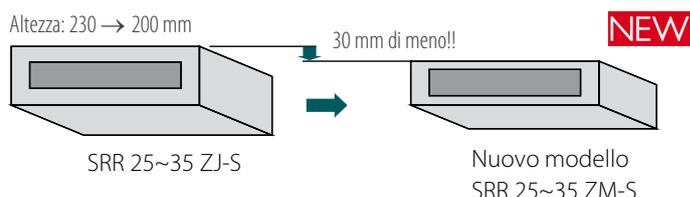


SRC 25~35 ZMX-S



## 30 mm IN MENO IN ALTEZZA

Rispetto al modello precedente, SRR 25~35 ZM-S è ancora più sottile. 200 mm invece di 230 mm. L'ulteriore riduzione dell'altezza, consente ancora maggiormente, in fase d'installazione, un'agevole applicazione della macchina nelle controsoffittature. Questo incide, ovviamente, anche sul peso: 20 kg invece di 22 kg.



Modello unità interna		SRR 25 ZM-S			SRR 35 ZM-S			
Modello unità esterna		SRC 25 ZMX-S			SRC 35 ZMX-S			
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	2,50 (1,00~3,30)			3,50 (1,00~3,90)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	0,57 (0,21 ~ 0,86)			0,98 (0,21 ~ 1,20)			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	136			194			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>			A++			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>			6,43			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>			4,39			
Carico teorico (Pdesigng)	Raffrescamento	2,50			3,50			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	3,40 (1,40~4,80)			4,20 (1,50~5,20)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	0,75 (0,26 ~ 1,32)			1,03 (0,26 ~ 1,47)			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	1133			1238			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>			A+			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>			4,08			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>			4,53			
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Riscaldamento	3,30			3,55			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	-15			-15			
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			
	U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	3,0 - 3,9			4,7 - 5,0			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	3			3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			
Max. lunghezza di spittaggio U.I./U.E.	m	15			15			
Max dislivello di spittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.	m	10/10			10/10			
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,20			1,20			
Lunghezza spittaggio senza carica aggiuntiva	m	15			15			
Carica aggiuntiva	g/m	-			-			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C ~ +46°C			-15°C ~ +46°C			
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C ~ +21°C			-15°C ~ +21°C			
<b>Specifiche unità interne</b>								
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	200x750x500			200x750x500		
	Peso netto	Kg	20,5			20,5		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	37	33	24	38	34	25
Livello potenza sonora		dB(A)	56			57		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m <sup>3</sup> /h	570	480	390	600	510	420
Prevalenza ventilatori		Pa	35			35		
Diametro dello scarico condensa		mm	25			25		
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.			Telecomando R.I.		
Filtro (in dotazione)		-	Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene		
Pompa di scarico condensa (in dotazione)		mm	600			600		
<b>Specifiche unità esterne</b>								
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	595x780(+62)x290			595x780(+62)x290		
	Peso netto	Kg	35			35		
Max livello pressione sonora a 1 m		dB(A)	47			50		
Max livello potenza sonora		dB(A)	60			62		
Max aria trattata		m <sup>3</sup> /h	1770			1950		
<b>Parti opzionali</b>								
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E			SC-BIKN-E		
Filocomando (Opz.)			RC-ES / RC-EXTA			RC-ES / RC-EXTA		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		
Kit ripresa aria inferiore (Opz.)			UT-BAT1EF			UT-BAT1EF		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Monosplit Full DC Inverter - LIGHT COMMERCIAL

Canalizzabile a media prevalenza



FDUM 40~50VF

FDUM 60VF



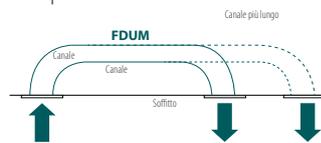
SRC 40~60 ZMX-S



- > 3 taglie (4,00~5,60 kW)
- > Classe energetica in raff./risc. A++/A+ (5,60 kW), A+/A+ (4,00~5,00 kW)
- > Fino a -15° C in riscaldamento e in raffreddamento
- > Silenzioso: 25 dB(A) (5,60 kW)
- > Solo 280 mm di altezza
- > Pompa di scarico condensa di serie

## PRESSIONE STATICA DISPONIBILE: FUNZIONE E.S.P.

La funzione E.S.P. garantisce i valori nominali della portata d'aria indipendentemente dalla lunghezza della canalizzazione.



Modello unità interna			FDUM 40VF			FDUM 50VF			FDUM 60VF		
Modello unità esterna			SRC 40 ZMX-S			SRC 50 ZMX-S			SRC 60 ZMX-S		
Tipo			DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter		
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	4,00 (1,10~4,70)			5,00 (1,10~5,60)			5,60 (1,10~6,30)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	0,952			1,38			1,54		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	233			309			306		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A+			A++		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	6,01			5,68			6,42		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	4,20			3,62			3,64		
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	4,00			5,00			5,60		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	4,50 (0,60~5,40)			5,40 (0,60~6,30)			6,70 (0,60~7,10)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	1,07			1,45			1,75		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	1182			1382			1731		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A+			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,15			4,36			4,37		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,21			3,72			3,83		
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Riscaldamento	kW	3,50			4,30			5,40		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15			-15			-15		
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.		U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A		4,4 - 4,9			6,3 - 6,6			6,8 - 7,8		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		3			3			3		
Diámetro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		30			30			30		
Max dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I.-U.E.	m		20/20			20/20			20/20		
Quantità pre-carica refrigerante	kg		1,50			1,50			1,50		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15			15			15		
Carica aggiuntiva	g/m		20			20			20		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C ~ +43°C			-15°C ~ +43°C			-15°C ~ +43°C		
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C ~ +21°C			-15°C ~ +21°C			-15°C ~ +21°C		
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	280x750x635			280x750x635			280x950x635		
	Peso netto	kg	29			29			34		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		32	29	26	32	29	26	31	28	25
Livello potenza sonora	dB(A)		60			60			60		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		600	540	480	600	540	480	900	780	600
Prevalenza ventilatori	Pa		Standard 35 - Max 100			Standard 35 - Max 100			Standard 35 - Max 100		
Diámetro dello scarico condensa	mm		32			32			32		
Controllo remoto (in dotazione)	tipo		-			-			-		
Filtro (in dotazione)	-		-			-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	640x800(+71)x290			640x800(+71)x290			640x800(+71)x290		
	Peso netto	kg	45			45			45		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		50			54			54		
Max livello potenza sonora	dB(A)		63			63			64		
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h		2160			2400			2490		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.L. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		
Filtro KIT (Opz.)	1x		UM-FLTEF			UM-FLTEF			UM-FL2EF		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Monosplit Full DC Inverter - LIGHT COMMERCIAL

Soffitto

**NEW**



FDE 40~60VG



SRC 40~60 ZMX-S

RCN-E-E

Kit opzionale



- › 3 taglie (4,00~5,60 kW)
- › Classe energetica in raff./risc. A++/A+ (5,60 kW), A++/A (4,00~5,00 kW)
- › Fino a -15° C in riscaldamento e in raffrescamento
- › Solo 31 dB(A) (4,00~5,00 kW); solo 32 dB(A) (5,60 kW)
- › Design compatto: solo 210 mm di altezza
- › Flusso d'aria ad ampio raggio
- › Lunghezza di splittaggio 30 m

## NUOVO FDE VG, MASSIME PRESTAZIONI

6 dB(A) in meno, KIT wireless opzionale per il controllo da remoto, valori di SEER E SCOP più elevati per una migliore efficienza, ventilatore dotato di motore DC Inverter, manutenzione semplificata: il nuovo soffitto FDE VG, si presenta con una serie di novità che lo rendono ancora più competitivo sul mercato.

Modello unità interna		FDE 40VG			FDE 50VG			FDE 60VG					
Modello unità esterna		SRC 40 ZMX-S			SRC 50 ZMX-S			SRC 60 ZMX-S					
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			4,00 (1,10~4,70)			5,00 (1,10~5,60)			5,60 (1,10~6,30)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			1,02			1,52			1,75		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a			217			288			292		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>			A++			A++			A++		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>			6,46			6,10			6,72		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>			3,92			3,29			3,20		
Carico teorico (Pdesign)	Raffrescamento	kW			4,00			5,00			5,60		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			4,50 (0,60~5,40)			5,40 (0,60~6,30)			6,70 (0,60~7,10)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			1,1			1,46			1,86		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a			1069			1358			1475		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>			A			A			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>			3,93			3,92			4,08		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>			4,09			3,70			3,60		
Carico teorico (Pdesign) @ -10°C	Riscaldamento	kW			3,00			3,80			4,30		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C			-15			-15			-15		
Alimentazione		Ph-V-Hz			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
		U.I. ~ U.E.			U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A		4,8 - 5,1			7,0 - 7,0			8,0 - 8,7				
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		3			3			3				
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")				
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		30			30			30				
Max dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.	m		20/20			20/20			20/20				
Quantità pre-carica refrigerante	kg		1,50			1,50			1,50				
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15			15			15				
Carica aggiuntiva	g/m		20			20			20				
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C~+43°C			-15°C~+43°C			-15°C~+43°C				
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C~+21°C			-15°C~+21°C			-15°C~+21°C				
<b>Specifiche unità interne</b>													
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm			210x1070x690			210x1070x690			210x1320x690		
	Peso netto	Kg			28			28			33		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		39   36   31			39   36   31			41   37   32				
Livello potenza sonora	dB(A)		60			60			60				
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		600   540   420			600   540   420			960   780   600				
Diametro dello scarico condensa	mm		20			20			20				
Controllo remoto (in dotazione)	tipo		-			-			-				
Filtro (in dotazione)	2x		Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene				
Filtro (in dotazione)	1x		-			-			-				
<b>Specifiche unità esterne</b>													
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm			640x800(+71)x290			640x800(+71)x290			640x800(+71)x290		
	Peso netto	Kg			45			45			45		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		50			54			54				
Max livello potenza sonora	dB(A)		63			63			64				
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h		2160			2400			2340				
<b>Parti opzionali</b>													
Filocomando (Opz.)				RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			
Filocomando semplificato (Opz.)				RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			
Telecomando R.L. (KIT) - (Opz.)				RCN-E-E			RCN-E-E			RCN-E-E			
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)				SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Monosplit Full DC Inverter - LIGHT COMMERCIAL

## Cassetta 60x60



FDTC 25~60VF



SRC 25~35 ZMX-S



SRC 40~60 ZMX-S



- › Climatizzatori a cassetta a 4 vie disponibili in 5 taglie di potenza (2,55~5,60 kW)
- › Classe energetica in raff./risc. A++/A+ (2,55~3,60 kW), A++/A (4,00 kW), A+/A (5,00~5,60 kW)
- › Fino a -15° C in riscaldamento e in raffreddamento

- › Modello ultra compatto: solo 248 mm per incasso in controsoffitto
- › Solo 29 dB(A) per il modello da 2,55 kW
- › Calotte rimovibili sui 4 angoli per una installazione facilitata
- › Pompa di drenaggio condensa di serie

Modello unità interna		FDTC 25VF			FDTC 35VF			FDTC 40VF			FDTC 50VF			FDTC 60VF					
Modello unità esterna		SRC 25 ZMX-S			SRC 35 ZMX-S			SRC 40 ZMX-S			SRC 50 ZMX-S			SRC 60 ZMX-S					
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			2,55 (0,90~3,20)			3,60 (0,90~4,10)			4,00 (1,10~4,70)			5,00 (1,10~5,60)			5,60 (1,10~6,30)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			0,6			1,07			1,04			1,56			1,99		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a			147			207			216			293			342		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>			A++			A++			A++			A+			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>			6,10			6,12			6,49			5,99			5,74		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>			4,25			3,36			3,85			3,21			2,81		
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW			2,55			3,60			4,00			5,00			5,60		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			3,45 (0,90~4,70)			4,25 (0,90~5,10)			4,50 (0,60~5,40)			5,40 (0,60~6,30)			6,70 (0,60~6,70)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			0,84			1,16			1,10			1,45			2,07		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a			1050			1215			1415			1744			2171		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>			A+			A+			A			A			A		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>			4,13			4,15			3,96			3,85			3,81		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>			4,11			3,66			4,09			3,72			3,24		
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Riscaldamento	kW			3,10			3,60			4,00			4,80			5,90		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C			-15			-15			-15			-15			-15		
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ														
	U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.														
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	3 - 4,1			4,9 - 5,3			4,9 - 5,2			7,2 - 6,7			9,1 - 9,6					
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	3			3			3			3			3					
Di diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")					
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	15			15			30			30			30					
Max. dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.	m	10/10			10/10			20/20			20/20			20/20					
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,20			1,20			1,50			1,50			1,50					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	15			15			15			15			15					
Carica aggiuntiva	g/m	-			-			20			20			20					
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C ~ +46°C			-15°C ~ +46°C			-15°C ~ +43°C			-15°C ~ +43°C			-15°C ~ +43°C					
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C ~ +21°C																	
<b>Specifiche unità interne</b>																			
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm			248x570x570			248x570x570			248x570x570			248x570x570					
	Peso netto	Kg			15			15			15			15					
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	36 32 29			40 36 30			42 36 30			42 36 30			46 39 30					
Livello potenza sonora	dB(A)	50			54			60			60			60					
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h	540 480 390			570 540 420			690 540 420			690 540 420			810 600 420					
Di diametro dello scarico condensa	mm	20			20			20			20			20					
Controllo remoto (in dotazione)	tipo	-			-			-			-			-					
Filtro (in dotazione)	lx	Filtro di rete in polipropilene																	
Filtro (in dotazione)	lx	-			-			-			-			-					
<b>Specifiche unità esterne</b>																			
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm			590x780(+62)x290			590x780(+62)x290			640x800(+71)x290			640x800(+71)x290					
	Peso netto	Kg			38			38			45			45					
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	47			50			50			54			54					
Max livello potenza sonora	dB(A)	60			62			63			63			65					
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h	1770			1950			2160			2400			2490					
<b>Accessori</b>																			
Pannello		TC-PSA-25W-E			TC-PSA-25W-E			TC-PSA-25W-E			TC-PSA-25W-E			TC-PSA-25W-E					
Dimensioni (H*L*P)	mm	35x700x700																	
Peso netto	Kg	3,5			3,5			3,5			3,5			3,5					
<b>Parti opzionali</b>																			
Filocomando (Opz.)		RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A					
Filocomando semplificato (Opz.)		RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3					
Telecomando R.L. (KIT) - (Opz.)		RCN-TC-24W-ER			RCN-TC-24W-ER			RCN-TC-24W-ER			RCN-TC-24W-ER			RCN-TC-24W-ER					
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)		SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E					
Supporto immissione aria esterna (Opz.)		TC-OAS-E			TC-OAS-E			TC-OAS-E			TC-OAS-E			TC-OAS-E					
Attacchi immissione aria esterna (Opz.)		TC-OAD-E			TC-OAD-E			TC-OAD-E			TC-OAD-E			TC-OAD-E					

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Monosplit Full DC Inverter - LIGHT COMMERCIAL

## Cassetta 84x84



FDT 40~60VF



SRC 40~60 ZMX-S



- › Climatizzatori a cassetta a 4 vie disponibili in 3 taglie di potenza (4,00~5,60 kW)
- › Classe energetica in raff./risc. A++/A+ (4,00~5,00 kW), A++/A (5,60 kW)
- › Fino a -15° C in riscaldamento e in raffreddamento

- › Calotte rimovibili sui 4 angoli per una installazione facilitata
- › Solo 30 dB(A)
- › Lunghezza di splittaggio: 30 m
- › Pompa di drenaggio condensa di serie
- › Controllo della vaschetta di scarico condensa agevolato

Modello unità interna		FDT 40VF			FDT 50VF			FDT 60VF					
Modello unità esterna		SRC 40 ZMX-S			SRC 50 ZMX-S			SRC 60 ZMX-S					
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			4,00 (1,10~4,70)			5,00 (1,10~5,60)			5,60 (1,10~6,30)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW			0,93			1,29			1,52		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a			185			254			255		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>			A+++			A+++			A+++		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>			7,57			6,91			7,69		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>			4,30			3,88			3,68		
Carico teorico (Pdesign)	Raffrescamento	kW			4,00			5,00			5,60		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			4,50 (0,6~5,40)			5,40 (0,60~6,30)			6,70 (0,60~7,10)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW			1,06			1,29			1,7		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a			1617			1748			2139		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>			A+			A+			A		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>			4,16			4,09			3,86		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>			4,25			4,19			3,94		
Carico teorico (Pdesign) @ -10°C	Riscaldamento	kW			4,80			5,10			5,90		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C			-15			-15			-15		
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	4,4 - 5,1			6,0 - 6,0			6,9 - 7,9			6,9 - 7,9		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	3			3			3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	30			30			30			30		
Max dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.	m	20/20			20/20			20/20			20/20		
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,50			1,50			1,50			1,50		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	15			15			15			15		
Carica aggiuntiva	g/m	20			20			20			20		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C ~ +43°C											
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C ~ +21°C											
<b>Specifiche unità interne</b>													
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm			246x840x840			246x840x840			246x840x840		
	Peso netto	Kg			22			22			24		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	33   31   30			33   31   30			33   31   30			33   31   30		
Livello potenza sonora	dB(A)	55			55			60			60		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h	1080   960   840			1080   960   840			1080   960   840			1080   960   840		
Diametro dello scarico condensa	mm	20			20			20			20		
Controllo remoto (in dotazione)	tipo	-			-			-			-		
Filtro (in dotazione)	1x	Filtro di rete in polipropilene											
Filtro (in dotazione)	1x	-			-			-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>													
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm			640x800(+71)x290			640x800(+71)x290			640x800(+71)x290		
	Peso netto	Kg			45			45			45		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	50			54			54			54		
Max livello potenza sonora	dB(A)	63			63			65			65		
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h	2160			2400			2490			2490		
<b>Accessori</b>													
Pannello		T-PSA-3BW-E			T-PSA-3BW-E			T-PSA-3BW-E			T-PSA-3BW-E		
Dimensioni (H*L*P)	mm	35x950x950			35x950x950			35x950x950			35x950x950		
Peso netto	Kg	5,5			5,5			5,5			5,5		
<b>Parti opzionali</b>													
Filocomando (Opz.)		RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)		RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.L. (KIT) - (Opz.)		RCN-T-36W-E			RCN-T-36W-E			RCN-T-36W-E			RCN-T-36W-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)		SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		

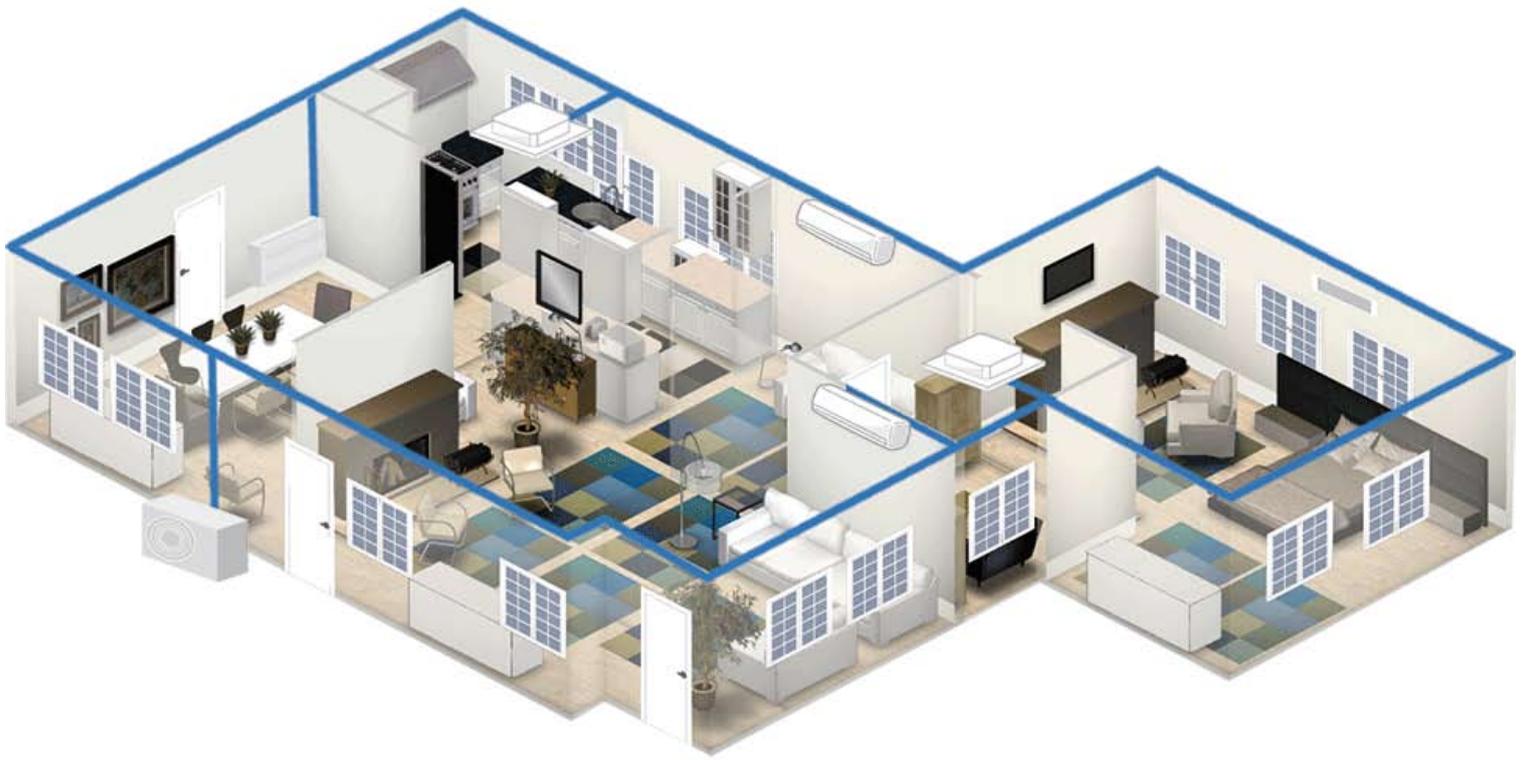
1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.





# Multisplit



# Residenziale Multisplit



## Unità esterne SCM 40~125 ZM-S

- › Una gamma ampia di unità esterne efficienti, silenziose e di differenti capacità
- › Unità esterne disponibili in 8 taglie di potenza (4,00~12,50 kW), da 2 a 6 ambienti
- › Ampio range di funzionamento in riscaldamento e in raffreddamento con temperatura esterna di -15° C

“ Fino a 6 locali e record di lunghezza delle tubazioni fino a 90 metri!! ”

# Multisplit Full DC Inverter

Unità esterne

SCM 40~45 ZM-S  
SCM 50~60 ZM-S



SCM 71~80 ZM-S



SCM 100~125 ZM-S



## 90 metri

Record di lunghezza delle tubazioni frigorifere per applicazioni multi residenziali per i modelli da 10 a 12,5 kW

### FLESSIBILITÀ INSTALLATIVA

A = Dislivello: U.E./U.I. 20 m

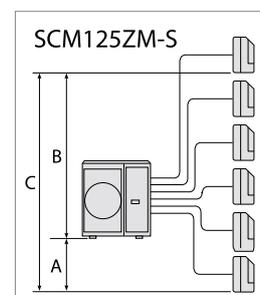
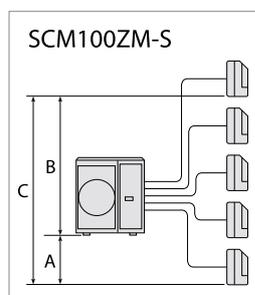
B = Dislivello: U.I./U.E. 20 m

C = Dislivello: U.I./U.I. 25 m

**Lunghezza Totale (tutto il sistema): 90 m**

**Lunghezza massima per una U.I. = 25 m**

Il dislivello delle tubazioni può raggiungere i 25 m e la **lunghezza totale 90 m**, consentendo un'ampia scelta del luogo d'installazione che diventa più semplice, veloce ed economica. Le dimensioni delle unità esterne sono estremamente compatte, tali da rendere minimo il loro ingombro ad esempio sul terrazzo, sul tetto o nel giardino di casa.



### CLIMATIZZA FINO A 6 LOCALI CON UNA SOLA UNITÀ ESTERNA

La linea Multisplit Full DC Inverter è l'innovativo sistema multi di Mitsubishi Heavy Industries che rappresenta la soluzione ideale per la climatizzazione di più ambienti.

Con una sola unità esterna è possibile climatizzare fino a 6 locali, combinando unità interne disponibili in 7 tipologie, compatte ed eleganti che ben si integrano in ambienti residenziali, alto residenziali e light commercial.

Tutta la gamma è caratterizzata da:

- elevata flessibilità
- efficienza energetica
- silenziosità.



# Multisplit Full DC Inverter

## Unità esterne

### ELEVATI VALORI DI COP, ELEVATO RISPARMIO ENERGETICO

Tutti i modelli presentano elevatissimi valori di COP, grazie all'applicazione della tecnologia Inverter, che permette di variare la potenza erogata in base alla richiesta di raffrescamento o riscaldamento. Questo permette di raggiungere più velocemente la temperatura impostata e di mantenerla stabile nel tempo, con un risparmio di circa il 30% dei consumi rispetto ai climatizzatori tradizionali a velocità fissa.

### PRESTAZIONI UNICHE

Grazie all'applicazione del compressore Twin Rotary, le unità esterne sono caratterizzate da livelli sonori contenuti. Tutte le unità funzionano inoltre in riscaldamento e raffrescamento con un limite di temperatura esterna di -15° C.

Modello		SCM 40 ZM-S	SCM 45 ZM-S	SCM 50 ZM-S	SCM 60 ZM-S	SCM 71 ZM-S	SCM 80 ZM-S	SCM 100 ZM-S	SCM 125 ZM-S	
Tipo		DC Inverter								
Unità interne collegabili (MIN - MAX)	n°	2 - 2	2 - 2	2 - 3	2 - 3	2 - 4	2 - 4	4* - 5	4* - 6	
Capacità totale connettabile UI	kW	6,0	7,0	8,5	11,0	12,5	13,5	16,0	19,5	
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento kW	4,00 (1,80~5,90)	4,50 (1,80~6,40)	5,00 (1,80~7,10)	6,00 (1,80~7,50)	7,10 (1,80~8,80)	8,00 (1,80~9,20)	10,00 (1,80~12,00)	12,50 (1,80~14,00)	
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento kW	0,84 (0,49~1,90)	1,04 (0,49~2,14)	1,08 (0,50~2,15)	1,43 (0,50~2,39)	1,74 (0,48~2,75)	2,16 (0,48~2,83)	2,86 (0,65~4,03)	3,90 (0,65~4,80)	
Consumo energetico annuo	Raffrescamento kWh/a	237	264	265	321	388	446	687		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A++	A++	A++	A		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento SEER <sup>2</sup>	5,92	5,98	6,62	6,55	6,41	6,29	5,10		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento EER <sup>3</sup>	4,76	4,33	4,63	4,20	4,08	3,70	3,50	3,21	
Carico teorico (Pdesignq)	Raffrescamento kW	4,00	4,50	5,00	6,00	7,10	8,00	10,00		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento kW	4,50 (1,40~6,90)	5,60 (1,40~7,40)	6,00 (1,40~7,50)	6,80 (1,50~7,80)	8,60 (1,50~9,40)	9,30 (1,50~9,80)	12,00 (1,50~13,50)	13,50 (1,50~14,00)	
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento kW	0,9 (0,47~2,30)	1,20 (0,47~2,57)	1,31 (0,48~2,58)	1,51 (0,60~3,00)	2,00 (0,60~3,35)	2,26 (0,60~3,43)	2,93 (0,70~3,40)	3,25 (0,70~3,42)	
Consumo energetico annuo	Riscaldamento kWh/a	1798	2014	2091	2480	2682	2755	3519		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A	A+	A	A	A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento SCOP <sup>2</sup>	4,05	4,03	3,95	4,01	3,81	3,81	4,02		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento COP <sup>3</sup>	5,00	4,67	4,58	4,50	4,30	4,12	4,10	4,15	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento kW	5,20	5,80	5,90	7,10	7,30	7,50	10,10		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento °C	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15		
Alimentazione	Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	1-220~230V-50HZ U.E.	
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	3,9 - 4,1	4,8 - 5,5	5,0 - 6,0	6,8 - 7,1	8,0 - 9,2	9,90 - 10,4	13,0 - 13,3	17,3 - 17,7	
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	3+3	3+3	3+3+3	3+3+3	3+3+3+3	3+3+3+3+3	3+3+3+3+3+3	3+3+3+3+3+3+3	
Di diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	2x6,35 (1/4") 2x9,52 (3/8")	2x6,35 (1/4") 2x9,52 (3/8")	3x6,35 (1/4") 3x9,52 (3/8")	3x6,35 (1/4") 3x9,52 (3/8")	4x6,35 (1/4") 4x9,52 (3/8")	4x6,35 (1/4") 4x9,52 (3/8")	5x6,35 (1/4") 5x9,52 (3/8")	6x6,35 (1/4") 6x9,52 (3/8")	
Lunghezza totale di splittaggio	m	30	30	40	40	70	70	90	90	
Max dislivello di splittaggio U.E./U.I. - U.I./ U.E.	m	15/15	15/15	15/15	15/15	20/20	20/20	20/20	20/20	
Quantità pre-carica refrigerante	kg	2	2	2,5	2,5	3,15	3,15	6	6	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	30	30	40	40	40	40	50	50	
Carica aggiuntiva / Tubazione liquida ø1/4"	g/m	-	-	-	-	20	20	20	20	
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C ~ +43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C ~ +24°C								
<b>Specifiche prodotto</b>										
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	640x850(+65)x290	640x850(+65)x290	640x850(+65)x290	640x850(+65)x290	750x880(+73)x340	750x880(+73)x340	945x970(+73)x370	945x970(+73)x370
	Peso netto	kg	47	47	48	49	62	62	92	92
Max livello pressione sonora a 1 m		dB(A)	47	47	49	52	54	56	57	
Max livello potenza sonora		dB(A)	60	60	62	63	65	66	68	
Max aria trattata		m³/h	2400	2400	2460	2520	3360	3360	4500	4500

#### Note\*:

**SOLO** nel caso di combinazioni con modelli SRK 71 ZR-S + SRK 71 ZR-S è ammesso anche un minimo di sole 2 Unità Interne.

**SOLO** nel caso di combinazioni con modelli SRK xx ZMX-S, SRK 71 ZR-S, FDEN 50 VG è ammesso anche un minimo di sole 3 Unità Interne.

La capacità totale connettabile deve comunque essere compresa fra 100~160.

	SCM 40 ZM-S	SCM 45 ZM-S	SCM 50 ZM-S	SCM 60 ZM-S	SCM 71 ZM-S	SCM 80 ZM-S	SCM 100 ZM-S	SCM 125 ZM-S
Lunghezza per una unità interna	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m
Lunghezza totale di splittaggio	30 m	30 m	40 m	40 m	70 m	70 m	<b>90 m</b>	<b>90 m</b>
Massimo dislivello	U.E. inferiore alle U.I. (A)	15 m	15 m	15 m	15 m	20 m	20 m	20 m
	U.E. superiore alle U.I. (B)	15 m	15 m	15 m	15 m	20 m	20 m	20 m
	Dislivello massimo tra unità interne (C)	25 m	25 m					
Lunghezza delle tubazioni frigorifere senza carica aggiuntiva	30 m	30 m	40 m	40 m	40 m	40 m	50 m	50 m

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Multisplit Full DC Inverter

## Unità interne

pag. 26



### SRK ZMX-S Parete

Modello			SRK 20 ZMX-S	SRK 25 ZMX-S	SRK 35 ZMX-S	SRK 50 ZMX-S	SRK 60 ZMX-S	
Tipo			DC Inverter		DC Inverter		DC Inverter	
Capacità	Raffrescamento	kW	2,00		2,50		3,50	
	Riscaldamento	kW	3,00		3,40		4,50	
Alimentazione			Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.		1-220~230V-50HZ U.E.		1-220~230V-50HZ U.E.	
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°		3		3	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)		6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")	
<b>Specifiche prodotto</b>								
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)		mm		309x890x220		309x890x220	
	Peso netto		Kg		13,5		13,5	
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)		39 30 21		41 31 22	
Max livello potenza sonora			dB(A)		53		55	
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)			m <sup>3</sup> /h		690 480 300		750 540 300	
Diametro dello scarico condensa			mm		16		16	
Controllo remoto (in dotazione)			tipo		Telecomando R.I.		Telecomando R.I.	
Filtro (in dotazione)			1x		Antiallergenico		Antiallergenico	
Filtro (in dotazione)			1x		Fotocatalitico		Fotocatalitico	
<b>Parti opzionali</b>								
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E		SC-BIKN-E		SC-BIKN-E	
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A	
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E	

pag. 30



SRK 71 ZR-S

### SRK ZM-S / SRK ZR-S Parete

Modello			SRK 20 ZM-S	SRK 25 ZM-S	SRK 35 ZM-S	SRK 50 ZM-S	SRK 71 ZR-S	
Tipo			DC Inverter		DC Inverter		DC Inverter	
Capacità	Raffrescamento	kW	2,00		2,50		3,50	
	Riscaldamento	kW	3,00		3,40		4,50	
Alimentazione			Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.		1-220~230V-50HZ U.E.		1-220~230V-50HZ U.E.	
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°		3		3	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)		6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")	
<b>Specifiche prodotto</b>								
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)		mm		294x798x229		294x798x229	
	Peso netto		Kg		9,5		9,5	
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)		33 27 21		34 28 21	
Max livello potenza sonora			dB(A)		49		50	
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)			m <sup>3</sup> /h		468 336 288		474 360 300	
Diametro dello scarico condensa			mm		16		16	
Controllo remoto (in dotazione)			tipo		Telecomando R.I.		Telecomando R.I.	
Filtro (in dotazione)			1x		Antiallergenico		Antiallergenico	
Filtro (in dotazione)			1x		Fotocatalitico		Fotocatalitico	
<b>Parti opzionali</b>								
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E		SC-BIKN-E		SC-BIKN-E	
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A	
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E	

pag. 38



### SRF ZMX-S Console

Modello			SRF 25 ZMX-S	SRF 35 ZMX-S	SRF 50 ZMX-S	
Tipo			DC Inverter		DC Inverter	
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50		3,50	
	Riscaldamento	kW	3,40		4,50	
Alimentazione			Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.		1-220~230V-50HZ U.E.	
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°		3	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)		6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")	
<b>Specifiche prodotto</b>						
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)		mm		600x860x238	
	Peso netto		Kg		18	
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)		40 32 26	
Max livello potenza sonora			dB(A)		51	
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)			m <sup>3</sup> /h		540 456 348	
Diametro dello scarico condensa			mm		16	
Controllo remoto (in dotazione)			tipo		Telecomando R.I.	
Filtro (in dotazione)			1x		Enzimi naturali	
Filtro (in dotazione)			1x		Fotocatalitico	
<b>Parti opzionali</b>						
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E		SC-BIKN-E	
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A	
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E	



# Multisplit Full DC Inverter

## Unità interne

pag. 42



**NEW**

### SRR ZM-S Canalizzabile a bassa prevalenza

Modello			SRR 25 ZM-S	SRR 35 ZM-S	SRR 50 ZM-S	SRR 60 ZM-S								
Tipo			DC Inverter											
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50											
	Riscaldamento	kW	3,40											
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~230V-50HZ											
	U.L. ~ U.E.		U.E.											
Fili di collegamento U.L./U.E. (escluso terra)	n°		3											
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")											
<b>Specifiche prodotto</b>														
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	200x750x500											
	Peso netto	Kg	20,5											
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		37	33	24	38	34	25	41	37	29	44	38	30
Max livello potenza sonora	dB(A)		56											
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		510	420	300	540	450	330	630	480	300	750	540	330
Prevalenza del ventilatore	Pa		35											
Diametro dello scarico condensa	mm		25											
Controllo remoto (in dotazione)	tipo		Telecomando R.I.											
Filtro (in dotazione)	-		Filtro in rete di Polipropilene		Filtro in rete di Polipropilene		Filtro in rete di Polipropilene		Filtro in rete di Polipropilene					
Pompa di scarico condensa (in dotazione)	mm		600											
<b>Parti opzionali</b>														
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E		SC-BIKN-E		SC-BIKN-E		SC-BIKN-E					
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A		RC-ES - RC-EX1A					
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E					
Kit ripresa aria inferiore (Opz.)			UT-BAT1EF		UT-BAT1EF		UT-BAT1EF		UT-BAT1EF					

pag. 44



### FDUM VF Canalizzabile a media prevalenza

Modello unità interna			FDUM 50VF			
Tipo			DC Inverter			
Capacità	Raffrescamento	kW	5,00			
	Riscaldamento	kW	5,80			
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ			
	U.L. ~ U.E.		U.E.			
Fili di collegamento U.L./U.E. (escluso terra)	n°		3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			
<b>Specifiche prodotto</b>						
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	280x750x635			
	Peso netto	Kg	29			
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		32/29/26			
Max livello potenza sonora	dB(A)		60			
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		600/540/480			
Prevalenza ventilatori	Pa		Standard 35 - Max 100			
Diametro dello scarico condensa	mm		20			
Controllo remoto (in dotazione)	tipo		-			
Filtro (in dotazione)	-		-			
<b>Parti opzionali</b>						
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A			
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			
Filtro KIT (Opz.)			1x	UM-FL1EF		

pag. 45



**NEW**

### FDE VG Soffitto

Modello unità interna			FDE 50VG				
Tipo			DC Inverter				
Capacità	Raffrescamento	kW	5,00				
	Riscaldamento	kW	5,40				
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ				
	U.L. ~ U.E.		U.E.				
Fili di collegamento U.L./U.E. (escluso terra)	n°		3				
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")				
<b>Specifiche prodotto</b>							
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	210x1070x690				
	Peso netto	Kg	28				
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		38	36		31	
Max livello potenza sonora	dB(A)		60				
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		660	540		420	
Diametro dello scarico condensa	mm		20				
Controllo remoto (in dotazione)	tipo		-				
Filtro (in dotazione)	2x		Filtro in rete di Polipropilene				
<b>Parti opzionali</b>							
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A				
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3				
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-E-E				
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E				

# Multisplit Full DC Inverter

## Unità interne

pag. 46

### FDTC VF Cassetta 60x60



Modello			FDTC 25VF	FDTC 35VF	FDTC 50VF	FDTC 60VF
Tipo			DC Inverter			
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50	3,50	5,00	6,00
	Riscaldamento	kW	3,40	4,50	5,80	6,80
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ		1-220~230V-50HZ	
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		U.I. ~ U.E.	U.E.		U.E.	
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3		3	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")	
<b>Specifiche prodotto</b>						
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	248x570x570		248x570x570	
	Peso netto	Kg	15		15	
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	36	32	29	40
Max livello potenza sonora		dB(A)	56			
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m <sup>3</sup> /h	540	480	390	570
Diametro dello scarico condensa		mm	20			
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	-			
Filtro (in dotazione)		1x	Filtro in rete di polipropilene		Filtro in rete di polipropilene	
<b>Accessori</b>						
Pannello			TC-PSA-25W-E	TC-PSA-25W-E	TC-PSA-25W-E	TC-PSA-25W-E
Dati del pannello			35x700x700	35x700x700	35x700x700	35x700x700
Peso netto			3,5		3,5	
<b>Parti opzionali</b>						
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A	RC-E5 - RC-EX1A	RC-E5 - RC-EX1A	RC-E5 - RC-EX1A
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-TC-24W-ER	RCN-TC-24W-ER	RCN-TC-24W-ER	RCN-TC-24W-ER
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E
Supporto immissione aria esterna (Opz.)			TC-OAS-E	TC-OAS-E	TC-OAS-E	TC-OAS-E
Attacchi immissione aria esterna (Opz.)			TC-OAD-E	TC-OAD-E	TC-OAD-E	TC-OAD-E







## GAMMA COMMERCIALE

La flessibilità per adattarsi  
a ogni soluzione

## GAMMA COMMERCIALE

Climatizzare significa garantire benessere per i nostri clienti e per le persone che lavorano negli ambienti della nostra azienda.

I condizionatori della gamma commerciale MHI sono stati progettati per spazi ampi come uffici e aziende e per piccole e medie applicazioni.

A seconda della superficie e delle caratteristiche dell'ambiente lavorativo, MHI offre tutte le soluzioni utili a coniugare costi d'esercizio, flessibilità e manutenzione.



## Indice

Line-up	60
---------	----

### Commerciale Monosplit Full DC Inverter

<b>Serie HYPER</b> unità esterne FDC VNX/VSX	62
<b>Serie SUPER</b> unità esterne FDC VN/VS/VSA	64
<b>Serie SMART</b> unità esterne FDC VNP	66
unità interne	68

### Commerciale Multisplit Full DC Inverter

<b>Serie HYPER</b> combinazioni TWIN/TRIPLE V Multi	90 91
<b>Serie SUPER</b> combinazioni TWIN/TRIPLE/DOUBLE TWIN V Multi	92 93

# COMMERCIALE MONOSPLIT FULL DC INVERTER 2016

Unità esterne		kW	7,10	9,00	10,00	12,50	14,00	20,00	25,00
<b>HYPER</b>  <b>FDC VNX/VSX</b>	Cassette 84x84				✓ FDT VF2	✓ FDT VF	✓ FDT VF		
	Canalizzabile a media prevalenza regolabile				✓ FDUM VF2	✓ FDUM VF	✓ FDUM VF		
	Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile				✓ FDU VF2	✓ FDU VF	✓ FDU VF		
	Soffitto				✓ FDE VG	✓ FDE VG	✓ FDE VG		
	Colonna				✓ FDF VD2	✓ FDF VD	✓ FDF VD		
<b>SUPER</b>  <b>FDC VN/VS</b>  <b>FDC VSA</b>	Cassette 84x84				✓ FDT VF2	✓ FDT VF	✓ FDT VF		
	Canalizzabile a media prevalenza regolabile				✓ FDUM VF2	✓ FDUM VF	✓ FDUM VF		
	Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile				✓ FDU VF2	✓ FDU VF	✓ FDU VF		
	Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile							✓ FDU VG	✓ FDU VG
	Soffitto				✓ FDE VG	✓ FDE VG	✓ FDE VG		
Colonna				✓ FDF VD2	✓ FDF VD	✓ FDF VD			
<b>SMART</b>  <b>FDC VNP</b> <b>NEW</b>  <b>FDC VNP</b>	Cassette 84x84		✓ FDT VF1	✓ FDT VF2	✓ FDT VF2				
	Canalizzabile a media prevalenza regolabile		✓ FDUM VF1	✓ FDUM VF2	✓ FDUM VF2				
	Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile		✓ FDU VF1	✓ FDU VF2	✓ FDU VF2				
	Soffitto		✓ FDE VG	✓ FDE VG	✓ FDE VG				
	Colonna		✓ FDF VD1	✓ FDF VD2	✓ FDF VD2				
Parete	 <b>NEW</b>			✓ SRK ZR-S					



# COMMERCIALE MULTISPLIT FULL DC INVERTER 2016

## COMBINAZIONI TWIN/TRIPLE/DOUBLE TWIN

### PER LE SERIE HYPER E SUPER

	kW													 <b>NEW</b>															
		FDT					FDC		FDUM					FDE					SRK ZMX-S				FDF						
		5,0	6,0	7,1	10,0	12,5	5,0	6,0	5,0	6,0	7,1	10,0	12,5	5,0	6,0	7,1	10,0	12,5	5,0	6,0	7,1	10,0	12,5	5,0	6,0	7,1	10,0	12,5	
Unità esterne	FDC 100VN/VS	✓					✓		✓						✓					✓									
	FDC 100VNX/VSX	✓					✓		✓						✓					✓									
	FDC 125VN/VS		✓					✓		✓						✓									✓				
	FDC 125VNX/VSX		✓					✓		✓						✓									✓				
	FDC 140VN/VS	✓		✓			✓		✓		✓				✓		✓			✓					✓		✓		
	FDC 140VNX/VSX	✓		✓			✓		✓		✓				✓		✓			✓					✓		✓		
	FDC 200VSA	✓		✓	✓		✓		✓		✓	✓			✓		✓	✓		✓					✓		✓	✓	
	FDC 250VSA		✓			✓		✓		✓			✓			✓			✓		✓					✓			✓

### HYPER

	TWIN	TRIPLE
FDC 100 VNX/FDC 100 VSX	50+50	-
FDC 125 VNX/FDC 125 VSX	60+60	-
FDC 140 VNX/FDC 140 VSX	71+71	50+50+50

### SUPER

	TWIN	TRIPLE	DOUBLE TWIN
FDC 100 VN/FDC 100 VS	50+50	-	-
FDC 125 VN/FDC 125 VS	60+60	-	-
FDC 140 VN/FDC 140 VS	71+71	50+50+50	-
FDC 200 VSA	100+100	71+71+71	50+50+50+50
FDC 250 VSA	125+125	-	60+60+60+60

## COMBINAZIONI V MULTI

### PER LE SERIE HYPER E SUPER

	kW						 <b>NEW</b>				
		FDT					FDE				
		5,0	6,0	7,1	10,0	12,5	5,0	6,0	7,1	10,0	12,5
Unità esterne	FDC 100VN/VS	✓					✓				
	FDC 100VNX/VSX	✓					✓				
	FDC 125VN/VS	✓	✓	✓			✓	✓	✓		
	FDC 125VNX/VSX	✓	✓	✓			✓	✓	✓		
	FDC 140VN/VS	✓		✓			✓		✓		
	FDC 140VNX/VSX	✓		✓			✓		✓		
	FDC 200VSA	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	FDC 250VSA		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓

### HYPER

	TWIN	TRIPLE
FDC 100 VNX/FDC 100 VSX	50+50	-
FDC 125 VNX/FDC 125 VSX	60+60	-
	50+71	-
FDC 140 VNX/FDC 140 VSX	71+71	50+50+50

### SUPER

	TWIN	TRIPLE	DOUBLE TWIN
FDC 100 VN/FDC 100 VS	50+50	-	-
FDC 125 VN/FDC 125 VS	60+60	-	-
	50+71	-	-
FDC 140 VN/FDC 140 VS	71+71	50+50+50	-
FDC 200 VSA	100+100	71+71+71	50+50+50+50
	71+125	-	-
FDC 250 VSA	125+125	60+60+125	60+60+60+60
	-	71+71+100	-



# Commerciale Monosplit - Serie HYPER



## Unità esterne

FDC100VNX/VSX (4HP)

FDC125VNX/VSX (5HP)

FDC140VNX/VSX (6HP)

VNX = MONOFASE  
VSX = TRIFASE



- › 3 taglie monofase e trifase 4~6HP=10,0~14,0 kW
- › Minima temperatura esterna di funzionamento
- › Super Heat ad avvio macchina
- › Mantenimento della potenza erogata anche al diminuire della temperatura esterna
- › Lunghezza di splittaggio: 100 m
- › Applicazione dei compressori Twin Rotary: riduzione delle dimensioni e aumento delle prestazioni

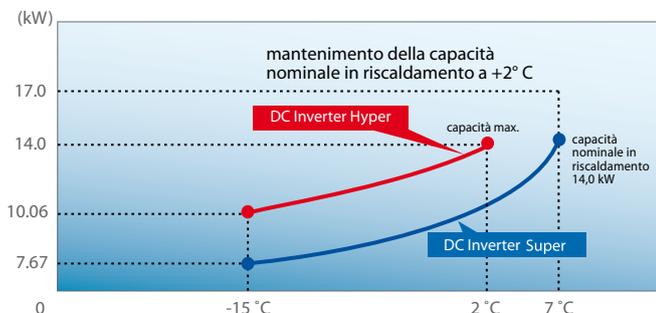
“ Minima temperatura esterna di funzionamento in riscaldamento: -20°C. ”

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - HYPER

SE DIMINUISCE LA TEMPERATURA ESTERNA, LA POTENZA EROGATA RIMANE COSTANTE

## FDC125VNX (5HP) - MONOFASE

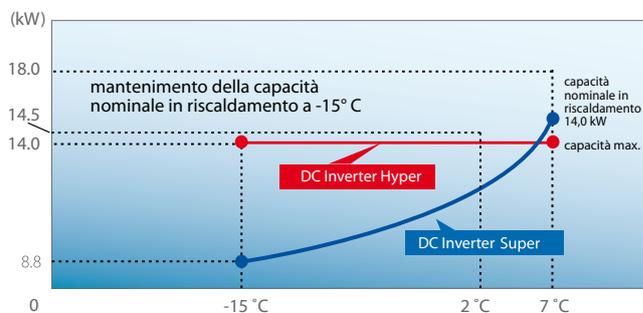
Capacità in riscaldamento nominale mantenuta costante fino a +2° C



Modelli 4-5-6 VNX (monofase)		
Modello	Capacità nominale in riscaldamento (kW alla temperatura esterna di 7° C)	Capacità in riscaldamento (kW alla temperatura esterna di +2° C)
FDT 100VNX (4HP)	11,2 kW	8,05 kW
FDT 125VNX (5HP)	14,0 kW	14,00 kW
FDT 140VNX (6HP)	16,0 kW	11,50 kW

## FDC125VSX (5HP) - TRIFASE

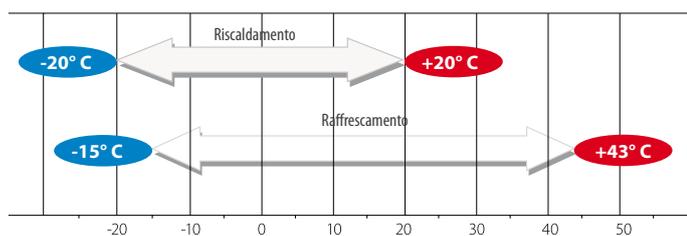
Capacità in riscaldamento nominale mantenuta costante fino a -15° C



Modelli 4-5-6HP VSX (trifase)		
Modello	Capacità nominale in riscaldamento (kW alla temperatura esterna di 7° C)	Capacità in riscaldamento (kW alla temperatura esterna di -15° C)
FDT 100VSX (4HP)	11,2 kW	11,2 kW
FDT 125VSX (5HP)	14,0 kW	14,0 kW
FDT 140VSX (6HP)	16,0 kW	16,0 kW

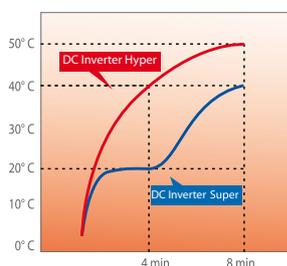
## RANGE DI FUNZIONAMENTO

HYPER VNX/VSX



## SUPER HEAT: AVVIO AD ALTA TEMPERATURA

All'accensione, la macchina raggiunge la temperatura di 40° C in soli 4 minuti, in condizioni di funzionamento con temperatura - interna ed esterna - di 2° C e può raggiungere i 50° C negli 8 minuti successivi.



Fare riferimento alle specifiche tecniche per quanto riguarda: condizioni applicative, range di funzionamento e capacità in riscaldamento/raffrescamento.

## MENO CORROSIONE GRAZIE AL BLUE FIN (4~6HP)

Il particolare rivestimento delle alette dello scambiatore garantisce una perfetta resistenza alla corrosione e al deterioramento causato dagli agenti atmosferici.

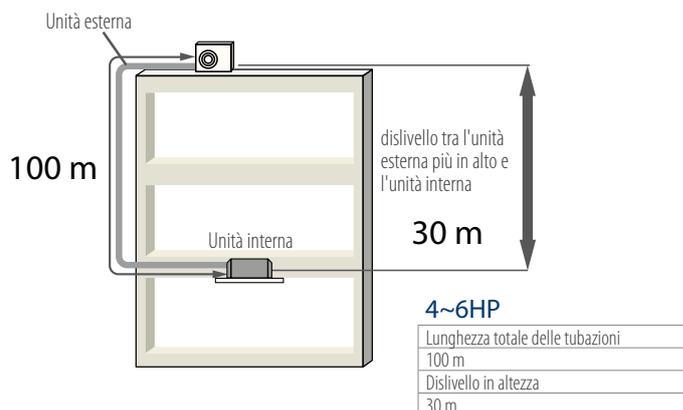


## LUNGHEZZA DI SPLITTAGGIO DI 100 m, ELEVATA FLESSIBILITÀ INSTALLATIVA

La lunghezza massima delle tubazioni frigorifere può raggiungere i 100 m. Il dislivello massimo tra le unità interne è 15 m.

Ogni unità è inoltre provvista di una precarica di refrigerante sufficiente a splittaggi di 30 m.

La versatilità offerta dalle numerose soluzioni installative si concretizza, inoltre, nella possibilità di centralizzare l'impianto tramite rete Superlink, applicando l'adattatore SC-ADNA-E su ciascuna unità interna da controllare.



# Commerciale Monosplit - Serie SUPER



Unità esterne

FDC100-125-140VN/VS (4-5-6HP)

FDC200 VSA (8HP)

FDC250 VSA (10HP)

VN = MONOFASE  
VS/VSA = TRIFASE

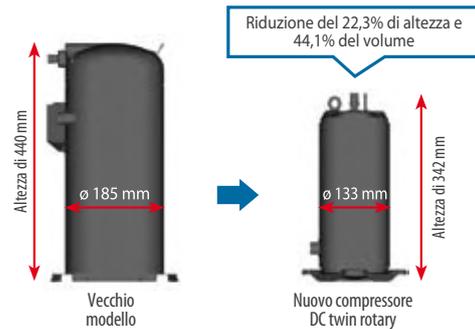
Le unità esterne della linea Super Full DC Inverter offrono soluzioni applicative per rispondere alle esigenze installative sia di piccoli e medi spazi commerciali sia di contesti di tipo industriale.

“ Flessibilità di progettazione grazie alle dimensioni ridotte delle macchine. ”

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SUPER

## COMPRESSORE DC TWIN ROTARY

Riduzione delle dimensioni e aumento delle prestazioni energetiche (modelli da 4~6HP). L'applicazione del compressore DC Twin Rotary ha permesso di raggiungere i 120rps di velocità. Migliori prestazioni e riduzione delle vibrazioni, sono garantite dall'impiego del controllo Inverter Vector.

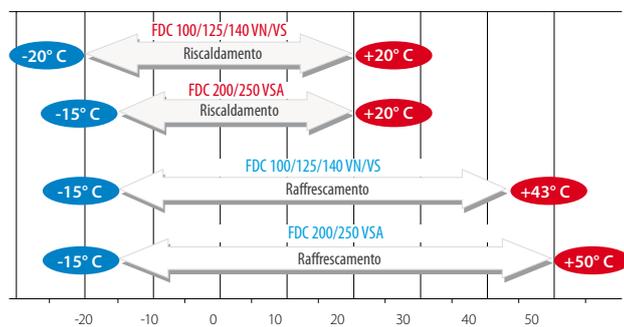


## MENO CORROSIONE GRAZIE AL BLUE FIN (4~10HP)

Il particolare rivestimento delle alette dello scambiatore garantisce una perfetta resistenza alla corrosione e al deterioramento causato dagli agenti atmosferici.



## RANGE DI FUNZIONAMENTO

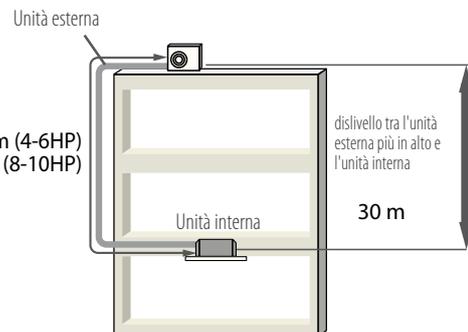
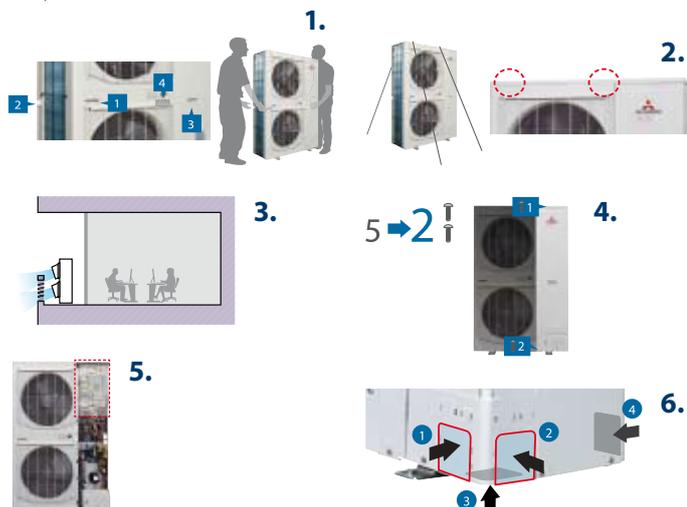


## LUNGHEZZA DI SPLITTAGGIO DI 70 m (8~10 HP) FLESSIBILITÀ INSTALLATIVA

La lunghezza massima delle tubazioni frigorifere può raggiungere i 70 m. Il dislivello massimo tra l'U.I. e l'U.E. più in basso è di 15 m e il dislivello massimo tra l'U.I. e l'U.E. più in alto è di 30 m. Ogni unità è inoltre provvista di una precarica di refrigerante sufficiente a splittaggi di 30 m. La versatilità offerta dalle numerose soluzioni installative si concretizza, inoltre, nella possibilità di centralizzare l'impianto tramite rete Superlink, applicando l'adattatore SC-ADNA-E su ciascuna unità interna da controllare.

## ULTERIORI PLUS PER IL MODELLO 10HP

1. Facile da trasportare: le 4 maniglie sono situate alla stessa altezza per facilitare il trasporto.
2. Fori di inserimento per il filo prevenzione cadute.
3. Pressione statica elevata.
4. Grazie alla riduzione del numero delle viti di fissaggio del pannello di servizio (da 5 a 2), installazione e manutenzione della macchina risultano più agevoli.
5. Parapioggia trasparente.
6. Disposizione delle tubazioni:
  - 1) davanti
  - 2) destra
  - 3) sotto
  - 4) dietro.



### 4~6HP

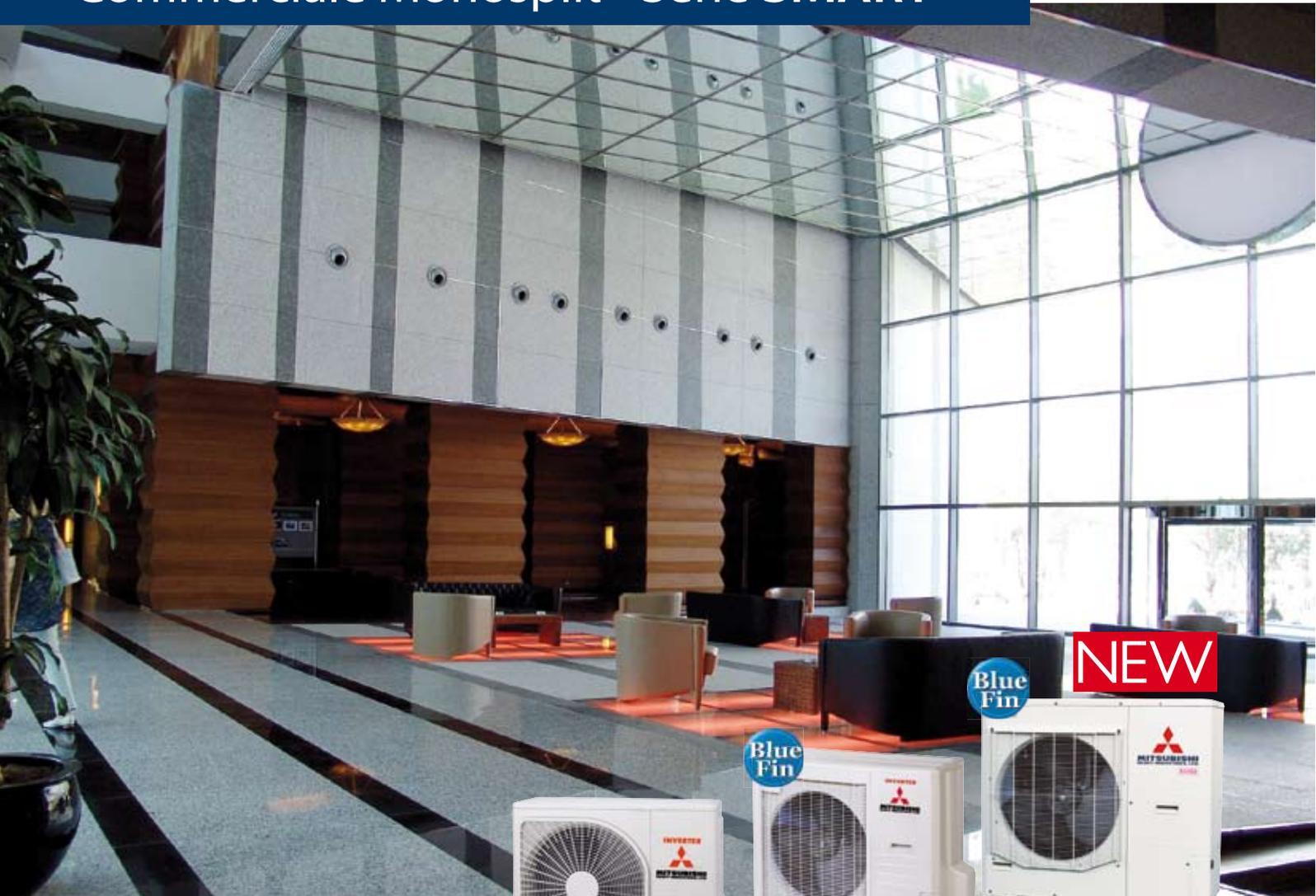
Lunghezza totale delle tubazioni	50 m
Dislivello in altezza	30 m

### 8~10HP

Lunghezza totale delle tubazioni	70 m
Dislivello in altezza	30 m



# Commerciale Monosplit - Serie SMART



Unità esterne

FDC71VNP (3HP)

FDC90VNP (3,5HP)

FDC100VNP (4HP)

**NEW**

VNP= MONOFASE

La Serie Smart Full DC Inverter è composta da 3 unità esterne con taglie di potenza da 7,10 kW (3HP), 9,00 kW (3,5HP) e **10,0 kW (4HP)**.

Sono caratterizzate da diametro tubazioni frigorifere, peso e ingombro in pianta estremamente ridotti rispetto alle unità esterne da 7,10 e 10,00 kW della linea Super Full DC Inverter MHI 2016.

**Meno corrosione grazie al BLUE FIN.**

“  
L'intelligenza delle prestazioni in  
dimensioni compatte.  
”



# Unità interne HYPER - SUPER - SMART



FDT	FDUM	FDU	FDE new	FDF	SRK ZR-S new
71VF1*	71VF1*	71VF1*	71VG*	71VD1*	SRK 100 ZR-S*
100VF2**	100VF2**	100VF2**	100VG**	100VD2**	
125VF	125VF	125VF	125VG	125VD	
140VF	140VF	140VF	140VG	140VD	
		200VG			
		250 VG			

\* SOLO per Serie SMART

\*\* Anche per Serie SMART

Una vasta scelta di unità interne – cassetta 84x84, canalizzabili, soffitto, colonna e parete – con potenze da 7,10 a 24,0 kW, per soluzioni efficaci ed esigenze installative diverse. La gamma è sviluppata con tecnologia Full DC Inverter, con l'uso di gas ecologico refrigerante R410A.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter

## FDT 71VF1 - FDT 100VF2 - FDT 125-140VF

Cassetta 84x84



HYPER tabelle tecniche pag. 72  
SUPER tabelle tecniche pag. 78  
SMART tabelle tecniche pag. 84

- › Kit angolare con telecomando RCN-T-36W-E (opzionale)
- › Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- › Controllo della vaschetta di scarico condensa agevolato
- › Lunghezza di splittaggio: 100 m (HYPER); 50 m (SUPER); 30 m (SMART)
- › Pompa drenaggio condensa di serie fino a 70 mm



### CONTROLLO INDIVIDUALE DEL DEFLETTORE

L'ottimizzazione del design delle alette garantisce una diffusione dell'aria uniforme e ad ampio raggio, in tutto l'ambiente da climatizzare.

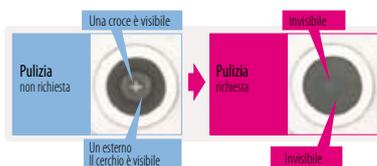
## FDUM 71VF1 - FDUM 100VF2 - FDUM 125-140VF

Canalizzabile a media prevalenza regolabile



HYPER tabelle tecniche pag. 73  
SUPER tabelle tecniche pag. 79  
SMART tabelle tecniche pag. 85

- › Prevalenza del ventilatore: max 100
- › Unità con ripresa dal basso o posteriore
- › Altezza: 280 mm
- › Lunghezza di splittaggio: 100 m (HYPER); 50 m (SUPER); 30 m (SMART)
- › Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico



### LA FINESTRA TRASPARENTE GARANTISCE MAGGIORE PULIZIA PER FDUM E FDU

Questa finestra consente di controllare il livello di pulizia della vaschetta di scarico senza che venga rimossa dal suo alloggiamento. Ciò facilita notevolmente la fase di manutenzione.

## FDU 71VF1 - FDU 100VF2 - FDU 125-140VF

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile



HYPER tabelle tecniche pag. 74  
SUPER tabelle tecniche pag. 80  
SMART tabelle tecniche pag. 86

- › Prevalenza del ventilatore: max 200
- › Unità con ripresa dal basso o posteriore
- › Altezza: 280 mm
- › Lunghezza di splittaggio: 100 m (HYPER); 50 m (SUPER); 30 m (SMART)
- › Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico



# Unità interne HYPER - SUPER - SMART

## FDU 200-250VG

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile



SUPER tabelle tecniche pag. 81

- › Motore DC
- › Massima silenziosità: solo 45 dB(A) in livello di potenza sonora
- › Altezza: 379 mm
- › Lunghezza di splittaggio: 70 m
- › Miglioramento per l'accesso laterale di servizio
- › Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- › Flessibilità di utilizzo: 4 fasi di ventilazione

## FDE 71-100-125-140VG

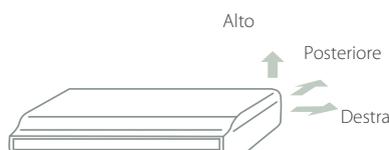
Soffitto

**NEW**



HYPER tabelle tecniche pag. 75  
SUPER tabelle tecniche pag. 82  
SMART tabelle tecniche pag. 87

- › Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- › Lunghezza di splittaggio: 100 m (HYPER); 50 m (SUPER); 30 m (SMART)
- › Installazione versatile grazie alla flessibilità dei tubi di scarico e del refrigerante



### ORIENTAMENTO FLESSIBILE DEI TUBI

Massima flessibilità: le tubazioni frigorifere possono essere collegate in 3 differenti posizioni (posteriormente, in alto, a destra), così come quelle di scarico condensa (a sinistra, a destra).

## FDV 71VD1 - FDF 100VD2 - FDF 125-140VD

Colonna



HYPER tabelle tecniche pag. 76  
SUPER tabelle tecniche pag. 83  
SMART tabelle tecniche pag. 88

- › Altezza: 600 mm
- › Lunghezza di splittaggio: 100 m (HYPER); 50 m (SUPER); 30 m (SMART)
- › Flusso d'aria ampio ed efficiente
- › Ideale in ristoranti, negozi o uffici, privi di controsoffitto o con soffitti particolarmente alti
- › Il design sottile, grazie ai 320 mm di profondità, la rendono molto agevole per il trasporto, l'installazione e la manutenzione



Ampio flusso d'aria fino a oltre 120°.  
Lancio d'aria: 8 metri.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter

## SRK 100 ZR-S

Parete

**NEW**



- › Altezza: 339 mm
- › Lunghezza di splittaggio: 30 m
- › Molto silenzioso: 27 dB(A)
- › Trattamento antibatterico del ventilatore
- › Il flusso d'aria potente è realizzato con la tecnologia Jet. Ideale per grandi saloni e negozi

SMART tabelle tecniche pag. 89



# Commerciale Monosplit - Serie HYPER

Cassetta 84x84

**FDT 100VF2**; FDT 125~140VF

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDT 100VF2	FDT 100VF2	FDT 125VF	FDT 125VF	FDT 140VF	FDT 140VF
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VSX	FDC 125VNX	FDC 125VSX	FDC 140VNX	FDC 140VSX
Tipo			DC-Inverter		DC-Inverter		DC-Inverter	
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~16,00)	14,00 (5,00~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,50	2,50	3,28	3,28	4,19	4,19
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	600	605	-	-	-	-
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/20111	A+	A+	-	-	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER2	5,84	5,79	-	-	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER3	4,00	4,00	3,81	3,81	3,34	3,34
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~17,00)	14,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	2,58	2,58	3,43	3,43	4,20	4,20
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	4778	4783	-	-	-	-
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/20111	A	A	-	-	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP2	3,96	3,95	-	-	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP3	4,34	4,34	4,08	4,08	3,81	3,81
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	13,50	13,50	-	-	-	-
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	U.I. ~ U.E.		U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	A		11,1 - 11,4	3,7 - 3,8	14,6 - 15,2	4,8 - 5,1	18,6 - 18,6	6,2 - 6,2
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	n°		3	3	3	3	3	3
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	mm (inch.)		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		100	100	100	100	100	100
Quantità pre-carica refrigerante	m		30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	kg		4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50
Carica aggiuntiva	m		30	30	30	30	30	30
Campo limite di funzionamento in raff.	g/m		60	60	60	60	60	60
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C ~ +43°C					
	°C		-20°C ~ +20°C					
<b>Specifiche unità interne</b>								
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	298x840x840		298x840x840		298x840x840	
	Peso netto	kg	27		27		27	
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		40	37	35	40	37	35
Livello potenza sonora	dB(A)		65	65	65	65	65	65
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1620	1440	1200	1620	1440	1200
Diametro dello scarico condensa	mm		20	20	20	20	20	20
Filtro (in dotazione)	1x		Filtro in rete di Polipropilene					
<b>Specifiche unità esterne</b>								
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	1300x970x370		1300x970x370		1300x970x370	
	Peso netto	kg	105		105		105	
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		48		48		49	
Livello potenza sonora	dB(A)		70		70		70	
Max aria trattata	m³/h		6000		6000		6000	
<b>Accessori</b>								
Pannello			T-PSA-3BW-E		T-PSA-3BW-E		T-PSA-3BW-E	
Dati del pannello	Dimensioni (H*L*P)	mm	35x950x950		35x950x950		35x950x950	
	Peso netto	kg	5,5		5,5		5,5	
<b>Parti opzionali</b>								
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A	
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3		RCH-E3		RCH-E3	
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-T-36W-E		RCN-T-36W-E		RCN-T-36W-E	
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - HYPER

Canalizzabile a media prevalenza regolabile

**FDUM 100VF2**; FDUM 125~140VF

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDUM 100VF2	FDUM100VF2	FDUM 125VF	FDUM125VF	FDUM 140VF	FDUM 140VF			
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VSX	FDC 125VNX	FDC 125VSX	FDC 140VNX	FDC 140VSX			
Tipo			DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter			
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~14,50)	14,00 (5,00~14,50)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,68	2,68	3,49	3,49	4,28	4,28			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	670	675	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,22	5,19	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,73	3,73	3,58	3,58	3,27	3,27			
Carico teorico (Pdesign)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~12,50)	14,00 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~16,00)	16,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~18,00)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,02	3,02	3,77	3,77	4,42	4,42			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	4437	4441	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,10	4,10	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,71	3,71	3,71	3,71	3,62	3,62			
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	13,00	13,00	-	-	-	-			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-			
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.E.	12,1 - 13,5	4 - 4,5	15,5 - 16,8	5,2 - 5,6	19,2 - 19,8	6,4 - 6,6			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	U.E.	3	3	3	3	3	3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	U.E.	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	100	100	100	100	100	100			
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15			
Quantità pre-carica refrigerante	kg	U.E.	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	U.E.	30	30	30	30	30	30			
Carica aggiuntiva	g/m	U.E.	60	60	60	60	60	60			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	U.E.	-15°C ~ +43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	U.E.	-20°C ~ +20°C								
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	280x1370x740			280x1370x740			280x1370x740		
	Peso netto	kg	54			54			54		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		38	36	30	38	36	30	40	34	29
Livello potenza sonora	dB(A)		65			65			65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1680	1500	1140	1680	1500	1140	1920	1560	1200
Prevalenza del ventilatore	Pa		standard 60 max 100			standard 60 max 100			standard 60 max 100		
Diametro dello scarico condensa	mm		20			20			20		
Filtro (in dotazione)			-			-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	1300x970x370			1300x970x370			1300x970x370		
	Peso netto	kg	105			105			105		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		48			48			48		
Livello potenza sonora	dB(A)		70			70			70		
Max aria trattata	m³/h		6000			6000			6000		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5			RC-E5			RC-E5		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		
Filtro KIT (Opz.)			UM-FL3EF			UM-FL3EF			UM-FL3EF		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - HYPER

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile

**FDU 100VF2;** FDU 125~140VF

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDU 100VF2	FDU100VF2	FDU 125VF	FDU125VF	FDU140VF	FDU140VF			
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VSX	FDC 125VNX	FDC 125VSX	FDC 140VNX	FDC 140VSX			
Tipo			DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter			
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~14,50)	14,00 (5,00~16,00)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,68	2,68	3,49	3,49	4,28	4,28			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	670	675	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,22	5,19	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,73	3,73	3,58	3,58	3,27	3,27			
Carico teorico (Pdesign)nc	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~17,00)	14,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~20,00)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,02	3,02	3,77	3,77	4,42	4,42			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	4437	4441	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,10	4,10	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,71	3,71	3,71	3,71	3,62	3,62			
Carico teorico (Pdesign)h	Riscaldamento	kW	13,00	13,00	-	-	-	-			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-			
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	U.I. ~ U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		12,0 - 13,5	4,0 - 4,2	15,5 - 16,8	5,2 - 5,6	19,2 - 19,8	6,2 - 6,3			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	mm (inch.)		3	3	3	3	3	3			
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")			
Quantità pre-carica refrigerante	kg		100	100	100	100	100	100			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15			
Carica aggiuntiva	g/m		4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		30	30	30	30	30	30			
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		60	60	60	60	60	60			
	°C		-15°C ~ +43°C								
	°C		-20°C ~ +20°C								
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	280x1370x740			280x1370x740			280x1370x740		
	Peso netto	kg	54			54			54		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		38	36	30	38	36	30	40	34	29
Livello potenza sonora	dB(A)		65			65			65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1680	1500	1140	1680	1500	1140	1920	1560	1200
Prevalenza del ventilatore	Pa		standard 60 max 200			standard 60 max 200			standard 60 max 200		
Diámetro dello scarico condensa	mm		25			25			25		
Filtro (in dotazione)	-		-			-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	1300x970x370			1300x970x370			1300x970x370		
	Peso netto	kg	105			105			105		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		48			48			48		
Livello potenza sonora	dB(A)		70			70			70		
Max aria trattata	m³/h		6000			6000			6000		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A	RC-E5 - RC-EX1A	RC-E5 - RC-EX1A						
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E	RCN-KIT3-E	RCN-KIT3-E	RCN-KIT3-E	RCN-KIT3-E	RCN-KIT3-E	RCN-KIT3-E	RCN-KIT3-E	
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	
Controllo ventilatore (Opz.)			-	-	-	-	-	-	-	-	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - HYPER

Soffitto

**NEW**

**FDE 100-125-140VG**

Descrizione prodotto vedi pag. 70

Modello unità interna			FDE 100VG	FDE 100VG	FDE 125VG	FDE 125VG	FDE 140VG	FDE 140VG												
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VX	FDC 125VNX	FDC 125VX	FDC 140VNX	FDC 140VX												
Tipo			DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter												
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~16,00)	14,00 (5,00~16,00)												
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,55	2,55	3,5	3,5	4,40	4,40												
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	595	599	-	-	-	-												
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	-	-	-	-												
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,89	5,84	-	-	-	-												
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,92	3,92	3,57	3,57	3,18	3,18												
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-												
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~17,00)	14,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~20,00)												
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	2,68	2,68	3,77	3,77	4,69	4,69												
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	3754	3758	-	-	-	-												
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	-	-	-	-												
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,18	4,17	-	-	-	-												
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,18	4,18	3,71	3,71	3,41	3,41												
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	11,20	11,20	-	-	-	-												
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-												
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ												
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.E.	11,3-11,8	3,8-3,9	15,4-16,6	5,1-5,5	19,3-20,6	6,4-6,8												
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)	n°	U.E.	3	3	3	3	3	3												
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	U.E.	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")												
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	100	100	100	100	100	100												
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15												
Quantità pre-carica refrigerante	kg	U.E.	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50												
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	U.E.	30	30	30	30	30	30												
Carica aggiuntiva	g/m	U.E.	60	60	60	60	60	60												
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	U.E.	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C												
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	U.E.	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C												
<b>Specifiche unità interne</b>																				
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	250x1620x690			250x1620x690			250x1620x690											
	Peso netto	kg	43			43			43											
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		43	38	34	43	38	34	45	40	35	45	40	35	45	40	36	45	40	36
Livello potenza sonora	dB(A)		64			64			-			-			-			-		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1560	1260	990	1560	1260	990	1740	1380	1020	1740	1380	1020	1740	1380	1080	1740	1380	1080
Diametro dello scarico condensa	mm		20			20			20			20			20			20		
Filtro (in dotazione)		2x	Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene		
<b>Specifiche unità esterne</b>																				
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	1300x970x370			1300x970x370			1300x970x370			1300x970x370			1300x970x370			1300x970x370		
	Peso netto	kg	105			105			105			105			105			105		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		48			48			48			48			49			49		
Livello potenza sonora	dB(A)		70			70			-			-			-			-		
Max aria trattata	m³/h		6000			6000			6000			6000			6000			6000		
<b>Parti opzionali</b>																				
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A			RC-ES - RC-EX1A			RC-ES - RC-EX1A			RC-ES - RC-EX1A			RC-ES - RC-EX1A			RC-ES - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-E-E			RCN-E-E			RCN-E-E			RCN-E-E			RCN-E-E			RCN-E-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - HYPER

## Colonna

**FD 100VD2;** FDF 125~140VD

Descrizione prodotto vedi pag. 70

Modello unità interna			FD 100VD2	FDF 100VD2	FDF 125VD	FDF 125VD	FDF 140VD	FDF 140VD			
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VSK	FDC 125VNX	FDC 125VSK	FDC 140VNX	FDC 140VSK			
Tipo			DC-Inverter			DC-Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~16,00)	14,00 (5,00~16,00)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,83	2,83	3,89	3,89	4,65	4,65			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	673	678	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/20111	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER2	5,20	5,17	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER3	3,53	3,53	3,21	3,21	3,01	3,01			
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~17,00)	14,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~20,00)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,04	3,04	3,88	3,88	4,69	4,69			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	4792	4795	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/20111	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP2	3,80	3,80	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP3	3,68	3,68	3,61	3,61	3,41	3,41			
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	13,00	13,00	-	-	-	-			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-			
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.E.	12,6 - 13,5	4,2 - 4,5	17,3 - 17,2	5,7 - 5,7	20,6 - 20,8	6,8 - 6,9			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		3	3	3	3	3	3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		100	100	100	100	100	100			
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15			
Quantità pre-carica refrigerante	kg		4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		30	30	30	30	30	30			
Carica aggiuntiva	g/m		60	60	60	60	60	60			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C ~ +43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-20°C ~ +20°C								
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (L*H*P)	mm	600x1850x320			600x1850x320			600x1850x320		
	Peso netto	kg	52			52			52		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		50	48	44	50	48	44	50	48	44
Livello potenza sonora	dB(A)		65			-			-		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1560	1380	1140	1560	1380	1140	1560	1380	1140
Diametro dello scarico condensa	mm		20			20			20		
Filtro (in dotazione)	1x		Filtro in rete di Polipropilene								
Filocomando (installato frontalmente)	1x		RC-ES								
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	1300x970x370			1300x970x370			1300x970x370		
	Peso netto	kg	105			105			105		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		48			48			49		
Livello potenza sonora	dB(A)		70			-			-		
Max aria trattata	m³/h		6000			6000			6000		
<b>Parti opzionali</b>											
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E								
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E								

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit - Serie SUPER

Cassetta 84x84

**FDT 100VF2**; FDT 125~140VF

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDT 100VF2	FDT 100VF2	FDT 125VF	FDT 125VF	FDT 140VF	FDT 140VF
Modello unità esterna			FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS
Tipo			DC-Inverter		DC-Inverter		DC-Inverter	
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~14,50)	14,00 (5,00~14,50)
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,76	2,76	4,05	4,05	4,98	4,98
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	625	629	-	-	-	-
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A	-	-	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,61	5,57	-	-	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,62	3,62	3,09	3,09	2,81	2,81
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~12,50)	14,00 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~16,00)	16,00 (4,00~16,50)	16,00 (4,00~16,50)
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	2,74	2,74	3,77	3,77	4,57	4,57
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	3466	3470	-	-	-	-
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,92	3,91	-	-	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,09	4,09	3,71	3,71	3,50	3,50
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	9,70	9,70	-	-	-	-
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.E.	12,1-12,0	4,2-4,2	17,7-16,6	5,9-5,5	22,0-20,2	7,4-6,7
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)	n°		3	3	3	3	3	3
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		50	50	50	50	50	50
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15
Quantità pre-carica refrigerante	kg		3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		30	30	30	30	30	30
Carica aggiuntiva	g/m		60	60	60	60	60	60
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C ~ +43°C					
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-20°C ~ +20°C					
<b>Specifiche unità interne</b>								
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	298x840x840		298x840x840		298x840x840	
	Peso netto	kg	27		27		27	
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		40	37	35	40	37	35
Livello potenza sonora	dB(A)		65	65	65	65	65	65
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1620	1440	1200	1800	1620	1380
Diametro dello scarico condensa	mm		20	20	20	20	20	20
Filtro (in dotazione)	1x		Filtro in rete di Polipropilene					
<b>Specifiche unità esterne</b>								
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	845x970x370		845x970x370		845x970x370	
	Peso netto	kg	81		83		83	
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		49	49	50	50	51	51
Livello potenza sonora	dB(A)		70	70	70	70	70	70
Max aria trattata	m³/h		4500	4500	4500	4500	4500	4500
<b>Accessori</b>								
Pannello			T-PSA-3BW-E	T-PSA-3BW-E	T-PSA-3BW-E	T-PSA-3BW-E	T-PSA-3BW-E	T-PSA-3BW-E
Dati del pannello	Dimensioni (H*L*P)	mm	35x950x950		35x950x950		35x950x950	
	Peso netto	kg	5,5		5,5		5,5	
<b>Parti opzionali</b>								
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A					
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3	RCH-E3
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-T-36W-E	RCN-T-36W-E	RCN-T-36W-E	RCN-T-36W-E	RCN-T-36W-E	RCN-T-36W-E
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E	SC-ADNA-E

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SUPER

Canalizzabile a media prevalenza regolabile

**FDUM 100VF2**; FDUM 125~140VF

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDUM100VF2	FDUM 100VF2	FDUM 125VF	FDUM125VF	FDUM 140VF	FDUM 140VF			
Modello unità esterna			FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS			
Tipo			DC-Inverter		DC-Inverter		DC-Inverter				
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~14,50)	14,00 (5,00~14,50)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,80	2,80	3,90	3,90	4,95	4,95			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	692	696	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	B	B	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,06	5,03	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,57	3,57	3,21	3,21	2,83	2,83			
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~12,50)	14,00 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~16,00)	16,00 (4,00~16,50)	16,00 (4,00~16,50)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,02	3,02	3,88	3,88	4,69	4,69			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	3303	3307	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,94	3,94	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,71	3,71	3,61	3,61	3,41	3,41			
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	9,30	9,30	-	-	-	-			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-			
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.E.	12,5 - 13,5	4,2 - 4,5	17,5 - 17,4	5,8 - 5,8	22,3 - 21,0	7,4 - 7,0			
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)	n°	U.E.	3	3	3	3	3	3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	U.E.	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	50	50	50	50	50	50			
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15			
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	U.E.	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	U.E.	30	30	30	30	30	30			
Carica aggiuntiva	g/m	U.E.	60	60	60	60	60	60			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	U.E.	-15°C ~ +43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	U.E.	-20°C ~ +20°C								
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	280x1370x740			280x1370x740			280x1370x740		
	Peso netto	Kg	54			54			54		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		38	36	30	38	36	30	40	34	29
Livello potenza sonora	dB(A)		65			65			65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		1680	1500	1140	1680	1500	1320	1920	1560	1200
Prevalenza del ventilatore	Pa		standard 60 max 100			standard 60 max 100			standard 60 max 100		
Diametro dello scarico condensa	mm		25			25			25		
Filtro (in dotazione)			-			-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	845x970x370			845x970x370			845x970x370		
	Peso netto	Kg	81			81			81		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		49			49			50		
Livello potenza sonora	dB(A)		70			70			70		
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h		4500			4500			4500		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5			RC-E5			RC-E5		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		
Filtro KIT (Opz.)	1x		UM-FL3EF			UM-FL3EF			UM-FL3EF		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SUPER

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile

**FDU 100VF2**; FDUM 125~140VF

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDU 100VF2	FDU 100VF2	FDU 125VF	FDU125VF	FDU140VF	FDU140VF			
Modello unità esterna			FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS			
Tipo			DC-Inverter		DC-Inverter		DC-Inverter				
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~14,50)	14,00 (5,00~14,50)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,80	2,80	3,90	3,90	4,95	4,95			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	692	696	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	B	B	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,06	5,03	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,57	3,57	3,21	3,21	2,83	2,83			
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~12,50)	14,00 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~16,00)	16,00 (4,00~16,50)	16,00 (4,00~16,50)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,02	3,02	3,88	3,88	4,69	4,69			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	3303	3307	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,94	3,94	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,71	3,70	3,61	3,61	3,41	3,41			
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	9,30	9,30	-	-	-	-			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-			
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.E.	12,6 - 13,5	4,2 - 4,4	17,5 - 17,4	5,8 - 5,8	22,2 - 21,0	7,4 - 7,0			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		3	3	3	3	3	3			
Diámetro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		50	50	50	50	50	50			
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15			
Quantità pre-carica refrigerante	kg		3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		30	30	30	30	30	30			
Carica aggiuntiva	g/m		60	60	60	60	60	60			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C~+43°C	-15°C~+43°C	-15°C~+43°C	-15°C~+43°C	-15°C~+43°C	-15°C~+43°C			
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-20°C~+20°C	-20°C~+20°C	-20°C~+20°C	-20°C~+20°C	-20°C~+20°C	-20°C~+20°C			
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	280x1370x740		280x1370x740		280x1370x740		280x1370x740		
	Peso netto	kg	54		54		54		54		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		38	36	30	38	36	30	40	34	29
Livello potenza sonora	dB(A)		65		65		65		65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1680	1500	1140	1680	1500	1140	1920	1560	1200
Prevalenza del ventilatore	Pa		standard 60 max 200		standard 60 max 200		standard 60 max 200		standard 60 max 200		
Diámetro dello scarico condensa	mm		25		25		25		25		
Filtro (in dotazione)	-		-		-		-		-		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	845x970x370		845x970x370		845x970x370		845x970x370		
	Peso netto	kg	81		83		81		83		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		49		49		50		51		
Livello potenza sonora	dB(A)		70		70		70		70		
Max aria trattata	m³/h		4500		4500		4500		4500		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3		RCH-E3		RCH-E3		RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E		RCN-KIT3-E		RCN-KIT3-E		RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SUPER

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile

FDU 200-250VG

Descrizione prodotto vedi pag. 70

Modello unità interna			FDU 200VG			FDU 250VG		
Modello unità esterna			FDC 200VSA			FDC 250VSA		
Tipo			DC-Inverter			DC-Inverter		
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	19,00 (5,20~22,40)			24,00 (6,90~28,00)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	6,15			7,98		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	-			-		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	-			-		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	-			-		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,09			3,01		
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	-			-		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	22,40 (3,30~25,00)			27,00 (5,50~31,50)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	6,03			7,20		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	-			-		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	-			-		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	-			-		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,71			3,75		
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	-			-		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-			-		
Alimentazione	Ph-V-Hz		3-380~400V-50HZ			3-380~400V-50HZ		
	U.I. ~ U.E.		U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A		9,6 - 9,2			12,2 - 11,3		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		9,52 (3/8") - 22,22 (7/8")			12,7 (1/2") - 25,4 (1")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		70			70		
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		30/15			30/15		
Quantità pre-carica refrigerante	kg		5,60			7,20		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		30			30		
Carica aggiuntiva	g/m		60			145		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C ~ +50°C			-15°C ~ +50°C		
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C ~ +20°C			-15°C ~ +20°C		
<b>Specifiche unità interne</b>								
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	379x1600x893			379x1600x893		
	Peso netto	kg	89			89		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		50	47	45	50	47	45
Livello potenza sonora	dB(A)		75			75		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		4320	3840	3360	4320	3840	3360
Prevalenza del ventilatore	Pa		standard 72 max 200			standard 72 max 200		
Diametro dello scarico condensa	mm		25			25		
Filtro (in dotazione)	-		-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>								
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	1300x970x370			1505x970x370		
	Peso netto	kg	115			143		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		59			59		
Livello potenza sonora	dB(A)		74			73		
Max aria trattata	m³/h		8100			8580		
<b>Parti opzionali</b>								
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SUPER

Soffitto

**NEW**

**FDE 100-125-140VG**

Descrizione prodotto vedi pag. 70

Modello unità interna			FDE 100VG	FDE 100VG	FDE 125VG	FDE 125VG	FDE 140VG	FDE 140VG			
Modello unità esterna			FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS			
Tipo			DC-Inverter		DC-Inverter		DC-Inverter				
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~14,50)	14,00 (5,00~14,50)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,85	2,85	4,45	4,45	5,80	5,80			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	645	649	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sub>2</sub>	5,43	5,39	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sub>3</sub>	3,51	3,51	2,81	2,81	2,41	2,41			
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~12,50)	14,00 (4,00~16,00)	14,00 (4,00~16,00)	16,00 (4,00~16,50)	16,00 (4,00~16,50)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	2,90	2,90	4,08	4,08	4,92	4,92			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	2830	2833	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sub>2</sub>	3,91	3,90	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sub>3</sub>	3,86	3,86	3,43	3,43	3,25	3,25			
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	7,90	7,90	-	-	-	-			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-			
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.E.	12,5 - 12,7	4,2 - 4,2	19,5 - 16,6	6,5 - 5,5	25,5 - 20,2	8,5 - 6,7			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	U.E.	3	3	3	3	3	3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	U.E.	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	50	50	50	50	50	50			
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m	U.E.	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15			
Quantità pre-carica refrigerante	kg	U.E.	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	U.E.	30	30	30	30	30	30			
Carica aggiuntiva	g/m	U.E.	60	60	60	60	60	60			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	U.E.	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C	-15°C ~ +43°C			
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	U.E.	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C	-20°C ~ +20°C			
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	250x1620x690		250x1620x690		250x1620x690		250x1620x690		
	Peso netto	kg	43		43		43		43		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		43	38	34	43	38	34	45	40	35
Livello potenza sonora	dB(A)		64		64		-		-		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		1560	1260	990	1560	1260	990	1740	1560	1380
Diametro dello scarico condensa	mm		20		20		20		20		
Filtro (in dotazione)			2x Filtro in rete di Polipropilene		Filtro in rete di Polipropilene		Filtro in rete di Polipropilene		Filtro in rete di Polipropilene		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	845x970x370		845x970x370		845x970x370		845x970x370		
	Peso netto	kg	81		83		81		83		
Max livello sonoro a 1 m	dB(A)		49		49		50		51		
Livello potenza sonora	dB(A)		70		70		-		-		
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h		4500		4500		4500		4500		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A		RC-E5 - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3		RCH-E3		RCH-E3		RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-E-E		RCN-E-E		RCN-E-E		RCN-E-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SUPER

Colonna

**FDV 100VD2**; FDF 125~140VD

Descrizione prodotto vedi pag. 70

Modello unità interna			FDV 100VD2	FDV 100VD2	FDV 125VD	FDV 125VD	FDV 140VD	FDV 140VD			
Modello unità esterna			FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS			
Tipo			DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter	DC-Inverter			
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)	10,00 (4,00~11,20)	12,50 (5,00~14,00)	12,50 (5,00~14,00)	14,00 (5,00~16,00)	14,00 (5,00~16,00)			
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	3,12	3,12	4,40	4,40	5,15	5,15			
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	697	701	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	B	B	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,02	4,99	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,21	3,21	2,84	2,84	2,72	2,72			
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	10,00	-	-	-	-			
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)	11,20 (4,00~12,50)	14,00 (4,00~17,00)	14,00 (4,00~17,00)	16,00 (4,00~18,00)	16,00 (4,00~18,00)			
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,10	3,10	4,36	4,36	5,31	5,31			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	3423	3427	-	-	-	-			
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A	A	-	-	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,80	3,80	-	-	-	-			
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,61	3,61	3,21	3,21	3,01	3,01			
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	9,30	9,30	-	-	-	-			
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-20	-20	-	-	-	-			
Alimentazione	Ph-V-Hz	U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	U.I. ~ U.E.	13,8 - 13,8	15-15	24-26	15-15	24-26	15-15			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°	U.I. ~ U.E.	3	3	3	3	3	3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)	U.I. ~ U.E.	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m	U.I. ~ U.E.	50	50	50	50	50	50			
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m	U.I. ~ U.E.	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15	30/15			
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	U.I. ~ U.E.	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	U.I. ~ U.E.	30	30	30	30	30	30			
Carica aggiuntiva	g/m	U.I. ~ U.E.	60	60	60	60	60	60			
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	U.I. ~ U.E.	-15°C ~ +43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	U.I. ~ U.E.	-20°C ~ +20°C								
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (L*H*P)	mm	600x1850x320			600x1850x320			600x1850x320		
	Peso netto	Kg	52			52			52		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		50	48	44	50	48	44	50	48	44
Livello potenza sonora	dB(A)		65			65			65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m³/h		1560	1380	1140	1560	1380	1140	1560	1380	1140
Diametro dello scarico condensa	mm		20			20			20		
Filtro (in dotazione)	lx		Filtro in rete di Polipropilene								
Filocomando (installato frontalmente)	lx		RC-E5								
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	845x970x370			845x970x370			845x970x370		
	Peso netto	Kg	81			83			81		
Max livello pressione sonora a 1 m	dB(A)		49			50			51		
Livello potenza sonora	dB(A)		70			70			70		
Max aria trattata	m³/h		4500			4500			4500		
<b>Parti opzionali</b>											
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E								
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E								

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit - Serie SMART

Cassetta 84x84

FDT 71VF1; **FDT 100VF2**

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDT 71VF1			FDT 100VF2			FDT 100VF2					
Modello unità esterna			FDC 71VNP			FDC 90VNP			FDC 100VNP					
Tipo			DC-Inverter			DC-Inverter			DC-Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,40~7,10)			9,00 (1,90~9,00)			10,00 (2,80~11,20)					
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,5			2,67			2,76					
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	405			468			516					
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A++			A++			A++					
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER2	6,14			6,73			6,87					
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER3	2,84			3,37			3,62					
Carico teorico (Pdesign)	Raffrescamento	kW	7,10			9,00			10,00					
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	7,10 (1,00~7,10)			9,00 (1,50~9,00)			11,20 (2,50~12,50)					
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	1,90			2,19			2,84					
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	1871			2756			2507					
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A+			A+					
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP2	4,27			4,11			4,52					
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP3	3,74			4,11			4,52					
Carico teorico (Pdesign)	Riscaldamento	kW	5,70			8,10			8,10					
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15			-15			-20					
Alimentazione			Ph-V-Hz			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ					
			U.I. ~ U.E.			U.E.			U.E.					
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A			11,1 - 8,5			11,9 - 9,90					
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°			3			3					
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")					
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m			30			30					
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.			m			20/20			20/20					
Quantità pre-carica refrigerante			Kg			1,60			2,10					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m			15			15					
Carica aggiuntiva			g/m			20			25					
Campo limite di funzionamento in raff.			°C			-15°C ~ +46°C			-15°C ~ +46°C					
Campo limite di funzionamento in risc.			°C			-15°C ~ +20°C			-15°C ~ +20°C					
<b>Specifiche unità interne</b>														
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm			246x840x840			298x840x840					
		Peso netto	Kg			24			27					
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)		35	33	31	40	37	35	40	37	35		
Livello potenza sonora		dB(A)		64			65			65				
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m³/h		1260	1140	1020	1620	1440	1200	1620	1440	1200		
Diametro dello scarico condensa		mm		25			25			25				
Filtro (in dotazione)		1x		Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene				
<b>Specifiche unità esterne</b>														
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm			640x800(+71)x290			750x880(+88)x340					
		Peso netto	Kg			45			57					
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)		54			57			57				
Livello potenza sonora		dB(A)		67			69			70				
Max aria trattata		m³/h		2160			3780			4500				
<b>Accessori</b>														
Pannello		T-PSA-3BW-E			T-PSA-3BW-E			T-PSA-3BW-E			T-PSA-3BW-E			
Dati del pannello		Dimensioni (H*L*P)	mm			35x950x950			35x950x950			35x950x950		
		Peso netto	Kg			5,5			5,5			5,5		
<b>Parti opzionali</b>														
Filocomando (Opz.)		RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			
Filocomando semplificato (Opz.)		RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)		RCN-T-36W-E			RCN-T-36W-E			RCN-T-36W-E			RCN-T-36W-E			
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)		SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SMART

Canalizzabile a media prevalenza regolabile

FDUM 71VF1; **FDUM 100VF2**

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDUM 71VF1			FDUM100VF2			FDUM100VF2		
Modello unità esterna			FDC 71VNP			FDC 90VNP			FDC 100VNP		
Tipo			DC-Inverter			DC-Inverter			DC-Inverter		
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,40~7,10)			9,00 (1,90~9,00)			10,00 (2,80~11,20)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,63			2,63			3,00		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	436			459			551		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A++			A++		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,71			6,86			6,36		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	2,70			3,40			3,33		
Carico teorico (Pdesign <sub>g</sub> )	Raffrescamento	kW	7,10			9,00			10,00		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	7,10 (1,00~7,10)			9,00 (1,50~9,00)			11,20 (2,50~12,50)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	1,96			2,25			2,93		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	1996			2703			2746		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A+			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,00			4,20			4,13		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,62			4,00			3,82		
Carico teorico (Pdesign <sub>h</sub> )	Riscaldamento	kW	5,70			8,10			8,10		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15			-15			-15		
Alimentazione			Ph-V-Hz			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
			U.I. ~ U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A		11,7 - 8,8			11,8 - 10,1			13,2 - 12,9		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		3			3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")			9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		30			30			30		
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		20/20			20/20			20/20		
Quantità pre-carica refrigerante	kg		1,60			2,10			2,55		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15			15			15		
Carica aggiuntiva	g/m		20			25			60		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C~+46°C			-15°C~+46°C			-15°C~+43°C		
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C~+20°C			-15°C~+20°C			-15°C~+20°C		
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm			280x950x635			280x1370x740		
		Peso netto	kg			34			54		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	33	29	25	38	36	30	38	36	30
Livello potenza sonora		dB(A)	65			65			65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m <sup>3</sup> /h	1140	900	600	1680	1500	1140	1680	1500	1140
Prevalenza del ventilatore		Pa	standard 35 max 100			standard 60 max 100			standard 60 max 100		
Diametro dello scarico condensa		mm	25			25			25		
Filtro (in dotazione)		-	-			-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm			640x800(+71)x290			750x880(+88)x340		
		Peso netto	kg			45			57		
Max livello pressione sonora a 1 m		dB(A)	54			57			57		
Livello potenza sonora		dB(A)	67			69			70		
Max aria trattata		m <sup>3</sup> /h	2160			3780			4500		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		
Filtro KIT (Opz.)			1x UM-FL2E			UM-FL3EF			UM-FL3EF		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SMART

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile

FDU 71VF1; **FDU 100VF2**

Descrizione prodotto vedi pag. 69

Modello unità interna			FDU 71VF1			FDU 100VF2			FDU 100VF2					
Modello unità esterna			FDC 71VNP			FDC 90VNP			FDC 100VNP					
Tipo			DC-Inverter			DC-Inverter			DC-Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,40~7,10)			9,00 (1,90~9,00)			10,00 (2,80~11,20)					
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,63			2,65			3,00					
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	436			459			551					
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A++			A++					
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,71			6,86			6,36					
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	2,70			3,40			3,33					
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10			9,00			10,00					
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	7,10 (1,00~7,10)			9,00 (1,50~9,00)			11,20 (2,50~12,50)					
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	1,96			2,25			2,93					
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	1996			2703			2746					
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A+			A+					
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,00			4,20			4,13					
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,62			4,00			3,82					
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	5,70			8,10			8,10					
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15			-15			-15					
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ					
		U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.			U.E.					
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	11,7 - 8,8			11,8 - 10,1			13,2 - 12,9					
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3			3			3					
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")			9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")					
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	30			30			30					
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.		m	20/20			20/20			20/20					
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,60			2,10			2,55					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15			15			15					
Carica aggiuntiva		g/m	20			25			60					
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C~+46°C			-15°C~+46°C			-15°C~+43°C					
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C~+20°C			-15°C~+20°C			-15°C~+20°C					
<b>Specifiche unità interne</b>														
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm			280x950x635			280x1370x740			280x1370x740		
		Peso netto	Kg			34			54			54		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)			33 29 25			38 36 30			38 36 30		
Livello potenza sonora			dB(A)			65			65			65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)			m³/h			1140 900 600			1680 1500 1140			1680 1500 1140		
Prevalenza del ventilatore			Pa			standard 35 max 200			standard 60 max 200			standard 60 max 200		
Diametro dello scarico condensa			mm			25			25			25		
Filtro (in dotazione)			-			-			-			-		
<b>Specifiche unità esterne</b>														
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm			640x800(+71)x290			750x880(+88)x340			845x970x370		
		Peso netto	Kg			45			57			70		
Max livello pressione sonora a 1 m			dB(A)			54			57			57		
Livello potenza sonora			dB(A)			67			69			70		
Max aria trattata			m³/h			2160			3780			4500		
<b>Parti opzionali</b>														
Filocomando (Opz.)			RC-ES - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SMART

**NEW**

Soffitto

**FDE 71-100VG**

Descrizione prodotto vedi pag. 70

Modello unità interna			FDE 71VG			FDE 100VG			FDE 100VG		
Modello unità esterna			FDC 71VNP			FDC 90VNP			FDC 100VNP		
Tipo			DC-Inverter			DC-Inverter			DC-Inverter		
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,40~7,10)			9,00 (1,90~9,00)			10,00 (2,80~11,20)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,5			2,75			2,66		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	392			475			521		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A++			A++			A++		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	6,35			6,63			6,73		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	2,84			3,27			3,76		
Carico teorico (Pdesignrc)	Raffrescamento	kW	7,10			9,00			10,00		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	7,10 (1,00~7,10)			9,00 (1,50~9,00)			11,20 (2,50~12,50)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	1,96			2,22			2,94		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	1925			2704			2556		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+			A+			A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,22			4,25			4,44		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,62			4,00			3,81		
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	5,80			8,20			8,10		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15			-15			-15		
Alimentazione			Ph-V-Hz 1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ			1-220~240V-50HZ		
U.I. ~ U.E.			U.E.			U.E.			U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A		11,1 - 8,8			12,2 - 10,1			11,7 - 12,9		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)	n°		3			3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")			9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		30			30			30		
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		20/20			20/20			20/20		
Quantità pre-carica refrigerante	kg		1,60			2,10			2,55		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15			15			15		
Carica aggiuntiva	g/m		20			25			60		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C~+46°C			-15°C~+46°C			-15°C~+43°C		
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-15°C~+20°C			-15°C~+20°C			-15°C~+20°C		
<b>Specifiche unità interne</b>											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	210x1320x690			250x1620x690			250x1620x690		
	Peso netto	kg	33			43			43		
Max.livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		41	37	32	43	38	34	43	38	34
Livello potenza sonora	dB(A)		60			64			64		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h		960	780	600	1560	1260	990	1560	1260	990
Diametro dello scarico condensa	mm		20			20			20		
Filtro (in dotazione)		2x	Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene		
<b>Specifiche unità esterne</b>											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	640x800(+71)x290			750x880(+88)x340			845x970x370		
	Peso netto	kg	45			57			70		
Max.livello sonoro a 1 m	dB(A)		54			57			57		
Livello potenza sonora	dB(A)		67			69			70		
Max aria trattata	m <sup>3</sup> /h		2160			3780			4500		
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando (Opz.)			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A			RC-E5 - RC-EX1A		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3			RCH-E3			RCH-E3		
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-E-E			RCN-E-E			RCN-E-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		

<sup>1</sup> Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

<sup>2</sup> Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

<sup>3</sup> Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SMART

## Colonna

FDV 71VD1; **FDV 100VD2**

Descrizione prodotto vedi pag. 70

Modello unità interna			FDV 71VD1			FDV 100VD2			FDV 100VD2					
Modello unità esterna			FDC 71VNP			FDC 90VNP			FDC 100VNP					
Tipo			DC-Inverter			DC-Inverter			DC-Inverter					
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,40~7,10)			9,00 (1,90~9,00)			10,00 (2,80~11,20)					
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	2,63			2,79			3,19					
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	475			555			647					
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A			A+			A					
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,24			5,69			5,41					
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	2,70			3,23			3,13					
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10			9,00			10,00					
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	7,10 (1,00~7,10)			9,00 (1,50~9,00)			11,20 (2,50~12,50)					
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	2,08			2,25			3,09					
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	1972			2826			2875					
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A			A+			A					
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,91			4,01			3,94					
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,41			4,00			3,62					
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	5,50			8,10			8,10					
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15			-15			-15					
Alimentazione			Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.			1-220~240V-50HZ U.E.			1-220~240V-50HZ U.E.					
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A			11,7 - 9,3			12,4 - 10,1			14,0 - 13,6		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)			n°			3			3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")			9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m			23			23			30		
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.			m			20/20			20/20			20/20		
Quantità pre-carica refrigerante			Kg			1,60			2,10			2,55		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m			15			15			15		
Carica aggiuntiva			g/m			20			25			60		
Campo limite di funzionamento in raff.			°C			-15°C~+46°C			-15°C~+46°C			-15°C~+43°C		
Campo limite di funzionamento in risc.			°C			-15°C~+20°C			-15°C~+20°C			-15°C~+20°C		
<b>Specifiche unità interne</b>														
Unità interna		Dimensioni (L*H*P)	mm			600x1850x320			600x1850x320			600x1850x320		
		Peso netto	Kg			49			52			52		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)			39   35   33			50   48   44			50   48   44		
Livello potenza sonora			dB(A)			61			65			65		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)			m³/h			1080   960   840			1560   1380   1140			1560   1380   1140		
Diametro dello scarico condensa			mm			20			20			20		
Filtro (in dotazione)			1x			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene			Filtro in rete di Polipropilene		
Filocomando (installato frontalmente)			1x			RC-E5			RC-E5			RC-E5		
<b>Specifiche unità esterne</b>														
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm			640x800(+71)x290			750x880(+88)x340			845x970x370		
		Peso netto	Kg			45			57			70		
Max livello pressione sonora a 1 m			dB(A)			54			57			57		
Livello potenza sonora			dB(A)			67			69			70		
Max aria trattata			m³/h			2160			3780			4500		
<b>Parti opzionali</b>														
Telecomando R.I. (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E			SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Monosplit Full DC Inverter - SMART

Parete

**NEW**

**SRK 100 ZR-S**

Descrizione prodotto vedi pag. 71

Modello unità interna			<b>SRK 100 ZR-S</b>		
Modello unità esterna			<b>FDK 100VNP</b>		
Tipo			DC-Inverter		
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (2,40~10,50)		
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	3,09		
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	in fase di test		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A++		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	6,60		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,24		
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00		
Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (3,20~11,50)		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,28		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	in fase di test		
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	4,40		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,41		
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	8,10		
T° limite di esercizio (Tol)	Riscaldamento	°C	-15		
Alimentazione			Ph-V-Hz		
			U.I. ~ U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A		
			11,7 - 12,9		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)			n°		
			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)		
			9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m		
			30		
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.			m		
			20/20		
Quantità pre-carica refrigerante			Kg		
			2,55		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m		
			15		
Carica aggiuntiva			g/m		
			60		
Campo limite di funzionamento in raff.			°C		
			-15°C ~ +43°C		
Campo limite di funzionamento in risc.			°C		
			-15°C ~ +20°C		
<b>Specifiche unità interne</b>					
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	339x1197x262		
	Peso netto	Kg	16,5		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	48	45	27
Livello potenza sonora		dB(A)	64		
Aria trattata (Hi/Mi/Lo)		m <sup>3</sup> /h	1560	1260	990
Diametro dello scarico condensa		mm	20		
Filtro (in dotazione)		1x	Antiallergenico		
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico		
<b>Specifiche unità esterne</b>					
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	845x970x370		
	Peso netto	Kg	70		
Max livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	57		
Livello potenza sonora		dB(A)	70		
Max aria trattata		m <sup>3</sup> /h	4500		
<b>Parti opzionali</b>					
Interfaccia per Filocomando e/o SC-ADNA-E (tutto Opz.)			SC-BIKN-E		
Filocomando (Opz.)			RC-ES / RC-EXTA		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		

<sup>1</sup> Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

<sup>2</sup> Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

<sup>3</sup> Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Multisplit - Serie HYPER

## COMBINAZIONI TWIN/TRIPLE



			50+50	50+50	50+50	50+50	50+50						
FDC 100VXK	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	KW	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00					
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	KW	2,56	3,18	2,66	3,00	2,66					
	Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	592/596	670/674	681/685	634/638	636/640					
	Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+/A+	A/A	A/A	A/A	A/A					
	Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,92/5,88	5,23/5,19	5,14/5,11	5,53/5,49	5,51/5,47					
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,91	3,14	3,76	3,33	3,76					
	Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	KW	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00					
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	KW	11,20	11,20	11,20	11,20	11,20					
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	KW	2,66	3,20	3,02	3,39	2,60					
	Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	4768/4772	3692/3695	3611/3614	3636/3840	4060/4063					
FDC 100VWK	Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A/A	A/A	A/A	A/A	A+/A+					
	Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,85/3,84	3,87/3,86	3,88/3,87	3,94/3,94	4,00/4,00					
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,21	3,50	3,71	3,30	4,31					
	Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	KW	13,10	10,20	10,00	10,80	11,60					
	Livello potenza sonora	Interna	dB(A)	55	60	60	60	60					
	Livello potenza sonora	Esterna	dB(A)	70	70	70	70	70					
	Acc. Circuito frigo			DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1					
	Controlli			1 x RC-ES / RCH-E3									
	Interfaccia							2 x SC-BIKN-E					
				60+60	60+60	60+60	60+60	60+60					
FDC 125VXK	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	KW	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50					
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	KW	3,06	4,10	3,26	3,97	3,60					
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	4,08	3,05	3,83	3,15	3,47					
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	KW	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00					
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	KW	3,22	4,10	3,66	3,70	3,48					
FDC 125VWK	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,35	3,41	3,83	3,78	4,02					
	Acc. Circuito frigo			DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1					
	Controlli			1 x RC-ES / RCH-E3									
	Interfaccia							2 x SC-BIKN-E					
				71+71		71+71	71+71		71+71	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50
FDC 140VXK	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	KW	14,00		14,00		14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	KW	3,88		4,36		4,67	4,83	4,34	4,34	4,21	4,66
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,61		3,21		3,00	2,90	3,23	3,23	3,33	3,00
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	KW	16,00		16,00		16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	KW	3,70		4,35		4,58	4,97	4,34	4,34	4,69	4,53
FDC 140VWK	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,32		3,68		3,49	3,22	3,69	3,69	3,41	3,53
	Acc. Circuito frigo			DIS-WA1		DIS-WA1		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1
	Controlli			1 x RC-ES / RCH-E3		1 x RC-ES / RCH-E3			Integrato	1 x RC-ES / RCH-E3			
	Interfaccia												3 x SC-BIKN-E

## KIT DI DERIVAZIONI

DIS-WA1	DIS-WB1	DIS-TA1	DIS-TB1
Lato gas	Lato gas	Lato gas	Lato gas
Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido
Riduttore	Riduttore	Riduttore	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Multisplit Full DC Inverter - HYPER

## COMBINAZIONI V MULTI



			<b>50+50</b>		
FDC 100V SX	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00	
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	3,00	
	Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	634/638	
	Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>	A/A	
	Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,53/5,49	
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,33	
	Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00	
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20	
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,39	
	Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	3836/3840	
FDC 100V MX	Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A/A	
	Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,94/3,94	
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,30	
	Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	10,00	
	Livello potenza sonora	Interna	dB(A)	60	
	Livello potenza sonora	Esterna	dB(A)	70	
	Acc. Circuito frigo			DIS-WA1	
	Controlli			RC-ES / RCH-E3	
	Interfaccia				
				<b>60+60</b>	<b>50+71</b>
FDC 125V SX	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	12,50	12,50
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	3,27	3,24
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,82	3,85
FDC 125V MX	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	14,00	14,00
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,42	3,39
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,09	4,12
Acc. Circuito frigo			DIS-WA1	DIS-WA1	
Controlli			RC-ES / RCH-E3	RC-ES / RCH-E3	
Interfaccia					
			<b>71+71</b>	<b>50+50+50</b>	
FDC 140V SX	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	14,00	14,00
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	4,18	4,17
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,35	3,36
FDC 140V MX	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	16,00	16,00
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	4,19	4,27
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	4,82	3,75
Acc. Circuito frigo			DIS-WA1	DIS-TA1	
Controlli			RC-ES / RCH-E3	RC-ES / RCH-E3	
Interfaccia					

## KIT DI DERIVAZIONI

DIS-WA1	DIS-WB1	DIS-TA1	DIS-TB1
Lato gas	Lato gas	Lato gas	Lato gas
Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido
Riduttore	Riduttore	Riduttore	

<sup>1</sup> Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

<sup>2</sup> Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

<sup>3</sup> Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# Commerciale Multisplit - Serie SUPER

## COMBINAZIONI TWIN/TRIPLE/DOUBLE TWIN



			50+50	50+50	50+50	50+50	50+50								
FDC 100VS	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		10,00	10,00	10,00	10,00							
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		2,94	3,25	2,84	3,12							
	Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a		595/599	678/682	728/732	679/683	642/646						
	Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 <sup>1</sup>		A+/A+	A/A	B/B	A/A	A/A						
	Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>		5,89/5,85	5,17/5,13	4,81/4,78	5,16/5,13	5,46/5,42						
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>		3,40	3,08	3,52	3,21	3,68						
	Carico teorico (Pdesign)	Raffrescamento	kW		10,00	10,00	10,00	10,00							
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		11,20	11,20	11,20	11,20	11,20						
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		3,09	3,26	3,25	3,49	2,86						
	Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a		3488/3492	3424/3428	3413/3416	2868/2872	2869/2872						
Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>		A/A	A/A	A/A	A/A	A+/A+							
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>		3,81/3,81	3,84/3,84	3,82/3,81	3,81/3,80	4/4							
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>		3,62	3,44	3,45	3,21	3,92							
Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW		9,50	9,40	9,30	7,80	8,20							
Livello potenza sonora	Interna	dB(A)		55	60	60	60	60							
Livello potenza sonora	Esterna	dB(A)		70	70	70	70	70							
Acc. Circuito frigo	DIS-WA1														
Controlli	RC-ES / RCH-E3						1xRC-ES / RCH-E3								
Interfaccia	2x3C-BWN-E														
			60+60	60+60	60+60	60+60	60+60								
FDC 125VS	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		12,50	12,50	12,50	12,50							
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		3,95	5,35	4,47	4,16	4,25						
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>		3,16	2,34	2,80	3,00	2,94						
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		14,00	14,00	14,00	14,00	14,00						
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		3,70	4,62	4,07	3,80	4,29						
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>		3,78	3,03	3,44	3,68	3,26						
	Acc. Circuito frigo	DIS-WA1													
	Controlli	RC-ES / RCH-E3						1xRC-ES / RCH-E3							
	Interfaccia	2x3C-BWN-E													
				71+71		71+71	71+71	71+71	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50
FDC 140VS	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		4,51	4,78	4,87	5,16	4,65	4,64	4,65	4,88	4,53		
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>		3,10	2,93	2,87	2,71	3,01	3,02	3,01	2,87	3,09		
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00		
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		4,58	4,60	4,59	5,01	4,63	4,52	5,15	4,57	4,05		
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>		3,49	3,48	3,49	3,19	3,46	3,54	3,11	3,50	3,95		
	Acc. Circuito frigo	DIS-WA1													
	Controlli	RC-ES / RCH-E3						RC-ES / RCH-E3							
	Interfaccia	3x3C-BWN-E													
				100+100		100+100	100+100	100+100	71+71+71		71+71+71	71+71+71	71+71+71	50+50+50+50	50+50+50+50
FDC 200VSA	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		19,00	19,00	19,00	19,00	19,00	19,00	19,00	19,00	19,00	19,00	
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		6,25	6,51	6,34	6,74	6,01	6,46	6,33	6,26	6,95	6,90	
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>		3,04	2,92	3,00	2,82	3,16	2,94	3,00	3,04	2,73	2,75	
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		22,40	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40	
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		6,02	6,04	6,10	6,42	5,76	6,15	5,94	6,15	6,98	7,10	
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>		3,72	3,71	3,67	3,49	3,89	3,64	3,77	3,64	3,21	3,15	
	Acc. Circuito frigo	DIS-WB1													
	Controlli	RC-ES / RCH-E3						Integrato							
	Interfaccia	RC-ES / RCH-E3													
				125+125		125+125	125+125	125+125	125+125					60+60+60+60	60+60+60+60
FDC 250VSA	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		24,00	24,00	24,00	24,00							
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW		8,36	8,33	8,52	9,15							
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>		2,87	2,88	2,82	2,62							
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		27,00	27,00	27,00	27,00							
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW		7,15	7,52	7,54	8,49							
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>		3,78	3,59	3,58	3,18							
	Acc. Circuito frigo	DIS-WB1													
	Controlli	RC-ES / RCH-E3						Integrato							
	Interfaccia	RC-ES / RCH-E3													
														2xDIS-WA1	1xDIS-WB1
													RC-ES / RCH-E3		

### KIT DI DERIVAZIONI

DIS-WA1	DIS-WB1	DIS-TA1	DIS-TB1
Lato gas	Lato gas	Lato gas	Lato gas
Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido
Riduttore	Riduttore	Riduttore	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# Commerciale Multisplit Full DC Inverter - SUPER

## COMBINAZIONI V MULTI



			<b>50+50</b>				
FDC 100VS	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	10,00			
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	3,12			
	Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	679/683			
	Classe efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	G26/20111	A/A			
	Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER <sup>2</sup>	5,16/5,13			
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,21			
	Carico teorico (Pdesigng)	Raffrescamento	kW	10,00			
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	11,20			
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	3,49			
	Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	2868/2872			
FDC 100VN	Classe efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	G26/20111	A/A			
	Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	Riscaldamento	SCOP <sup>2</sup>	3,81/3,80			
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,21			
	Carico teorico (Pdesigngh)	Riscaldamento	kW	7,80			
	Livello potenza sonora	Interna	dB(A)	60			
	Livello potenza sonora	Esterna	dB(A)	70			
	Acc. Circuito frigo			DIS-WA1			
	Controlli			RC-E5 / RCH-E3			
				<b>60+60</b>	<b>50+71</b>		
	FDC 125VS	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	12,50	12,50	
Potenza assorbita nominale (T=35°C)		Raffrescamento	kW	4,07	4,04		
Coefficiente di efficienza energetica nominale		Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,07	3,09		
Capacità Nominale (T=7°C)		Riscaldamento	kW	14,00	14,00		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)		Riscaldamento	kW	3,79	3,76		
FDC 125VN	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,69	3,72		
	Acc. Circuito frigo			DIS-WA1	DIS-WA1		
	Controlli			RC-E5 / RCH-E3	RC-E5 / RCH-E3		
				<b>71+71</b>	<b>50+50+50</b>		
	FDC 140VS	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	14,00	14,00	
Potenza assorbita nominale (T=35°C)		Raffrescamento	kW	4,67	4,66		
Coefficiente di efficienza energetica nominale		Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	2,99	3,00		
Capacità Nominale (T=7°C)		Riscaldamento	kW	16,00	16,00		
Potenza assorbita nominale (T=7°C)		Riscaldamento	kW	4,56	4,55		
FDC 140VN	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,51	3,52		
	Acc. Circuito frigo			DIS-WA1	DIS-TA1		
	Controlli			RC-E5 / RCH-E3	RC-E5 / RCH-E3		
				<b>100+100</b>	<b>71+125</b>	<b>71+71+71</b>	<b>50+50+50+50</b>
	FDC 200SA	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	19,00	19,00	19,00
Potenza assorbita nominale (T=35°C)		Raffrescamento	kW	7,31	7,26	7,29	7,25
Coefficiente di efficienza energetica nominale		Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	2,60	2,62	2,61	2,62
Capacità Nominale (T=7°C)		Riscaldamento	kW	22,40	22,40	22,40	22,40
Potenza assorbita nominale (T=7°C)		Riscaldamento	kW	7,28	7,23	7,26	7,22
Coefficiente di efficienza energetica nominale		Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,08	3,10	3,09	3,10
Acc. Circuito frigo				DIS-WB1	DIS-WB1	DIS-TB1	2x DIS-WA1
Controlli				RC-E5 / RCH-E3	RC-E5 / RCH-E3	RC-E5 / RCH-E3	1x DIS-WB1
			<b>125+125</b>	<b>60+60+125</b>	<b>71+71+100</b>	<b>60+60+60+60</b>	
FDC 250SA	Capacità Nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	24,00	24,00	24,00	24,00
	Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffrescamento	kW	8,51	8,51	8,51	8,52
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	2,82	2,82	2,82	2,82
	Capacità Nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	27,00	27,00	27,00	27,00
	Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Riscaldamento	kW	7,32	7,71	7,71	7,74
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,69	3,50	3,50	3,49
	Acc. Circuito frigo			DIS-WB1	DIS-TB1	DIS-TB1	2x DIS-WA1
Controlli			RC-E5 / RCH-E3	RC-E5 / RCH-E3	RC-E5 / RCH-E3	1x DIS-WB1	

## KIT DI DERIVAZIONI

DIS-WA1	DIS-WB1	DIS-TA1	DIS-TB1
Lato gas	Lato gas	Lato gas	Lato gas
Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido	Lato liquido
Riduttore	Riduttore	Riduttore	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.







## SISTEMA VRF MULTI

L'irrinunciabile gestione  
intelligente dell'energia

## SISTEMI VRF MULTI

Il controllo completo della tecnologia è uno dei pilastri di MHI. Ne sono l'esempio i modelli KXZ con tecnologia VRF-T, sistemi altamente performanti grazie alla flessibilità di funzionamento, all'alto rendimento energetico e a un'installazione semplice.

La gestione centralizzata permette di abbattere i costi di energia elettrica, risparmiando rispetto agli impianti tradizionali.

I KXZ consentono di soddisfare un numero sempre maggiore di applicazioni nel settore commerciale e industriale.



## Indice

Line-up unità esterne	98
-----------------------	----

### Sistemi in pompa di calore KXZ - KX

---

<b>Sistema KXZ</b>	104
unità esterne	
<b>KXE6 MICRO COMPACT</b>	118
<b>KXE6 MICRO LARGE CONNECTION</b>	120
<b>KXZP MICRO SMART VRF-T</b>	122
<b>KXZ ADVANCED VRF-T</b>	124
<b>KXZ ADVANCED LARGE VRF-T</b>	134
<b>KXZX Hi-COP VRF-T</b>	138
<b>KXZW WATER VRF-T</b>	142
<b>KXE6 CLASSIC BIG</b>	146

### Sistemi Retrofit R22

---

unità esterne	
<b>KXE6 RETROFIT</b>	148

### Sistemi a recupero di calore KXR6

---

unità esterne	
<b>KXR6 - 3 tubi</b>	150

### Line-up unità interne

---

Unità interne	164
Recuperatori di calore entalpici	192
Unità modulare di post-trattamento	194
EEV-KIT	196



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER 2016

UNITÀ ESTERNE - SISTEMI A POMPA DI CALORE

## KXE6 MICRO COMPACT



11,20 kW	14,00 kW	15,50 kW	
<b>4HP</b>	<b>5HP</b>	<b>6HP</b>	
FDC112KXEN6	FDC140KXEN6	FDC155KXEN6	Monofase
FDC112KXE56	FDC140KXE56	FDC155KXE56	Trifase

## KXE6 MICRO LARGE CONNECTION



22,40 kW	28,00 kW	33,50 kW	
<b>8HP</b>	<b>10HP</b>	<b>12HP</b>	
FDC224KXE6	FDC280KXE6	FDC335KXE6	Trifase

## KXZP MICRO SMART *VRF-T*



22,40 kW	28,00 kW	
<b>8HP</b>	<b>10HP</b>	
FDC224KXZPE1	FDC280KXZPE1	Trifase

## KXZ ADVANCED *VRF-T*



28,00 kW	33,50 kW	40,00 kW	45,00 kW
<b>10HP</b>	<b>12HP</b>	<b>14HP</b>	<b>16HP</b>
FDC280KXZE1	FDC335KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1

47,50 kW	50,00 kW	56,00 kW
<b>17HP</b>	<b>18HP</b>	<b>20HP</b>
FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1



61,50 kW	67,00 kW	73,50 kW	80,00 kW	85,00 kW	90,00 kW
<b>22HP</b>	<b>24HP</b>	<b>26HP</b>	<b>28HP</b>	<b>30HP</b>	<b>32HP</b>
FDC615KXZE1	FDC670KXZE1	FDC735KXZE1	FDC800KXZE1	FDC850KXZE1	FDC900KXZE1
10+12	12+12	12+14	14+14	14+16	16+16
FDC280KXZE1	FDC335KXZE1	FDC335KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1
FDC335KXZE1	FDC335KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1

95,00 kW	100,00 kW	106,00 kW	112,00 kW
<b>34HP</b>	<b>36HP</b>	<b>38HP</b>	<b>40HP</b>
FDC950KXZE1	FDC1000KXZE1	FDC1060KXZE1	FDC1120KXZE1
17+17	18+18	18+20	20+20
FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1
FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1



120,00 kW	125,00 kW	130,00 kW	135,00 kW	142,50 kW	145,00 kW
<b>42HP</b>	<b>44HP</b>	<b>46HP</b>	<b>48HP</b>	<b>50HP</b>	<b>52HP</b>
FDC1200KXZE1	FDC1250KXZE1	FDC1300KXZE1	FDC1350KXZE1	FDC1425KXZE1	FDC1450KXZE1
14+14+14	14+14+16	14+16+16	16+16+16	17+17+17	17+17+18
FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC475KXZE1
FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC475KXZE1
FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1

150,00 kW	156,00 kW	162,00 kW	168,00 kW
<b>54HP</b>	<b>56HP</b>	<b>58HP</b>	<b>60HP</b>
FDC1500KXZE1	FDC1560KXZE1	FDC1620KXZE1	FDC1680KXZE1
18+18+18	18+18+20	18+20+20	20+20+20
FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1
FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1
FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER 2016

UNITÀ ESTERNE - SISTEMI A POMPA DI CALORE

## KXZ **ADVANCED LARGE VRF-T**



28,00 kW	33,50 kW	40,00 kW	45,00 kW
<b>10HP</b>	<b>12HP</b>	<b>14HP</b>	<b>16HP</b>
FDCL280KXZE1	FDCL335KXZE1	FDCL400KXZE1	FDCL450KXZE1

47,50 kW	50,00 kW	56,00 kW
<b>17HP</b>	<b>18HP</b>	<b>20HP</b>
FDCL475KXZE1	FDCL500KXZE1	FDCL560KXZE1



61,50 kW	67,00 kW	73,50 kW	80,00 kW
<b>22HP</b>	<b>24HP</b>	<b>26HP</b>	<b>28HP</b>
FDCL615KXZE1	FDCL670KXZE1	FDCL735KXZE1	FDCL800KXZE1
10+12	12+12	12+14	14+14
FDCL280KXZE1 FDCL335KXZE1	FDCL335KXZE1 FDCL335KXZE1	FDCL335KXZE1 FDCL400KXZE1	FDCL400KXZE1 FDCL400KXZE1

85,00 kW	90,00 kW	95,00 kW
<b>30HP</b>	<b>32HP</b>	<b>34HP</b>
FDCL850KXZE1	FDCL900KXZE1	FDCL950KXZE1
14+16	16+16	17+17
FDCL400KXZE1 FDCL450KXZE1	FDCL450KXZE1 FDCL450KXZE1	FDCL475KXZE1 FDCL475KXZE1

## KXZX **Hi-COP VRF-T COP 4.6**



22,40 kW	28,00 kW	33,50 kW
<b>8HP</b>	<b>10HP</b>	<b>12HP</b>
FDC224KXZXE1	FDC280KXZXE1	FDC335KXZXE1



45,00 kW	50,00 kW	56,00 kW	61,50 kW	67,00 kW
<b>16HP</b>	<b>18HP</b>	<b>20HP</b>	<b>22HP</b>	<b>24HP</b>
FDC450KXZXE1	FDC500KXZXE1	FDC560KXZXE1	FDC615KXZXE1	FDC670KXZXE1
8+8	8+10	10+10	10+12	12+12
FDC224KXZXE1 FDC224KXZXE1	FDC224KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC335KXZXE1	FDC335KXZXE1 FDC335KXZXE1



73,50 kW	80,00 kW	85,00 kW	90,00 kW	95,00 kW	100,00 kW
<b>26HP</b>	<b>28HP</b>	<b>30HP</b>	<b>32HP</b>	<b>34HP</b>	<b>36HP</b>
FDC735KXZXE1	FDC800KXZXE1	FDC850KXZXE1	FDC900KXZXE1	FDC950KXZXE1	FDC1000KXZXE1
8+8+10	8+10+10	10+10+10	10+10+12	10+12+12	12+12+12
FDC224KXZXE1 FDC224KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC224KXZXE1 FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1 FDC335KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC335KXZXE1 FDC335KXZXE1	FDC335KXZXE1 FDC335KXZXE1 FDC335KXZXE1



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER 2016

UNITÀ ESTERNE - SISTEMI A POMPA DI CALORE - CONDENSATO AD ACQUA

## KXZW WATER *VRF-T* COP 6.1



22,40 kW	28,00 kW	33,50 kW
<b>8HP</b>	<b>10HP</b>	<b>12HP</b>
FDC224KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC335KXZWE1



45,00 kW	50,00 kW	56,00 kW	61,50 kW	67,00 kW
<b>16HP</b>	<b>18HP</b>	<b>20HP</b>	<b>22HP</b>	<b>24HP</b>
FDC450KXZWE1	FDC500KXZWE1	FDC560KXZWE1	FDC615KXZWE1	FDC670KXZWE1
8+8	8+10	10+10	10+12	12+12
FDC224KXZWE1	FDC224KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC335KXZWE1
FDC224KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC335KXZWE1	FDC335KXZWE1



73,00 kW	77,50 kW	85,00 kW	90,00 kW	95,00 kW	100,00 kW
<b>26HP</b>	<b>28HP</b>	<b>30HP</b>	<b>32HP</b>	<b>34HP</b>	<b>36HP</b>
FDC730KXZWE1	FDC775KXZWE1	FDC850KXZWE1	FDC900KXZWE1	FDC950KXZWE1	FDC1000KXZWE1
8+8+10	8+10+10	10+10+10	10+10+12	10+12+12	12+12+12
FDC224KXZWE1	FDC224KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC335KXZWE1
FDC224KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC335KXZWE1	FDC335KXZWE1
FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC280KXZWE1	FDC335KXZWE1	FDC335KXZWE1	FDC335KXZWE1

UNITÀ ESTERNE - SISTEMI A POMPA DI CALORE

## KXE6 CLASSIC BIG



56,0 kW	68,00 kW
<b>20HP</b>	<b>24HP</b>
FDC560KXE6	FDC680KXE6

UNITÀ ESTERNE - SISTEMI RETROFIT R22

## KXE6 RETROFIT R22



22,40 kW	28,00 kW	
<b>8HP</b>	<b>10HP</b>	
FDCR224KXE6	FDCR280KXE6	Trifase

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER 2016

## UNITÀ ESTERNE - SISTEMI A RECUPERO DI CALORE

### KXR6 - 3 tubi



22,40 kW	28,00 kW	33,50 kW	33,50 kW	40,00 kW	45,00 kW
<b>8HP</b>	<b>10HP</b>	<b>12HP</b>	<b>12HP</b>	<b>14HP</b>	<b>16HP</b>
FDC224KXR6	FDC280KXR6	FDC335KXR6	FDC335KXR6-K*	FDC400KXR6	FDC450KXR6

50,40 kW	56,00 kW	56,00 kW	61,50 kW	68,00 kW
<b>18HP</b>	<b>20HP</b>	<b>20HP</b>	<b>22HP</b>	<b>24HP</b>
FDC504KXR6	FDC560KXR6	FDC560KXR6-K*	FDC615KXR6	FDC680KXR6



73,50 kW	80,00 kW	85,00 kW	90,00 kW	96,00 kW	101,00 kW
<b>26HP</b>	<b>28HP</b>	<b>30HP</b>	<b>32HP</b>	<b>34HP</b>	<b>36HP</b>
FDC735KXR6	FDC800KXR6	FDC850KXR6	FDC900KXR6	FDC960KXR6	FDC1010KXR6
12+14	14+14	14+16	16+16	16+18	18+18
FDC335KXR6-K FDC400KXR6	FDC400KXR6 FDC400KXR6	FDC400KXR6 FDC450KXR6	FDC450KXR6 FDC450KXR6	FDC450KXR6 FDC504KXR6	FDC504KXR6 FDC504KXR6

106,50 kW	113,00 kW	118,00 kW	123,50 kW	130,00 kW	136,00 kW
<b>38HP</b>	<b>40HP</b>	<b>42HP</b>	<b>44HP</b>	<b>46HP</b>	<b>48HP</b>
FDC1065KXR6	FDC1130KXR6	FDC1180KXR6	FDC1235KXR6	FDC1300KXR6	FDC1360KXR6
18+20	20+20	20+22	22+22	22+24	24+24
FDC504KXR6 FDC560KXR6	FDC560KXR6 FDC560KXR6	FDC560KXR6-K FDC615KXR6	FDC615KXR6 FDC615KXR6	FDC615KXR6 FDC680KXR6	FDC680KXR6 FDC680KXR6

\* Le unità FDC335KXR6-K e FDC560KXR6-K sono utilizzate solo in combinazione con i modelli indicati e mantengono uniforme il layout modulare in altezza. Le unità da 12HP, 20HP, 22HP e 24HP utilizzano il nuovo compressore 3D Scroll.

## UNITÀ ESTERNE - FLESSIBILITÀ DI PROGETTAZIONE

### Potenza collegabile delle unità interne

#### KXE6 MICRO COMPACT

HP	4	5	6
kW	11,2	14,0	15,5
EER	4,00	3,36	3,29
COP	4,33	3,71	3,72
max nr. U.I. collegabili	6	8	8
potenza U.I. collegabili %	80%~150%		

#### KXE6 MICRO LARGE CONNECTION

HP	8	10	12
kW	22,4	28,0	33,5
EER	4,00	3,46	3,41
COP	4,15	3,84	3,71
max nr. U.I. collegabili	15	19	22
potenza U.I. collegabili %	50%~150%*		

#### KXZP MICRO SMART

HP	8	10
kW	22,4	28,0
EER	4,00	3,56
COP	4,67	4,33
max nr. U.I. collegabili	8	8
potenza U.I. collegabili %	50%~120%	

#### KXZ ADVANCED

HP	10	12	14	16	17	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
kW	28,0	33,5	40,0	45,0	47,5	50,0	56,0	61,5	67,0	73,5	80,0	85,0	90,0	95,0	100,0	106,0	112,0	120,0	125,0	130,0	135,0	142,5	145,0	150,0	156,0	162,0	168,0
EER	3,87	3,74	3,65	3,22	3,40	3,58	3,37	3,80	3,74	3,69	3,65	3,41	3,22	3,40	3,58	3,47	3,37	3,65	3,48	3,34	3,22	3,40	3,46	3,58	3,50	3,43	3,37
COP	4,33	4,15	4,21	4,00	4,08	4,15	3,95	4,23	4,15	4,18	4,21	4,10	4,00	4,08	4,15	4,04	3,95	4,21	4,13	4,06	4,00	4,08	4,10	4,15	4,08	4,01	3,95
max nr. U.I. collegabili	24	29	34	39	41	43	48	53	58	63	69	73	78	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
potenza U.I. collegabili %	50~130%																										

#### KXZ ADVANCED LARGE

HP	10	12	14	16	17	18	20	22	24	26	28	30	32	34
kW	28,0	33,5	40,0	45,0	47,5	50,0	56,0	61,5	67,0	73,5	80,0	85,0	90,0	95,0
EER	3,87	3,74	3,65	3,22	3,40	3,58	3,37	3,80	3,74	3,69	3,65	3,41	3,22	3,40
COP	4,33	4,15	4,21	4,00	4,08	4,15	4,04	4,23	4,15	4,18	4,21	4,10	4,00	4,08
max nr. U.I. collegabili	37	44	53	60	50	53	59	65	71	78	80	80	80	80
potenza U.I. collegabili %	200%				160%									

\* Quando si collegano le unità interne della serie FDK, DFLL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER 2016

## UNITÀ ESTERNE - FLESSIBILITÀ DI PROGETTAZIONE

Potenza collegabile delle unità interne

### KXZX Hi-COP

HP	8	10	12	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
kW	22,4	28,0	33,5	45,0	50,0	56,0	61,5	67,0	73,5	80,0	85,0	90,0	95,0	100,0
EER	4,50	4,03	3,86	4,50	4,24	4,03	3,94	3,85	4,30	4,15	4,03	3,96	3,91	3,86
COP	4,50	4,61	4,47	4,50	4,55	4,60	4,54	4,46	4,53	4,57	4,61	4,57	4,51	4,46
max nr. U.I. collegabili	29	37	44	60	53	59	65	71	78	80	80	80	80	80
potenza U.I. collegabili %	80~200%						80~160%							



### KXZW WATER

HP	8	10	12	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
kW	22,4	28,0	33,5	45,0	50,0	56,0	61,5	67,0	73,0	77,5	85,0	90,0	95,0	100,0
EER	5,30	4,87	4,12	5,30	5,09	4,87	4,49	4,11	5,14	5,00	4,86	4,62	4,38	4,12
COP	5,90	6,18	5,95	5,90	6,04	6,18	6,05	5,95	5,98	6,08	6,17	6,10	6,02	5,96
max nr. U.I. collegabili	22	28	33	44	50	56	61	67	72	78	80	80	80	80
potenza U.I. collegabili %	50~150%													

### KXE6 CLASSIC BIG

HP	20	24
kW	56,0	68,0
EER	3,34	2,72
COP	3,75	3,83
max nr. U.I. collegabili	40	49
potenza U.I. collegabili %	160%*	

### KXE6 R22

HP	8	10
kW	22,4	28,0
EER	-	-
COP	-	-
max nr. U.I. collegabili	13	16
potenza U.I. collegabili %	50%~130%	

### KXR6 - 3 tubi

HP	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48
kW	22,4	28,0	33,5	40,0	45,0	50,4	56,0	61,5	68,0	73,5	80,0	85,0	90,0	96,0	101,0	106,5	113,0	118,0	123,5	130,0	136,0
EER	3,80	3,47	3,36	3,45	3,34	3,32	3,12	2,86	2,62	3,49	3,45	3,39	3,34	3,35	3,33	3,21	3,15	2,99	2,88	2,74	2,62
COP	4,24	3,88	3,93	3,77	3,75	3,74	3,75	3,61	3,71	3,87	3,77	3,76	3,75	3,80	3,74	3,74	3,78	3,68	3,61	3,66	3,71
max nr. U.I. collegabili	20	25	30	36	40	36	40	44	49	53	58	61	65	69	59	62	66	69	72	76	80
potenza U.I. collegabili %	50~200%*						50~160%*						50~130%								

\* Quando si collegano le unità interne della serie FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.





COP 6.1  
KXZW

COP 4.6  
KXZX



## Unità esterne

- › Controllo della temperatura del refrigerante
- › Alta efficienza
- › Elevati valori di COP
- › Risparmio energetico del 34 %
- › Design compatto
- › Flessibilità di progettazione
- › Rapidità d'installazione
- › Facilità di manutenzione
- › Costi di esercizio minimi

“ Tecnologia innovativa per standard rivoluzionari nella climatizzazione di ambienti industriali e commerciali. ”

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

## SISTEMA KXZ CON TECNOLOGIA VRF-T

La serie KXZ in pompa di calore con tecnologia VRF-T di Mitsubishi Heavy Industries si differenzia per la possibilità di controllare la temperatura del refrigerante nelle varie fasi di funzionamento, migliorando i livelli di prestazione rispetto ai sistemi tradizionali. Il KXZ è un sistema unico che offre rendimenti eccellenti in raffrescamento e riscaldamento. Massimo livello di flessibilità di progettazione, contenimento dei consumi energetici e funzioni operative avanzate, gestione centralizzata dell'impianto e soprattutto Hi-COP (KXZX), completano il profilo della serie KXZ che garantisce affidabilità ed efficienza nel tempo.

## AMPIA GAMMA

### Unità esterne.

Fino a 80 unità interne collegabili.

5 linee di prodotto da 8 a 60HP (22,4~168,0 kW): Smart, Advanced, Advanced Large, HiCOP e Water. I climatizzatori Mitsubishi a tecnologia VRF-T hanno tutti doppia ventola verticale e alimentazione trifase. Si possono installare anche in combinazione di due, con un unico circuito frigorifero. La lunghezza di splittaggio totale raggiunge i 1000 m.

## APPLICAZIONE IN OTTICA NZEB SOLUTION

Il sistema KXZ con tecnologia VRF-T è particolarmente indicato per essere applicato su edifici costruiti secondo la logica ZEB. Gli edifici a "consumo zero", realizzati secondo la logica ZEB, hanno infatti la caratteristica di ridurre il consumo di energia, ma anche di produrne quella necessaria tramite fonti energetiche rinnovabili, avendo come obiettivo l'autosufficienza. Per realizzare edifici ZEB è fondamentale che l'efficienza energetica venga posta come condizione prioritaria fin dal progetto edilizio, prendendo in esame tutte le componenti che concorrono al risultato finale: riscaldamento, condizionamento, impianti fotovoltaici e acqua calda sanitaria, fino alla gestione energetica dell'intera struttura. Per raggiungere questo risultato, una delle principali soluzioni applicative è costituita dalle pompe di calore, come quelle del Sistema KXZ con tecnologia VRF-T.

### Unità interne.

16 tipologie di unità per un totale di 91 modelli.

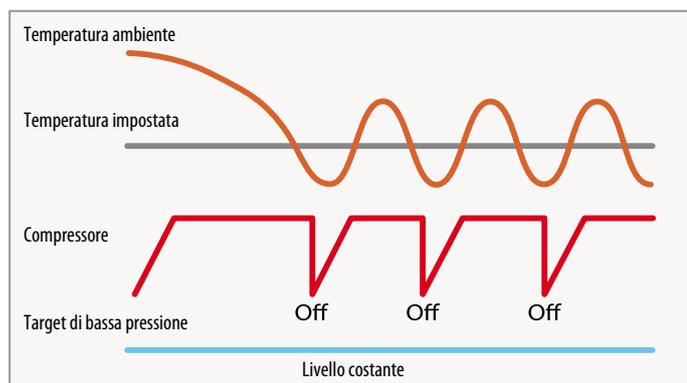
La varietà di tipologie e taglie di potenza garantisce un'offerta in grado di soddisfare tutte le esigenze progettuali e d'installazione.

## Perché scegliere il Sistema KXZ – VRF-T? Ecco 4 buone ragioni.

### 1. RISPARMIO ENERGETICO FINO AL 34%

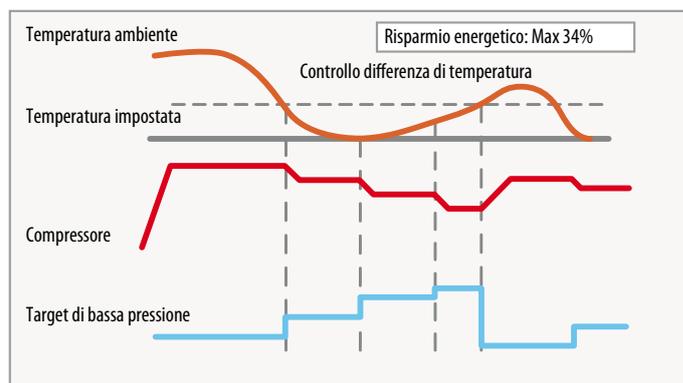
Con la tecnologia VRF-T il controllo della temperatura del refrigerante, durante le fasi di condensazione ed evaporazione nel sistema frigorifero, garantisce un risparmio energetico fino al 34% in modalità raffrescamento durante i carichi parziali, rispetto ai modelli VRF tradizionali.

#### Funzionamento del sistema tradizionale in raffrescamento



In un sistema tradizionale la pressione target del refrigerante da mantenere è costante. Quando la temperatura della stanza raggiunge quella impostata dall'utente, il compressore è costretto a diminuire e aumentare i giri con cicli di on-off che ne pregiudicano l'efficienza globale e il rendimento.

#### Funzionamento del sistema KXZ in raffrescamento con attivazione della modalità VRF-T

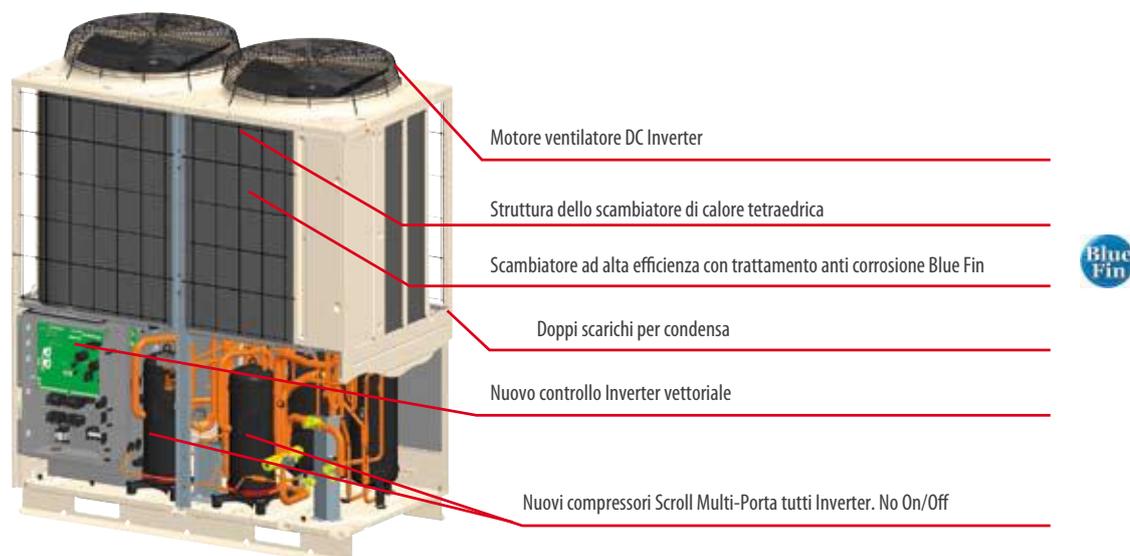


Con il nuovo VRF-T la pressione target del refrigerante da mantenere non è costante, ma si adegua proporzionalmente alla differenza di temperatura presente nell'ambiente e la temperatura desiderata. Questo permette ai compressori Inverter di modulare i giri senza mai spegnersi esprimendo così il massimo della loro efficienza per un risparmio energetico globale di funzionamento.



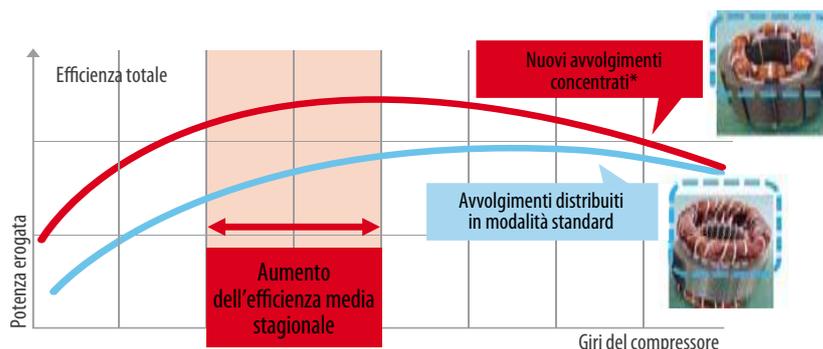
## 2. DESIGN COMPATTO, PER UNA FACILE INSTALLAZIONE

10~60HP (KXZ)



## 3. NUOVO AVVOLGIMENTO ELETTRICO DEL COMPRESSORE, PER UN RENDIMENTO E UNA EFFICIENZA ELEVATI

Il nuovo disegno compatto degli avvolgimenti del motore migliora sensibilmente il rendimento elettrico che si traduce in incremento dell'efficienza, soprattutto nei carichi parziali con conseguente aumento dell'efficienza stagionale.

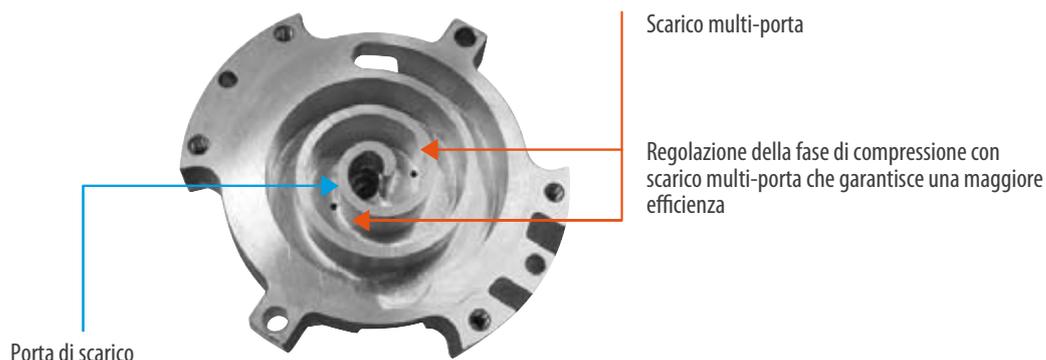


\* Utilizzato per KXZP SMART nelle potenze di 8/10HP; KXZ ADVANCED nelle potenze di 10/12/17/18/20HP e KXZX Hi-COP nella potenza di 8HP.

## 4. COMPRESSORE DC INVERTER, PER UN ELEVATO SCOP

Il sistema di scarico multi-  
porta del compressore  
assicura un miglior  
rendimento volumetrico.  
Ottimizzazione del  
controllo di pressione in  
particolare alle frequenze  
medie di funzionamento  
del compressore, con  
conseguente miglioramento  
delle prestazioni di efficienza  
stagionale.  
Tutte le unità esterne KXZP/  
KXZ/KXZX utilizzano solo  
compressori DC Inverter,  
nessun compressore on/off.

Nel caso di KXZP (8/10HP);  
KXZ (10/12/18/20HP) e KXZX (8HP)

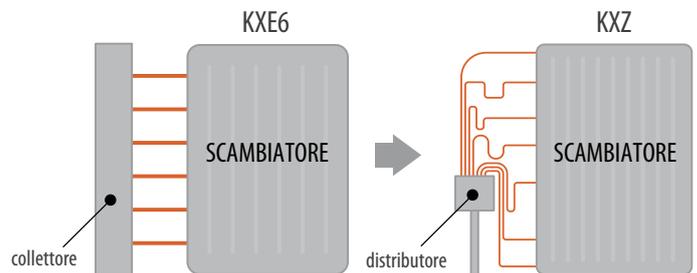


# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

Il controllo delle funzioni e i componenti innovativi rendono più performante la tecnologia del sistema

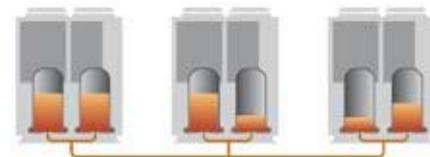
## NUOVO DISTRIBUTORE DI REFRIGERANTE

La nuova configurazione composta da distributore e capillari ha ottimizzato la diffusione del refrigerante nel **nuovo scambiatore di calore**, con ulteriore incremento dell'efficienza totale del sistema e diminuzione della possibilità di formazione di ghiaccio sulla batteria con conseguente riduzione dei tempi di "defrost".



## CONTROLLO DEL LIVELLO DELL'OLIO

La tecnologia Mitsubishi di regolazione del livello dell'olio per la combinazione di due o tre unità esterne consente di operare con un bilanciamento costante, mantenendo le prestazioni delle unità e garantendo lunga vita al sistema.

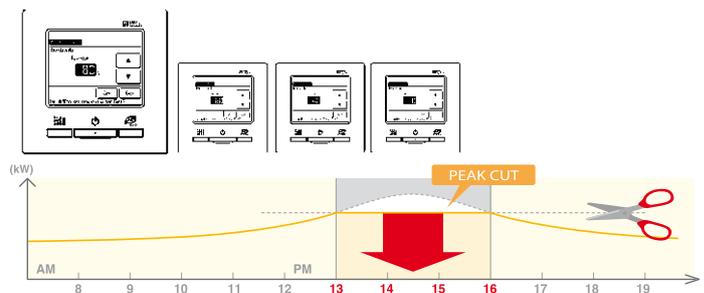


Tubo di bilanciamento olio

## CONTROLLO DELLA POTENZA EROGATA

La potenza erogata può essere controllata e selezionata mediante la funzione del taglio di potenza attraverso il comando RC-EX1A, per ottenere un maggiore risparmio energetico.

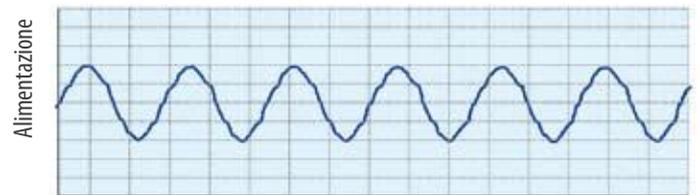
È disponibile il controllo di potenza a 5 steps (100-80-60-40-0%) programmabile in fascia oraria, settimanalmente.



## CONTROLLO INVERTER (VECTOR)

L'utilizzo di un nuovo controllo inverter vettoriale, permette di:

- Incrementare la velocità di risposta dei compressori dai bassi agli alti regimi.
- Ricreare esattamente la forma d'onda sinusoidale della tensione applicata.
- Aumentare l'efficienza dei compressori ai bassi regimi e carichi parziali.



Periodo di funzionamento

## NUOVO DESIGN DELLA VENTOLA

Nuove pale del ventilatore con bordi seghettati che trattano un volume d'aria maggiore, offrendo meno resistenza all'aria, riducendo i consumi energetici.



## MOTORE VENTILATORE DC

L'utilizzo del motore ventilatore DC permette di raggiungere un'efficienza eccellente, con un incremento superiore del 60% rispetto ai modelli precedenti.

Rotore (gabbia di scoiattolo di materiale conduttore)

Statore (bobina)



Rotore (magnete permanente)



Statore (bobina)



## VANTAGGI PER I PROGETTISTI

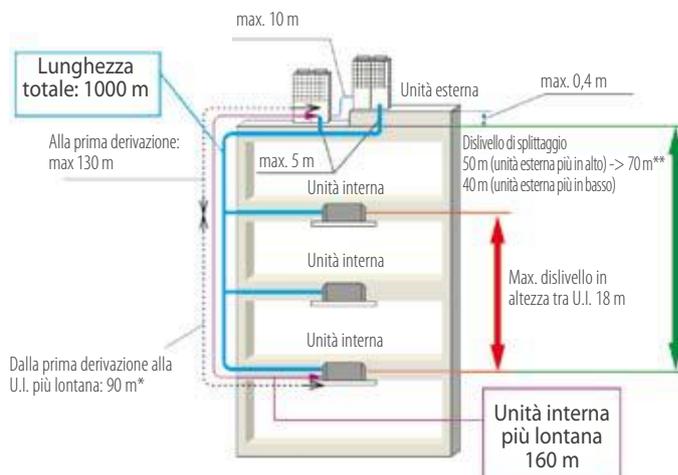
La fase di progettazione di un impianto richiede soluzioni flessibili e avanzate in grado di rispondere a ogni soluzione realizzativa.

Qui di seguito, tutti i punti che rendono il KXZ - VRF-T il sistema dotato di tutti plus in risposta ai nuovi standard progettuali.



### 1. LUNGHEZZA DI SPLITTAGGIO ELEVATA, DESIGN FLESSIBILE 1000 m [10~60HP (serie KXZ)]

È stato incrementato il dislivello di splittaggio tra le unità interne fino a 18 m, permettendo la collocazione delle unità interne su tre piani aggiuntivi. L'unità interna più lontana (160 m) o la lunghezza totale (1000 m) contribuiscono al design flessibile del sistema.



### 2. TRASPORTO E INSTALLAZIONE AGEVOLI

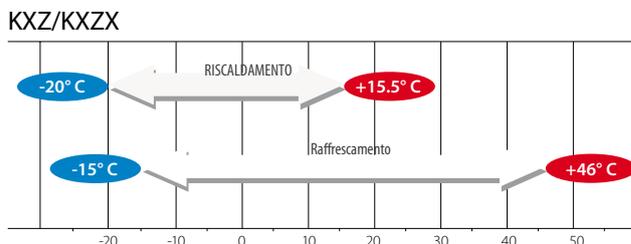
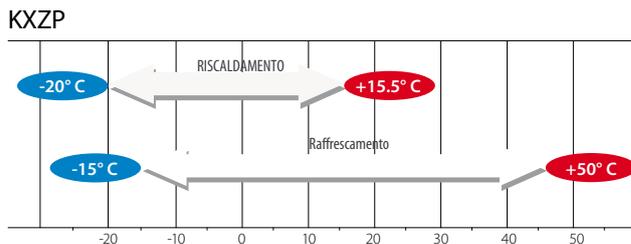
Grazie alla significativa riduzione del peso e dell'ingombro in pianta, le unità esterne KXE6 MICRO possono essere agevolmente trasportate in un ascensore in grado di contenere 6 persone (ove consentito dai regolamenti condominiali), con conseguente riduzione di costi, tempi e modalità di lavoro. Le unità esterne delle serie KXZ e KXZX sono dotate di una base funzionale che semplifica il loro sollevamento e trasporto verso il luogo d'installazione. Sono inoltre caratterizzate dallo stesso ingombro in pianta che facilita l'installazione delle macchine in serie, nonché ottimizza i tempi e le modalità di manutenzione e sostituzione di ciascuna unità.



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

## 3. RANGE DI FUNZIONAMENTO AMPIO, PROGETTAZIONE FLESSIBILE

La serie KXZP permette il funzionamento in riscaldamento con un limite di temperatura esterna di  $-20^{\circ}\text{C}$  e un intervallo in raffreddamento fino a  $50^{\circ}\text{C}$ . Permette una più flessibile progettazione dell'impianto, considerando un intervallo di funzionamento in riscaldamento in condizioni di bassa temperatura fino a  $-20^{\circ}\text{C}$  ed un intervallo di funzionamento in raffreddamento fino a  $46^{\circ}\text{C}$ .

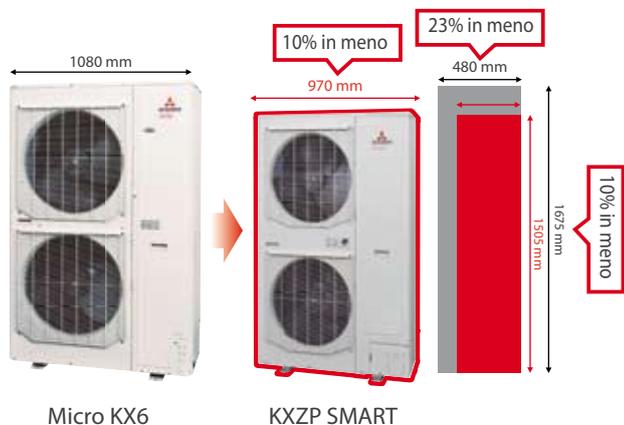


## 4. FUNZIONE BLUE FIN, CONTRO LA CORROSIONE DEGLI SCAMBIATORI

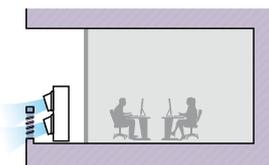
Il particolare rivestimento delle alette dello scambiatore garantisce una perfetta resistenza alla corrosione e al deterioramento causato dagli agenti atmosferici.



## 5. DESIGN COMPATTO



## 6. PRESSIONE STATICA ESTERNA FINO A 35 PA



## 8. FUNZIONE AUTOMATICA PER RIDUZIONE USURA

Le unità esterne con compressori multipli sono soggette a usura. Questa funzione automatica bilancia il funzionamento automatico dei compressori, a seconda delle ore di funzionamento.

## 7. FUNZIONE MOTORI VENTILATORI ESTERNI

Funzione con prevalenza utile per poter canalizzare.

## 9. ULTERIORI FUNZIONI:

- **OPZIONE DEMAND DI POTENZA**  
È possibile diminuire la capacità nominale dell'unità esterna.
- **OPZIONE STAGIONALE**  
È possibile impostare la funzione cambio stagione estate/inverno.
- **OPZIONE SEGNALE IN USCITA**  
Indica segnale di accensione o errore.





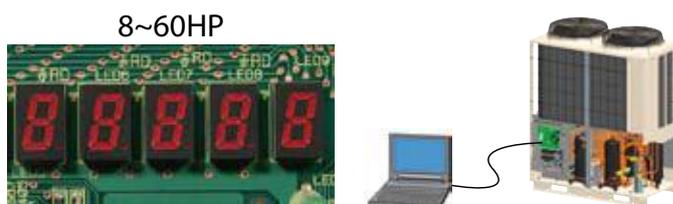
## VANTAGGI PER GLI INSTALLATORI

Installare macchine KXZ in un impianto significa poter disporre di un sistema in grado di soddisfare le più svariate esigenze, grazie a funzioni utili e a caratteristiche importanti che rendono la vita di un impianto più agevole da gestire, sia nella fase di installazione sia in quella di manutenzione.

### 1. FUNZIONE DI MONITORAGGIO

Sui display posizionati nelle schede delle unità esterne è possibile, grazie un semplice menu di navigazione, visualizzare tutti i parametri vitali della macchina ed eventuali messaggi di errore per un pronto intervento.

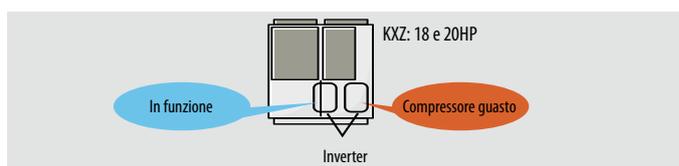
Collegando un PC alla porta RS 232C, disponibile sulla scheda, è possibile monitorare e salvare i dati storici del sistema per le attività di assistenza e controllo. Sul pc deve essere installato il nostro software *Mente PC*.



### 2. FUNZIONE BACK UP, RIPRISTINO OPERATIVITÀ

L'unità utilizza solo compressori Inverter. In caso di mal funzionamento di uno dei due, l'unità può funzionare ugualmente a regime ridotto.

In combinazioni multiple di grande potenza, di due o tre unità esterne il mal funzionamento di una macchina non pregiudica l'operatività totale dell'impianto, che continuerà in maniera parziale.



### 3. SEMPLICITÀ DI ACCESSO AL BOX ELETTRICO PER UNA MANUTENZIONE FACILITATA

Grazie alla nuova scatola di controllo struttura con 3 livelli (KXZ) e 2 livelli (KXZP SMART) con cerniera a connessione, il servizio e la manutenzione ora sono più semplici per gli Inverter.

KXZ



KXZP SMART

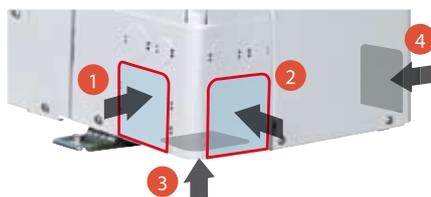


# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

## 4. PRATICITÀ D'UTILIZZO

Disposizione delle tubazioni:

- 1) davanti
- 2) destra
- 3) sotto
- 4) dietro.



Nuovi fori di inserimento filo prevenzione cadute



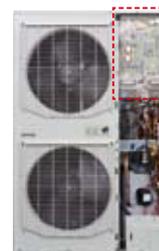
Manutenzione del pannello di servizio

Grazie alla diminuzione del numero delle viti di fissaggio del pannello di servizio (da 5 a 2) installazione e manutenzione della macchina risultano più agevoli.

5 → 2



Parapioggia trasparente



## 5. FUNZIONE VERIFICA GAS

Questa funzione prevede una procedura capace di verificare se la quantità di gas refrigerante contenuto all'interno dell'impianto è corretta.

Il risultato positivo è evidente poiché ottimizza l'uso dei gas dannosi per l'ambiente, come impone la normativa vigente.

## 6. FUNZIONE AUTOINDIRIZZAMENTO

Basta dare tensione e questa funzione automatica provvede a facilitare il collegamento intelligente tra più macchine.

## 7. ULTERIORI FUNZIONI

- Procedura semplificata di collaudo
- Funzione semplificata per i collegamenti elettrici
- Funzione facilitata per installazione e manutenzione frigorifera
- La caratteristica distintiva della macchina è quella di essere *Easy Service*, poiché consente semplicità di manutenzione, semplicità di verifica elettronica e *feedback* da parte del sistema di protezione su anomalie verificate



## VANTAGGI PER I PROPRIETARI

Un sistema completo in termini di comfort e controllo intelligente, personalizzabile per soddisfare le esigenze di tutte le tipologie di edificio, negozio o soluzione abitativa.

Il KXZ con tecnologia VRF-T è un sistema ideale perché, essendo concepito in ottica integrata, permette all'utente finale di ottenere la massima efficienza energetica, la gestione di più sistemi, con una semplicità d'uso garantita da standard di controllo all'avanguardia.



### 1. COSTI CONTENUTI

La riduzione dei costi è un vantaggio che riguarda più aspetti:

- risparmio dei costi di gestione
- risparmio dei costi di manutenzione
- risparmio sui consumi annui grazie all'elevata efficienza energetica.

### 2. SOLUZIONE TOTALE

Un unico sistema per il riscaldamento, il raffrescamento e il controllo di gestione in grado di adattarsi a ogni soluzione.

### 3. MASSIMA AFFIDABILITÀ

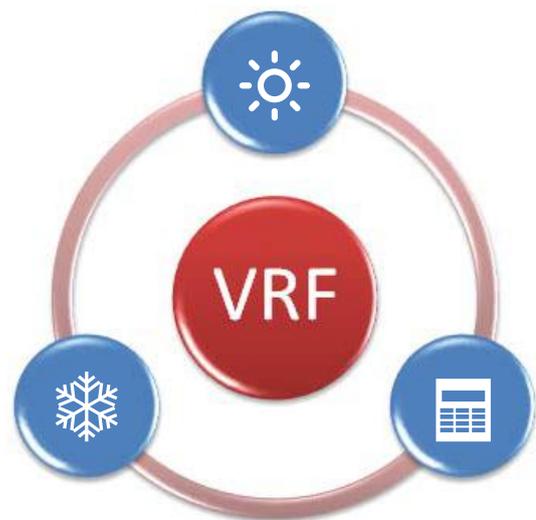
- Sistemi ampiamente collaudati in ogni condizione.
- Servizio post-vendita e rete di assistenza sempre a disposizione.
- Ricambistica reperibile con disponibilità tempestiva.

### 4. INTEGRAZIONE & BUILDING AUTOMATION

Il sistema KXZ- VRF-T vanta l'integrazione con impianti dotati di gestione domotica o Building Automation per una più semplice e uniforme gestione.

### 5. MIGLIORE CLASSIFICAZIONE ENERGETICA

Essendo in pompa di calore, l'utilizzo del KXZ- VRF-T migliora la classificazione energetica dell'edificio con punteggi più elevati aumentando il valore dell'immobile.



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

## COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

I sistemi VRF-T sono prodotti secondo i più elevati standard di qualità e affidabilità ed è quindi fondamentale che le modalità di installazione e i materiali usati presentino le stesse caratteristiche qualitative, a garanzia di un funzionamento senza problemi a lungo termine. È consigliato l'utilizzo di tubazioni in rame frigorifero di qualità, in matasse o in porzioni rettilinee semi-rigide. Le tubazioni in rame devono essere scelte considerando la maggiore pressione operativa del gas refrigerante R410A e la maggiore pressione in circolo nel sistema prodotta dal funzionamento a ciclo inverso. Tutti i materiali utilizzati devono essere conformi agli standard europei EN12735. Devono essere utilizzati i kit derivazioni forniti per i collegamenti tra le unità interne, così come i kit collettori per i collegamenti tra le unità esterne (se necessari). È vietato l'utilizzo di accessori standard (tubi a gomito, giunti a T, ecc.). Le derivazioni devono essere installate secondo le indicazioni fornite dal produttore e devono consentire un flusso continuo di refrigerante in conformità allo standard europeo E378:2000.

Tutte le saldature di collegamento devono essere effettuate in leggera pressione di azoto per prevenire l'ossidazione della superficie interna delle tubazioni in rame. Durante l'installazione deve essere evitato l'ingresso accidentale di condensa, polvere e di qualsiasi altro agente contaminante. Al termine dell'installazione deve essere eseguito un test di tenuta per le perdite di refrigerante con azoto in pressione. Le estremità delle tubazioni devono essere piegate e saldate e deve essere applicata una valvola di servizio conforme.

### Carica aggiuntiva di refrigerante

Deve essere utilizzato soltanto gas refrigerante R410A, che deve essere aggiunto a peso utilizzando un misuratore elettronico. La quantità di refrigerante aggiuntivo deve essere accuratamente calcolata secondo le indicazioni fornite dal produttore, definite in base alla lunghezza e diametro di ogni sezione delle tubazioni del sistema.

## KXZ ADVANCED - KXZ ADVANCED LARGE - KXZX HiCOP

Unità esterna singola



## COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

KXZ ADVANCED - KXZ ADVANCED LARGE - KXZX HiCOP

Unità esterne combinate



Set di derivazioni dell'unità esterna	
Unità esterna	Set di derivazione
2 unità (per 615~1120)	DOS-2A-3
3 unità (per 1200~1680)	DOS-3A-3

Prima derivazione dell'unità interna			
Capacità totale delle unità interne	Set di derivazioni	Set di collettori	
		Modello	Derivazioni
~179	DIS-22-1G/1B	HEAD4-22-1G/1B	Max. 4 unità
180~370	DIS-180-1G/1B	HEAD6-180-1G/1B	Max. 6 unità
371~539	DIS-371-1G/1B	HEAD8-371-2/1B	Max. 8 unità
540~	DIS-540-3/3B	HEAD8-540-3/3B	Max. 8 unità

HP		10	12	14	16	17	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø 9,52		ø 12,7				ø 15,88				ø 19,05																
Lato gas		ø 22,22		ø 28,58				ø 34,92																				
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø 12,7		ø 15,88				ø 19,05				ø 22,22																
Lato gas		ø 22,22		ø 28,58				ø 34,92																				



Lato liquido Lato gas

### Derivazioni



DIS-22-1G/DIS-180-1G



DIS-371-1G/DIS-540-3

### Collettori



HEAD6-180-1G



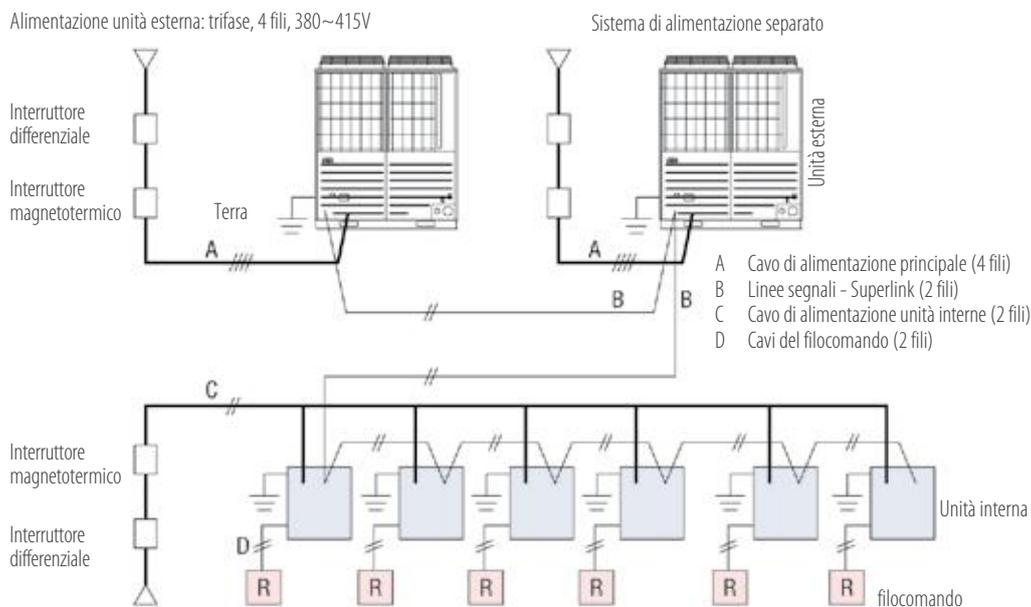
DOS-2A-3/ DOS-3A-3



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

## COLLEGAMENTI ELETTRICI

I sistemi VRF-T MHI prevedono collegamenti elettrici con le unità interne altamente semplificati, grazie ad un circuito di controllo che utilizza 2 conduttori non polarizzati. L'impianto di alimentazione ha un cablaggio che può essere effettuato sui lati anteriore, destro, sinistro o posteriore dell'unità esterna. Per le unità esterne trifase e per le unità interne monofase deve essere utilizzata un'alimentazione separata. L'interazione tra unità esterna ed unità interna avviene solo tramite il dispositivo di controllo.



Alimentazione unità interna: monofase 220~240V

IMPORTANTE: se l'interruttore differenziale è dedicato esclusivamente alla protezione contro le dispersioni a Terra, sarà necessario installare un interruttore magnetotermico.

Unità esterna KXZ: vano meccanico



Unità esterna KXZ: morsettiera linee segnali



## COLLEGAMENTI ELETTRICI

### Linea segnali

La linea segnali è a 5 Volt DC ed utilizza 2 conduttori non polarizzati indicati con A1 e B1. AB collega l'unità esterna all'unità interna e viceversa. Per la linea segnali a 2 conduttori, usare cavi schermati da 0,75 o 1,25 mm<sup>2</sup>; collegare la schermatura alla Terra su tutte le unità interne ed

	0,75 mm <sup>2</sup>	1,25 mm <sup>2</sup>
~1000 mm	SI	SI
1000~1500 mm	SI	NO

esterne.

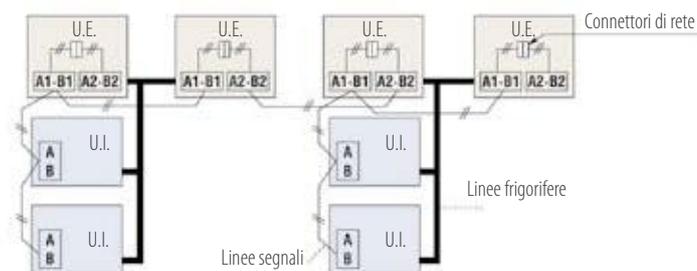
Nel caso di utilizzo di unità esterne combinate collegare:

- la linea segnali tra unità interne ed esterne, e la linea segnali tra unità esterne che appartengono alla stessa linea frigorifera, ad A1 e B1;
- la linea segnali tra unità esterne appartenenti ad una differente linea frigorifera ad A2 e B2.

Unità esterna singola



Unità esterne combinate



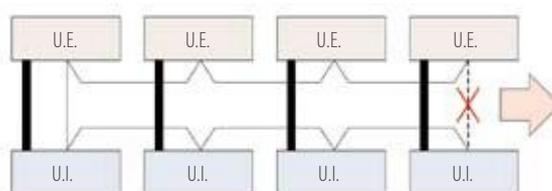
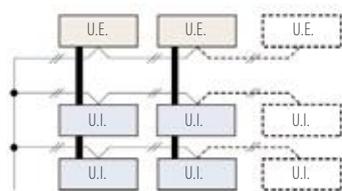
Il numero massimo di unità interne collegabili ad una linea segnali è 128 ed è possibile creare gruppi di unità esterne e/o di unità interne collegate alla stessa unità esterna o ad unità esterne distinte, purchè connesse alla stessa linea segnali. La linea segnali può essere connessa anche adottando il metodo indicato di seguito (connettori multipli).

### Filocomando

Le specifiche per il collegamento tra il filocomando e le unità interne (collegamento XY) sono 0,3 mm<sup>2</sup> x 2 fili. La lunghezza massima consentita è 600 m. Se la lunghezza supera 100 m, fare riferimento alla tabella.

Lunghezza (m)	Tipologia dei cavi
100~200	0,5 mm <sup>2</sup> x 2 fili
~300	0,75 mm <sup>2</sup> x 2 fili
~400	1,25 mm <sup>2</sup> x 2 fili
~600	2,0 mm <sup>2</sup> x 2 fili

**IMPORTANTE:** Collegamento ad anello delle linee segnali NON CONSENTITO



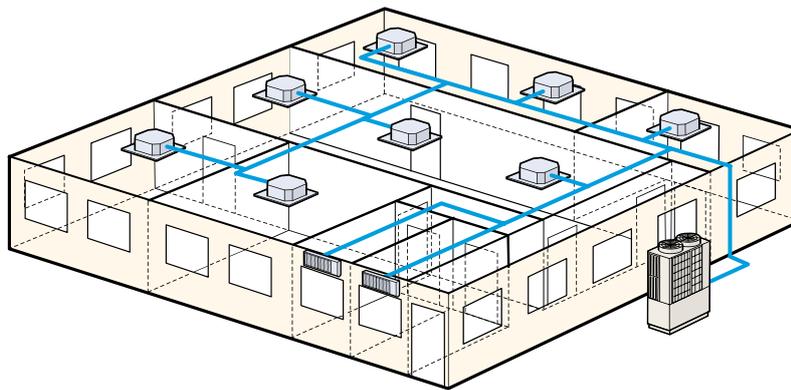
Non è consentito formare un anello con le linee segnali, pertanto il tratto di collegamento indicato con ..... non è ammesso

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

## MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

### MODO RAFFRESCAMENTO FISSO/MODO RISCALDAMENTO FISSO (INTERRUTTORE ESTATE/INVERNO)

È possibile fissare il modo operativo del sistema (raffrescamento o riscaldamento) utilizzando un interruttore (SW3-7) sulla scheda PC dell'unità esterna – che permette all'utente dell'edificio di decidere il funzionamento del sistema (per esempio, solo raffrescamento d'estate/solo riscaldamento d'inverno), evitando inutili sprechi energetici. È anche possibile cablare l'interruttore di controllo in una posizione remota (all'interno dell'edificio), in una stanza di controllo, o anche collegarlo ad un termostato ambiente.



#### Selezione priorità di modalità di funzionamento

È possibile selezionare le seguenti modalità di funzionamento prioritario (per l'intero sistema).

1. L'accensione della prima unità comanda la modalità di funzionamento (impostazione predefinita).

2. L'accensione dell'ultima unità interna determina la modalità di funzionamento per tutto il sistema.

3. Modalità di funzionamento "Majority".

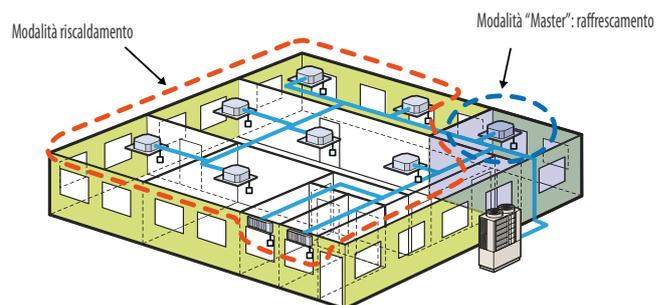
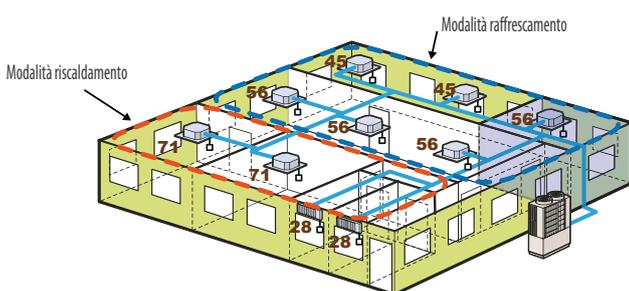
4. Modalità di funzionamento "Master".

#### Modalità di funzionamento "Majority"

Il sistema opera in base al modo selezionato dalla maggioranza delle unità in funzione, tenendo conto della potenza maggiore tra la somma delle unità in raffrescamento e quelle impostate in riscaldamento. La modalità di funzionamento in minority viene impostata automaticamente in modalità ventilazione.

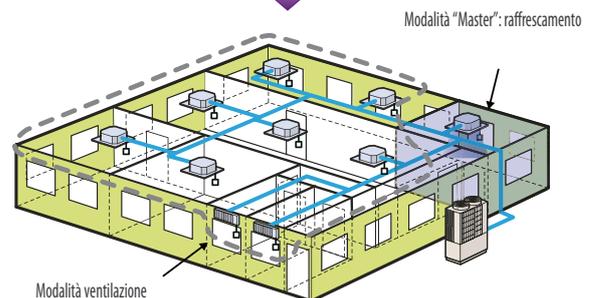
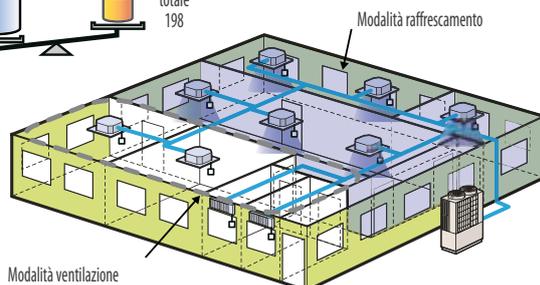
#### Modalità di funzionamento "Master"

In funzione "Master", selezionando la modalità raffrescamento, le unità impostate in riscaldamento passano automaticamente in modalità ventilazione.



modo operativo capacità di raffrescamento  
45+45+56+56+56+56  
totale 314

modo operativo capacità di riscaldamento  
71+71+28+28  
totale 198



# KXE6 MICRO COMPACT

## Unità esterne - Sistemi in pompa di calore

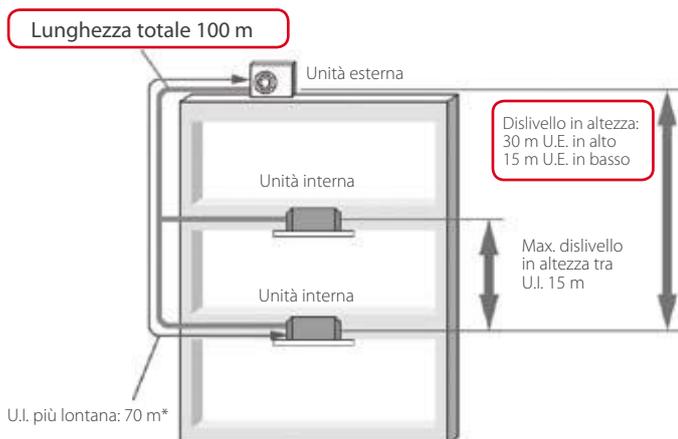
Collega fino a 8 unità interne/150% della capacità

FDC 112 KXEN6/ES6 11,2 kW monofase/trifase

FDC 140 KXEN6/ES6 14,0 kW monofase/trifase

FDC 155 KXEN6/ES6 15,5 kW monofase/trifase

- › Massima efficienza energetica: COP 4,16 (4HP)
- › 1 compressore DC Inverter (4HP)
- › Splittaggio elevato: fino a 100 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 70 m



### Range di funzionamento

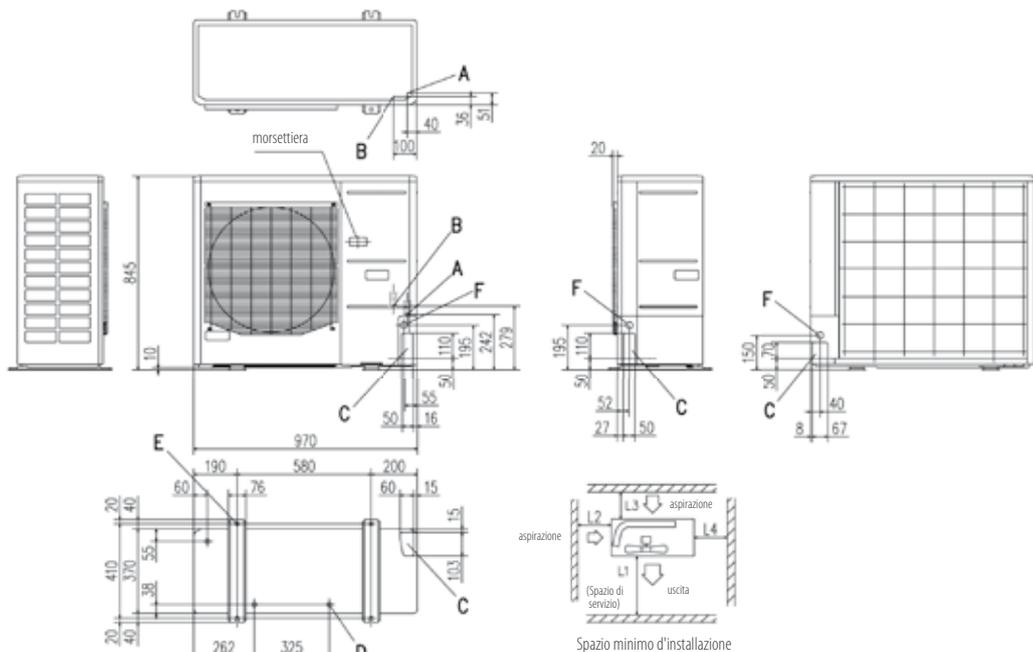


\* La lunghezza totale delle tubazioni lato liquido di  $\varnothing 9,52$  mm (3/8") deve essere 50 m o meno.

Note: i modelli FDTC15KXE6F e FDUT15KXE6F non possono essere collegate a questo sistema.

### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



A	Valvola di servizio (lato gas)	$\varnothing 15,88$ (5/8") (cartella)
B	Valvola di servizio (lato liquido)	$\varnothing 9,52$ (3/8") (cartella)
C	Uscita tubazioni	
D	Scarico condensa	$\varnothing 20 \times 3$ fori
E	Fori bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori
F	Uscita cavi	$\varnothing 30 \times 3$ fori

Dimensioni	Esempio d'installazione		
L1	aperto	aperto	500
L2	300	5	aperto
L3	150	300	150
L4	5	5	5

Note:

- (1) L'unità non deve essere circondata da muri su alcun lato
- (2) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (3) In caso di esposizione a vento forte, orientare l'unità in modo che la griglia di espulsione dell'aria si trovi a 90° rispetto alla direzione prevalente del vento
- (4) Lasciare almeno 1 m di spazio libero sopra l'unità
- (5) Nel caso in cui vi siano ostacoli di fronte alla griglia di espulsione dell'aria, l'altezza non deve superare l'altezza dell'unità
- (6) L'etichetta con i dati d'installazione è posizionata sull'angolo destro in basso del pannello frontale

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

4-6HP (11,2~15,5 kW)



## Collegamenti frigoriferi

HP		4	5	6
Lato liquido	U.I. più lontana =<70 m	ø 15,88 (5/8")		
Lato gas		ø 9,52 (3/8")		

## Derivazioni



DIS-22-1G/1B  
DIS-180-1G/1B

## Collettori



HEAD4-22-1G/1B  
HEAD6-180-1G/1B

Modelli		FDC112KXEN6	FDC140KXEN6	FDC155KXEN6	FDC112KXES6	FDC140KXES6	FDC155KXES6
Capacità nominale Raff. (T=35°C)	kW	11,20	14,00	15,50	11,20	14,00	15,50
Potenza assorbita Raff. (T=35°C)	kW	2,80	4,17	4,71	2,80	4,17	4,71
Consumo energetico annuo Raff.	kWh/a	664	-	-	664	-	-
Classe efficienza energetica stagionale Raff.	626/2011 <sup>1</sup>	A+	-	-	A+	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER <sup>2</sup>	5,91	-	-	5,91	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>3</sup>	4,00	3,36	3,29	4,00	3,36	3,29
Carico teorico (Pdesign) Raff.	kW	11,20	-	-	11,20	-	-
Capacità nominale Risc. (T=7°C)	kW	12,50	16,00	16,30	12,50	16,00	16,30
Potenza assorbita Risc. (T=7°C)	kW	2,89	4,31	4,38	2,89	4,31	4,38
Consumo energetico annuo Risc.	kWh/a	3212	-	-	3212	-	-
Classe efficienza energetica stagionale Risc.	626/2011 <sup>1</sup>	A+	-	-	A+	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP <sup>2</sup>	4,16	-	-	4,16	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>3</sup>	4,33	3,71	3,72	4,33	3,71	3,72
Carico teorico (Pdesign) Risc.	kW	9,54	-	-	9,54	-	-
T° limite d'esercizio (Tol) Risc.	°C	-20	-	-	-20	-	-
Alimentazione		Monofase 220~240V 50Hz			Trifase 380~415V 50Hz		
Corrente nominale Raff.	A	13,5	20,6	23,3	4,5	6,9	7,8
Corrente nominale Risc.	A	14,1	21,5	21,9	4,7	7,2	7,3
Livello pressione sonora	dB(A)	52	53	53	52	53	53
Livello potenza sonora	dB(A)	68	-	-	68	-	-
Dimensioni esterne (H x L x P)	mm	845 x 970 x 370					
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente					
Peso netto	kg	85	85	85	87	87	87
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		RMT5126MDE21 x 1	RMT5126MDE21 x 1	RMT5126MDE21 x 1	RMT5126MDE31 x 1	RMT5126MDE31 x 1	RMT5126MDE31 x 1
Motore	kW	1,9	2,9	3,2	1,9	2,9	3,2
Metodo di avviamento		In linea, diretto					
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 6	da 1 a 8	da 1 a 8	da 1 a 6	da 1 a 8	da 1 a 8
	Capacità totale	90 ~ 168	112 ~ 210	124 ~ 233	90 ~ 168	112 ~ 210	124 ~ 233
Riscaldatore del carter	W	20	20	20	20	20	20
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente					
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica					
Refrigerante		R410A					
Quantità	kg	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Olío refrigerante	l	1,0 (M-MA68)					
Controllo sbrinamento		Controllato da microcomputer					
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 1					
Motore	W	86 x 1	86 x 1	86 x 1	86 x 1	86 x 1	86 x 1
Metodo di avviamento		Diretto	Diretto	Diretto	Diretto	Diretto	Diretto
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> /h	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)					
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore, protezione per sovracorrente, protezione surriscaldamento transistor di potenza, protezione per anomalia di alta pressione					
Diámetro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 9,52 (3/8") Lato gas: ø 15,88 (5/8")					
Metodo di giunzione		A cartella					
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø 20 x 3					
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati liquido e gas)					
Accessori		-					

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# KXE6 MICRO LARGE CONNECTION

## Unità esterne - Sistemi in pompa di calore

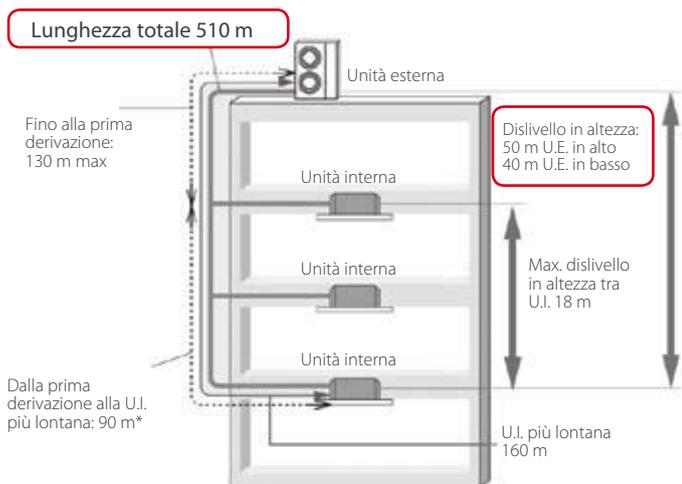
Collega fino a 22 unità interne/150% della capacità

FDC 224 KXE6 22,4 kW trifase

FDC 280 KXE6 28,0 kW trifase

FDC 335 KXE6 33,5 kW trifase

- > 1 compressore DC Inverter (8~10HP); 1 compressore 3D Scroll (12HP)
- > Splittaggio elevato: fino a 510 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



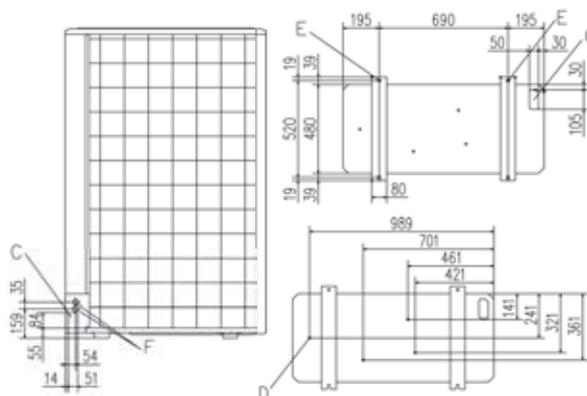
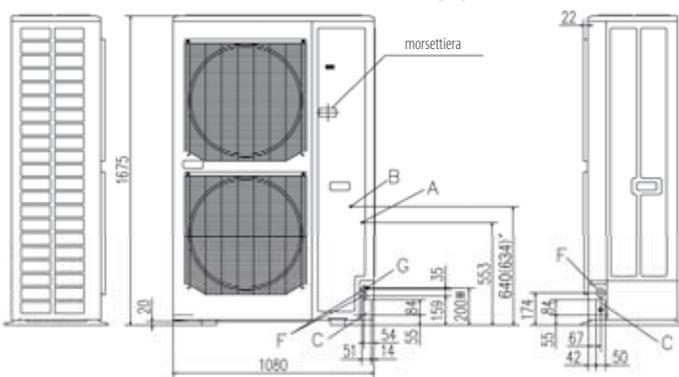
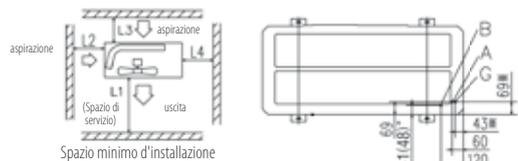
### Range di funzionamento



\* Con differenza di lunghezza tra unità interna più distante e quella più vicina dalla prima derivazione < 40 m.

### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



	FDC224KXE6	FDC280KXE6	FDC335KXE6
A	Valvola di servizio (lato gas) ø 19,05 (3/4") (cartella)	ø 19,05 (3/4") (cartella)	ø 19,05 (3/4") (cartella)
B	Valvola di servizio (lato liquido) ø 9,52 (3/8") (cartella)	ø 9,52 (3/8") (cartella)	ø 12,7 (1/2") (cartella)
C	Uscita tubazioni 4 fori	4 fori	4 fori
D	Fori di scarico condensa ø 20 x 4 fori	ø 20 x 4 fori	ø 20 x 4 fori
E	Fori bulloni di fissaggio M10 x 4 fori	M10 x 4 fori	M10 x 4 fori
F	Uscita collegamenti elettrici ø 30 x 2 fori (davanti) ø 45 (lato) ø 30 x 2 fori (dietro)	ø 30 x 2 fori (davanti) ø 45 (lato) ø 30 x 2 fori (dietro)	ø 30 x 2 fori (davanti) ø 45 (lato) ø 30 x 2 fori (dietro)
G	Collegamento posizione del tubo locale (lato gas) ø 19,05 (3/4") (saldatura)	ø 22,22 (7/8") (saldatura)	ø 25,4 (1") (saldatura)

Dimensioni	Esempio d'installazione		
L1	1	2	3
L2	aperto	aperto	1500(500)*1
L3	300	5	aperto
L4	300	300	300
L4	250(5)*2	250(5)*2	250(5)*2

Note:

- (1) L'unità non deve essere circondata da muri su alcun lato
- (2) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio. Un bullone di ancoraggio non deve sporgere più di 15 mm.
- (3) In caso di esposizione a vento forte, orientare l'unità in modo che la griglia di espulsione dell'aria si trovi a 90° rispetto alla direzione prevalente del vento
- (4) Lasciare almeno 1 m di spazio libero sopra l'unità
- (5) Nel caso in cui vi siano ostacoli di fronte alla griglia di espulsione dell'aria, l'altezza non deve superare l'altezza dell'unità
- (6) L'etichetta con i dati d'installazione è posizionata sull'angolo destro in basso del pannello frontale
- (7) Collegare la valvola di servizio con il tubo locale utilizzando il tubo dell'attacco (solo lato gas)
- (8) Il segno mostra la posizione di collegamento del tubo locale (solo lato gas)

\*1 Figura in (1) mostra il valore applicabile quando è installato l'adattatore di flusso flessibile.

\*2 A condizione di impostazione come specificato a (1), è necessario garantire 250 mm per la L4 dimensione quando si sostituisce il compressore. Esempio nel caso di spostare l'unità durante il lavoro.

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

8~12HP (22,4~33,5 kW)



## Collegamenti frigoriferi

HP		8	10	12
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø 9,52		ø 12,7
Lato gas		ø 19,05	ø 22,22	ø 28,58
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø 12,7		
Lato gas		ø 22,22	ø 28,58	

## Derivazioni



DIS-22-1G/1B  
DIS-180-1G/1B



DIS-371-1G/1B

## Collettori



HEAD4-22-1G/1B  
HEAD6-180-1G/1B  
HEAD8-371-2/1B

Modelli		FDC224KXE6	FDC280KXE6	FDC335KXE6
Capacità nominale Raff. (T=35°C)	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff. (T=35°C)	kW	5,60	8,09	9,82
Consumo energetico annuo Raff.	kWh/a	-	-	-
Classe efficienza energetica stagionale Raff.	626/2011 <sup>1</sup>	-	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER <sup>2</sup>	-	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>3</sup>	4,00	3,46	3,41
Carico teorico (Pdesign) Raff.	kW	-	-	-
Capacità nominale Risc. (T=7°C)	kW	25,00	31,50	37,50
Potenza assorbita Risc. (T=7°C)	kW	6,03	8,21	10,12
Consumo energetico annuo Risc.	kWh/a	-	-	-
Classe efficienza energetica stagionale Risc.	626/2011 <sup>1</sup>	-	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP <sup>2</sup>	-	-	-
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>3</sup>	4,15	3,84	3,71
Carico teorico (Pdesign) Risc.	kW	-	-	-
T° limite d'esercizio (Tol) Risc.	°C	-	-	-
Alimentazione		Trifase 380~415V 50Hz		
Corrente nominale Raff.	A	9,25	13,22	15,87
Corrente nominale Risc.	A	9,85	13,41	16,36
Livello pressione sonora	dB(A)	58	59	61
Livello potenza sonora	dB(A)	-	-	-
Dimensioni esterne (H x L x P)	mm	1675 x 1080 x 480		
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente		
Peso netto	kg	221	224	
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NH40K x 1	GTC5150NH40K x 1	GTD5160NH40K x 1
Motore	kW	3,81	5,22	7,25
Metodo di avviamento		In linea, diretto		
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 15	da 1 a 19	da 1 a 22
	Capacità totale	112 ~ 336	140 ~ 420	167 ~ 502
Riscaldatore del carter	W	33	33	33
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente		
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica		
Refrigerante		R410A		
Quantità	kg	11,5	11,5	11,5
Olío refrigerante	l	1,7 (M-MA32R)	1,7 (M-MA32R)	1,7 (M-MA32R)
Controllo sbrinamento		Controllato da microcomputer		
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2		
Motore	W	144 x 2	144 x 2	144 x 2
Metodo di avviamento		Diretto		
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> /h	12000	12000	12000
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)		
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore, protezione per sovracorrente, protezione surriscaldamento transistor di potenza, protezione per anomalia di alta pressione		
Diámetro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 9,52 (3/8")		Lato liquido: ø 12,7 (1/2")
		Lato gas: ø 19,05 (3/4")	Lato gas: ø 22,22 (7/8")	Lato gas: ø 25,4 (1")
Metodo di giunzione		Lato liquido a cartella/Lato gas a saldare		
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø 20 x 4		
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati liquido e gas)		
Accessori		-		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

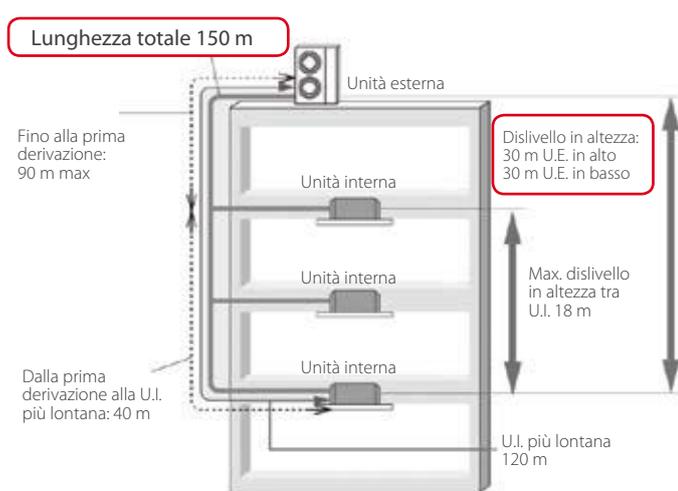


## Unità esterne - Sistemi in pompa di calore

Collega fino a 8 unità interne/120% della capacità

FDC 224 KXZPE1 22,4 kW trifase  
FDC 280 KXZPE1 28,0 kW trifase

- › Massima efficienza energetica: COP 4,67 (8HP)
- › Solo compressori DC Inverter
- › Splittaggio elevato: fino a 150 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 120 m
- › Controllo velocità del compressore

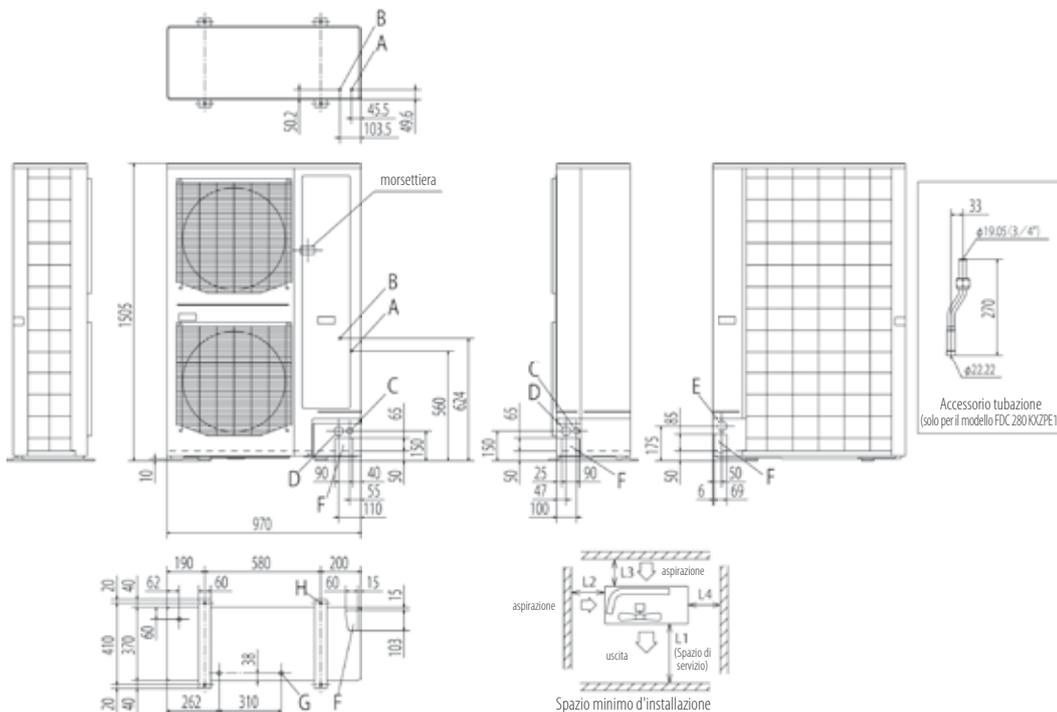


### Range di funzionamento



### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



Rif	Voce	
A	Attacco tubazione lato gas	ø 19,05 (3/4") (cartella)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø 9,52 (3/8") (cartella)
C	Foro per il cavo estraibile (anteriore - lato)	ø 30 x 2 fori
D	Foro per il cavo estraibile (anteriore - lato)	ø 45 x 2 fori
E	Foro per il cavo estraibile (posteriore)	ø 50
F	Tubo / cavo di foro estraibile	4 fori
G	Scarico condensa	ø 20 x 3 fori
H	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori

Dimensioni	Esempio d'installazione		
	1	2	3
L1	aperto	aperto	500
L2	300	5	aperto
L3	150	300	150
L4	250(S)*	250(S)*	250(S)*

\* Spazio protetto di 250 mm in laterale (L4) per il movimento delle unità nel caso di scambio del compressore.

#### Note:

- (1) L'unità non deve essere circondata da muri su alcun lato
- (2) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio. Un bullone di ancoraggio non deve sporgere più di 15 mm
- (3) In caso di esposizione a vento forte, orientare l'unità in modo che la griglia di espulsione dell'aria si trovi a 90° rispetto alla direzione prevalente del vento
- (4) Lasciare almeno 1 m di spazio libero sopra l'unità
- (5) Nel caso in cui vi siano ostacoli di fronte alla griglia di espulsione dell'aria, l'altezza non deve superare l'altezza dell'unità
- (6) L'etichetta con i dati d'installazione è posizionata sull'angolo destro in basso del pannello frontale
- (7) Collegare la valvola di servizio con il tubo locale utilizzando il tubo dell'attacco (solo lato gas). (Il tubo accessorio è usato solo per l'FDC280KXZPE1)
- (8) Per quanto riguarda il fissaggio del tubo accessori, fare riferimento a un allegato manuale di installazione

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

8~10HP (22,4~28,0 kW)



## Collegamenti frigoriferi

HP		8	10
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø 9,52	
Lato gas		ø 19,05	ø 22,22
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø 12,7	
Lato gas		ø 22,22	ø 28,58

## Derivazioni



DIS-22-1G/1B  
DIS-180-1G/1B

## Collettori



HEAD4-22-1G/1B  
HEAD6-180-1G/1B

Modelli		FDC224KXZPE1	FDC280KXZPE1
Capacità nominale Raff.	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Raff.	kW	5,600	7,87
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>1</sup>	4,00	3,56
Capacità nominale Risc.	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Risc.	kW	4,80	6,47
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>1</sup>	4,67	4,33
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz	
Corrente nominale Raff.	A	8,80	12,30
Corrente nominale Risc.	A	7,50	10,00
Livello sonoro	dB(A)	59	60
Dimensioni esterne (H x L x P)	mm	1505 x 970 x 370	
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2/7.5 / 1.16) equivalente	
Peso netto	kg	165	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 8	
	Capacità totale	112 ~ 268	140 ~ 336
Riscaldatore del carter	W	33 x 1	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue fin e scanalati internamente	
Refrigerante		R410A	
Quantità	kg	8,9	
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2	
Compressore	W	86 x 2	
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> /h	7800	8100
Pressione statica disponibile	Pa	Max 35	
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 9,52 (3/8")	
		Lato gas: ø 19,05 (3/4") [ø 22,22 (7/8")]	Lato gas: ø 22,22 (7/8") [ø 25,4 (1")] [ø 28,58 (1 1/8")]
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella	
Scarico condensa	mm	Fiori di scarico: ø 20 x 10 pezzi, ø 45 x 3 pezzi	

<sup>1</sup> Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

<sup>2</sup> Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

<sup>3</sup> Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



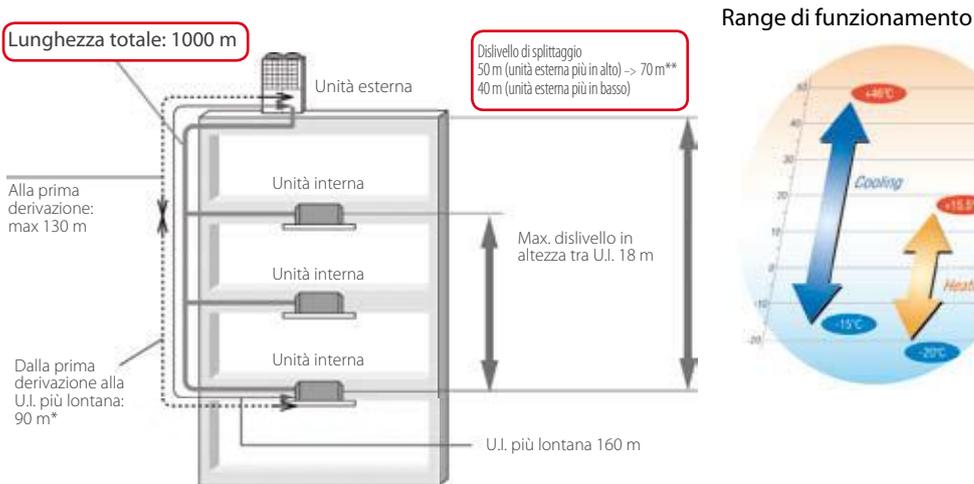
## Unità esterne - Sistemi modulari in pompa di calore

Collega fino a 29 unità interne/130% della capacità

FDC 280 KXZE1 28,0 kW

FDC 335 KXZE1 33,5 kW

- › Massima efficienza energetica: COP 4,33 (10HP)
- › Solo compressori DC Inverter
- › Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

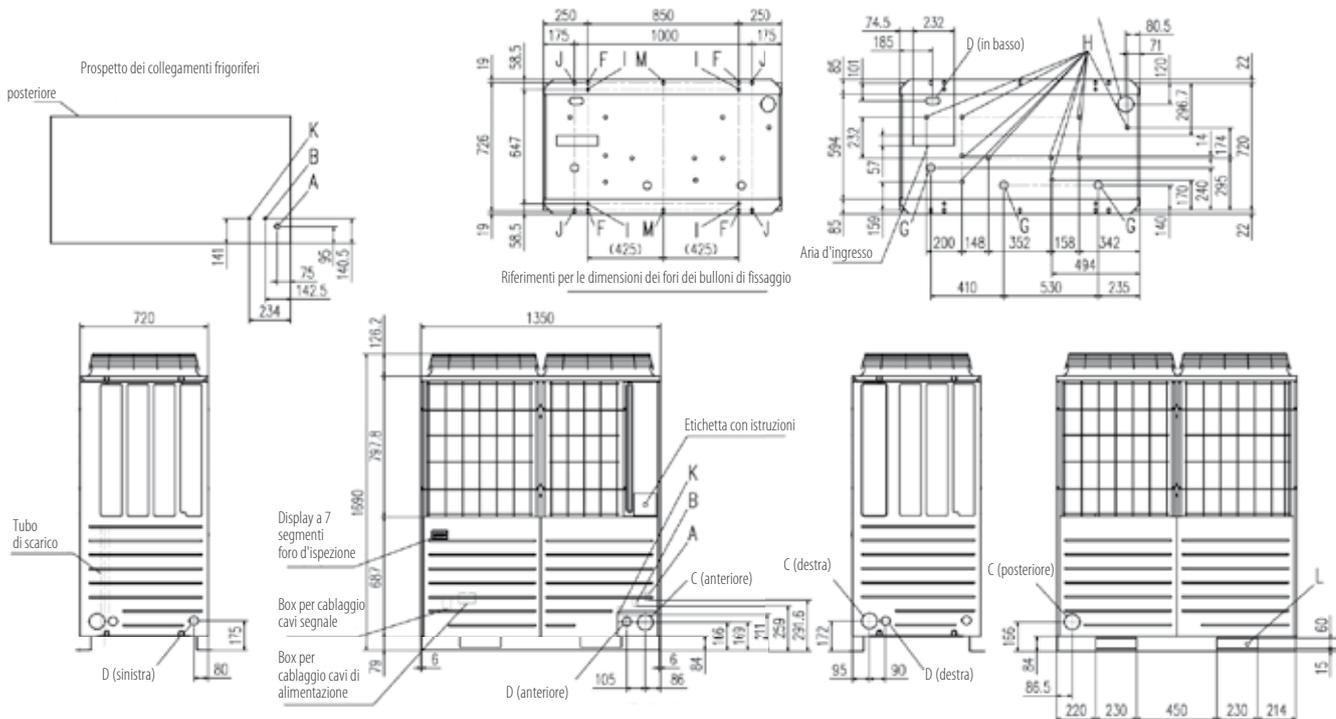


\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m)

\*\*Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



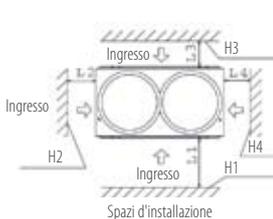
# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

10~12HP (28,0~33,5 kW)



Modelli		FDC280KXZE1	FDC335KXZE1
Capacità nominale Raff.	kW	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff.	kW	7,24	8,96
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>1</sup>	3,87	3,74
Capacità nominale Risc.	kW	31,50	37,5
Potenza assorbita Risc.	kW	7,28	9,04
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>1</sup>	4,33	4,15
Alimentazione		Trifase - 380-415V 50Hz	
Corrente nominale Raff.	A	11,90	14,60
Corrente nominale Risc.	A	12,00	14,80
Livello sonoro	dB(A)	55	61
Dimensioni esterne (H x L x P)	mm	1690 x 1350 x 720	
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente	
Peso netto	kg	272	272
Compressore	kW	4,76 x 1	5,94 x 1
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 24	da 1 a 29
	Capacità totale*	140 ~ 364	168 ~ 435
Riscaldatore del carter	W	33 x 1	33 x 1
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente	
Refrigerante		R410A	
Quantità	kg	11,0	11,0
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2	
Motore	W	386 x 2	
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> h	13200	16800
Pressione statica disponibile	Pa	Max 50	
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)	
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 9,52" (3/8) Lato gas: ø 22,22 (7/8")	Lato liquido: ø 12,7 (1/2") Lato gas: ø 25,4 (1") [ø 22,22 (7/8")]
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella	
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø 20 x 10 p.zzi, ø 45 x 3 p.zzi	

\* Quando si collegano le unità interne della serie: FDk, FDfL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.



Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	10(30)
L3	100	100
L4	10(30)	aperto
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Rif	Voce	FDC280KXZE1	FDC335KXZE1
A	Attacco tubazione lato gas	ø 22,22 (7/8") (saldatura)	ø 25,4 (1") (saldatura)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø 9,52 (3/8") (cartella)	ø 12,7 (1/2") (cartella)
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø88 (o ø100)	
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø 50 (destra - sinistra - anteriore), asola 40 x 80 (in basso)	
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori	
G	Attacco tubo scarico condensa	ø 45 x 3 fori	
H	Scarico condensa	ø 20 x 10 fori	
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø 9,52 (3/8") cartella	
L	Apertura per movimentazione	230 x 60	

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

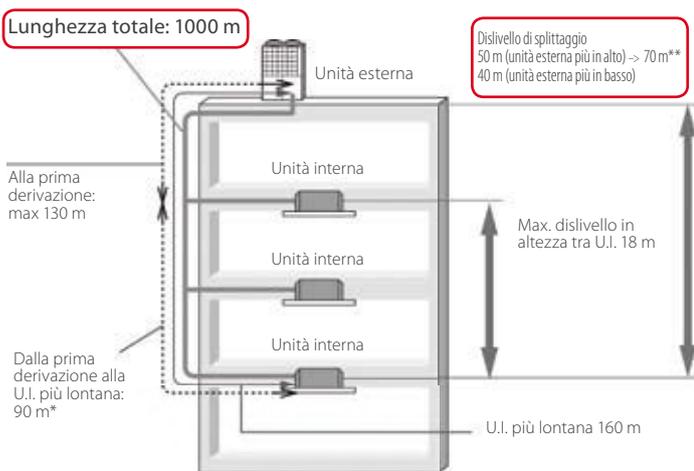


## Unità esterne - Sistemi modulari in pompa di calore

Collega fino a 48 unità interne/130% della capacità

FDC 400 KXZE1	40,0 kW	FDC 500 KXZE1	50,0 kW
FDC 450 KXZE1	45,0 kW	FDC 560 KXZE1	56,0 kW
FDC 475 KXZE1	47,5 kW		

- › Massima efficienza energetica: COP 4,21 (14HP)
- › Solo compressori DC Inverter
- › Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



### Range di funzionamento

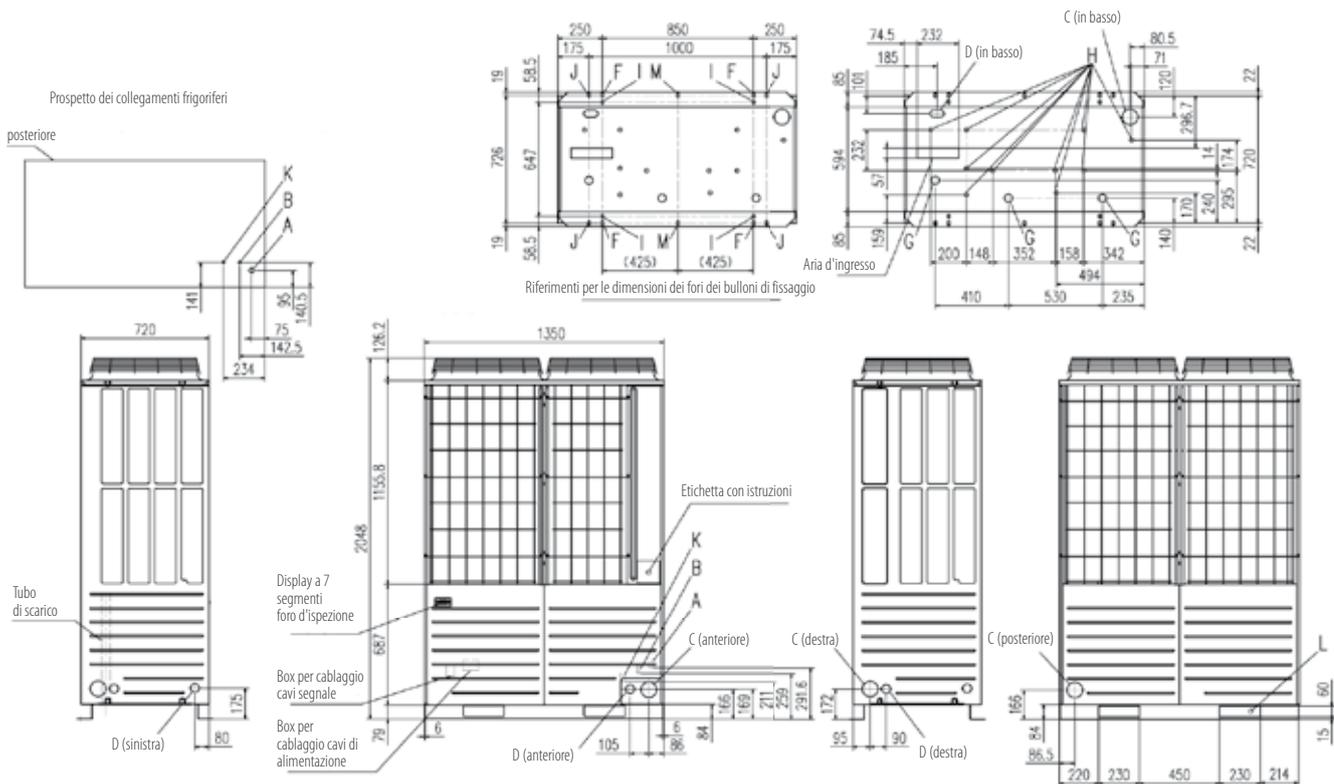


\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m)

\*\*Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



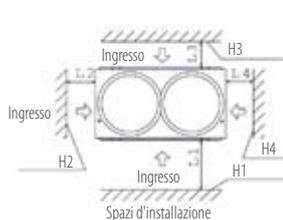
# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

14~20HP (40,0~56,0 kW)



Modelli		FDC400KXE1	FDC450KXE1	FDC475KXE1	FDC500KXE1	FDC560KXE1
Capacità nominale Raff.	kW	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00
Potenza assorbita Raff.	kW	10,96	13,98	13,98	13,97	16,62
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>1</sup>	3,65	3,22	3,40	3,58	3,37
Capacità nominale Risc.	kW	45,00	50,00	53,00	56,00	63,00
Potenza assorbita Risc.	kW	10,69	12,50	13,00	13,49	15,95
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>1</sup>	4,21	4,00	4,08	4,15	3,95
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz				
Corrente nominale Raff.	A	17,50	22,40	22,60	22,60	26,90
Corrente nominale Risc.	A	17,50	20,40	21,00	21,80	25,80
Livello sonoro	dB(A)	60	61	61	61	64
Dimensioni esterne (H x L x P)	mm	2048 x 1350 x 720				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente				
Peso netto	kg	317	317	370	370	370
Compressore	kW	7,32 x 1	9,32 x 1	4,64 x 2	4,91 x 2	5,36 x 2
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 34	da 1 a 39	da 1 a 41	da 1 a 43	da 1 a 48
	Capacità totale*	200 ~ 520	225 ~ 585	238 ~ 617	250 ~ 650	280 ~ 728
Riscaldatore del carter	W	40 x 1	40 x 1	33 x 2	33 x 2	33 x 2
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-Fin e scanalati internamente				
Refrigerante		R410A				
Quantità	kg	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2				
Motore	W	386 x 2				
Metodo di avviamento		Diretto				
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> h	16800	16800	16800	16800	18600
Pressione statica disponibile	Pa	Max 50				
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato gas: ø 25,4 (1") (ø 28,58 (11/8"))		Lato liquido: ø 12,7 (1/2")		
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella				
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø 20 x 10 p.zzi, ø 45 x 3 p.zzi				

\* Quando si collegano le unità interne della serie: FDk, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.



Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	10(30)
L3	100	100
L4	10(30)	aperto
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Rif	Voce	FDC400KXE1	FDC450~560KXE1
A	Attacco tubazione lato gas	ø 25,4 (1") (saldatura)	ø 28,58 (11/8") (saldatura)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø 12,7 (1/2") (cartella)	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø 88 (o ø 100)	
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø 50 (destra - sinistra - anteriore), asola 40 x 80 (in basso)	
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori	
G	Attacco tubo scarico condensa	ø 45 x 3 fori	
H	Scarico condensa	ø 20 x 10 fori	
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø 9,52 (3/8") cartella	
L	Apertura per movimentazione	230 x 60	

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna



## Unità esterne - Sistemi modulari in pompa di calore

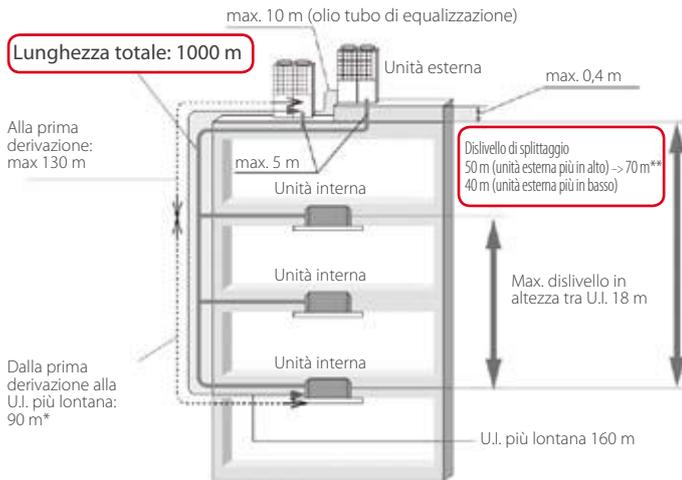
Collega fino a 58 unità interne/130% della capacità

FDC 615 KXZE1 (FDC280+FDC335) 61,5 kW

FDC 670 KXZE1 (FDC335+FDC335) 67,0 kW

- › Massima efficienza energetica: COP 4,23 (22HP)
- › Solo compressori DC Inverter

- › Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



### Range di funzionamento

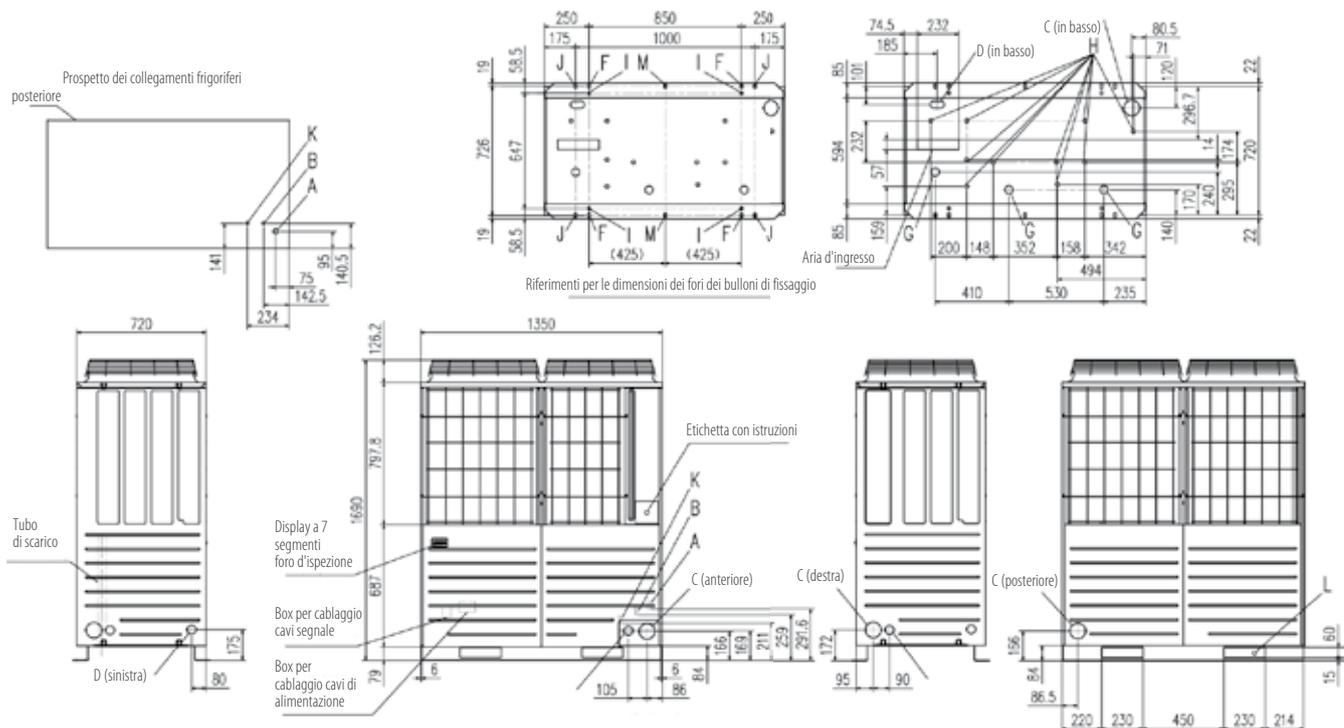


\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m)

\*\* Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

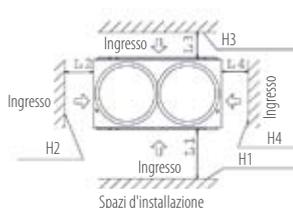
22~24HP (61,5~67,0 kW)



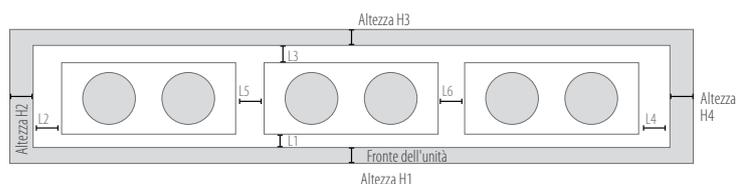
## Combinazioni

Modelli		FDC615KXZE1	FDC670KXZE1
Combinazioni		FDC280KXZE1	FDC335KXZE1
		FDC35KXZE1	FDC35KXZE1
		-	-
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz	
Capacità nominale Raff.	kW	61,50	67,00
Potenza assorbita Raff.	kW	16,20	17,92
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER1	3,80	3,74
Capacità nominale Risc.	kW	69,00	75,00
Potenza assorbita Risc.	kW	16,32	18,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP1	4,23	4,15
Corrente nominale Raff.	A	26,50	29,20
Corrente nominale Risc.	A	26,80	29,60
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 53	da 2 a 58
	Capacità totale*	308 ~ 799	335 ~ 871
Peso netto	kg	544	544
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 12,7 (1/2") Lato gas: ø 28,58 (1 1/8")	
Equalizzazione dell'olio	mm (inch.)	ø 9,52 (3/8")	

\* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.



Quando si installa più di una unità



Rif	Voce	FDC280KXZE1	FDC335KXZE1
A	Attacco tubazione lato gas	ø 22,22 (7/8") (saldatura)	ø 25,4 (1") (saldatura)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø 9,52 (3/8") (cartella)	ø 12,7 (1/2") (cartella)
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø 88 (ø 100)	
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø 50 (destra - sinistra - anteriore), asola 40 x 80 (in basso)	
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori	
G	Attacco tubo scarico condensa	ø 45 x 3 fori	
H	Scarico condensa	ø 20 x 10 fori	
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø 9,52 (3/8") cartella	
L	Apertura per movimentazione	230 x 60	

Dimensioni	Esempio d'installazione	
	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	200
L3	100	300
L4	10(30)	aperto
L5	10(30)	400
L6	10(30)	400
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Dimensioni	Esempio d'installazione	
	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	10(30)
L3	100	100
L4	10(30)	aperto
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna



## Unità esterne - Sistemi modulari in pompa di calore

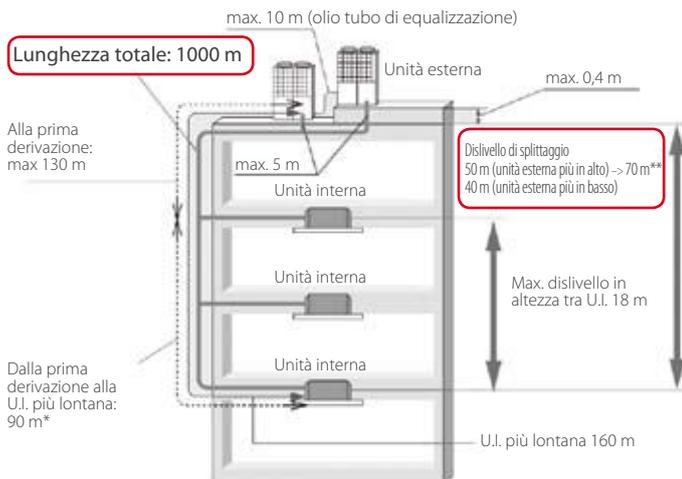
Collega fino a 80 unità interne/130% della capacità

FDC 735 KXZE1 (FDC335+FDC400) 73,5 kW  
 FDC 800 KXZE1 (FDC400+FDC400) 80,0 kW  
 FDC 850 KXZE1 (FDC400+FDC450) 85,0 kW  
 FDC 900 KXZE1 (FDC450+FDC450) 90,0 kW

FDC 950 KXZE1 (FDC475+FDC475) 95,0 kW  
 FDC 1000 KXZE1 (FDC500+FDC500) 100,0 kW  
 FDC 1060 KXZE1 (FDC500+FDC560) 106,0 kW  
 FDC 1120 KXZE1 (FDC560+FDC560) 112,0 kW

- › Massima efficienza energetica: COP 4,21 (28HP)
- › Solo compressori DC Inverter

- › Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



### Range di funzionamento

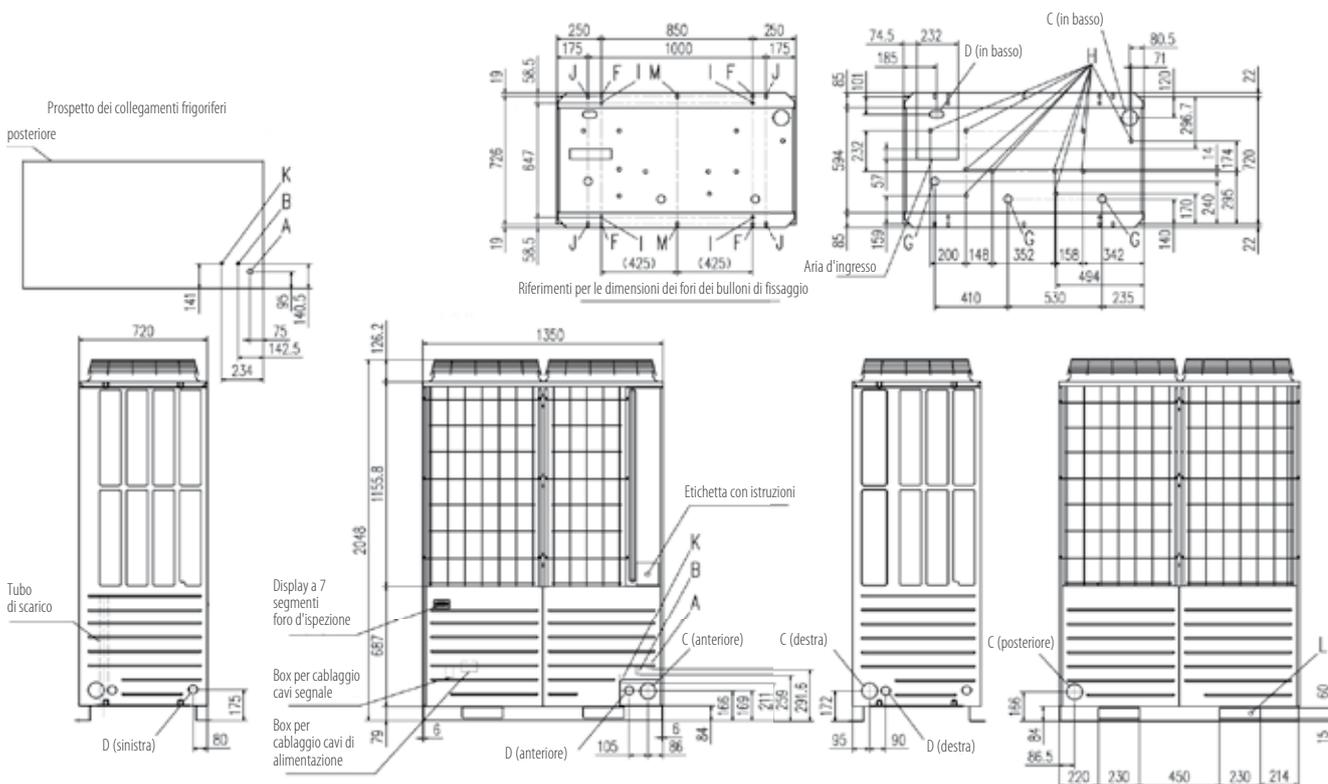


\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m)

\*\* Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

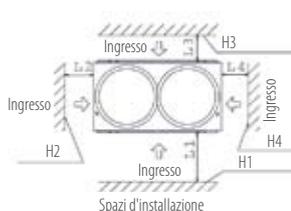
26~40HP (73,5~112,0 kW)



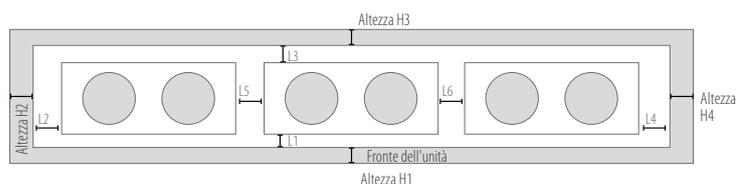
## Combinazioni

Modelli		FDC735KXZE1	FDC800KXZE1	FDC850KXZE1	FDC900KXZE1	FDC950KXZE1	FDC1000KXZE1	FDC1060KXZE1	FDC1120KXZE1
Combinazioni		FDC335KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1
		FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1
		-	-	-	-	-	-	-	-
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz							
Capacità nominale Raff.	kW	73,50	80,00	85,00	90,00	95,00	100,00	106,00	112,00
Potenza assorbita Raff.	kW	19,92	21,92	24,94	27,96	27,96	27,94	30,59	33,24
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>1</sup>	3,69	3,65	3,41	3,22	3,40	3,58	3,47	3,37
Capacità nominale Risc.	kW	82,50	90,00	95,00	100,00	106,00	112,00	119,00	126,00
Potenza assorbita Risc.	kW	19,73	21,38	23,19	25,00	26,00	26,98	29,44	31,90
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>1</sup>	4,18	4,21	4,10	4,00	4,08	4,15	4,04	3,95
Corrente nominale Raff.	A	32,10	35,00	39,90	44,80	45,20	45,20	49,50	53,80
Corrente nominale Risc.	A	32,30	35,00	37,90	40,80	42,00	43,60	47,60	51,60
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 63	da 2 a 69	da 2 a 73	da 2 a 78	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80
	Capacità totale*	368 ~ 955	400 ~ 1040	425 ~ 1105	450 ~ 1170	475 ~ 1235	500 ~ 1300	530 ~ 1378	560 ~ 1456
Peso netto	kg	589	634	634	634	740	740	740	740
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 15,88 (5/8")			Lato liquido: ø 19,05 (3/4")				
		Lato gas: ø 31,75 (1 1/4") [ø 34,92 (1 3/8")]				Lato gas: ø 38,1 (1 1/2") [ø 34,92 (1 3/8")]			
Equalizzazione dell'olio	mm (inch.)	ø 9,52 (3/8")							

\* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.



Quando si installa più di una unità



Rif	Voce	FDC400KXZE1	FDC450~560KXZE1
A	Attacco tubazione lato gas	ø 25,4 (1") (saldatura)	ø 28,58 (1 1/8") (saldatura)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø 12,7 (1/2") (cartella)	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø 88 (ø 100)	
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø 50 (destra - sinistra - anteriore), asola 40 x 80 (in basso)	
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori	
G	Attacco tubo scarico condensa	ø 45 x 3 fori	
H	Scarico condensa	ø 20 x 10 fori	
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø 9,52 (3/8") cartella	
L	Apertura per movimentazione	230 x 60	

Dimensioni	Esempio d'installazione	
	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	200
L3	100	300
L4	10(30)	aperto
L5	10(30)	400
L6	10(30)	400
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Dimensioni	Esempio d'installazione	
	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	10(30)
L3	100	100
L4	10(30)	aperto
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna



## Unità esterne - Sistemi modulari in pompa di calore

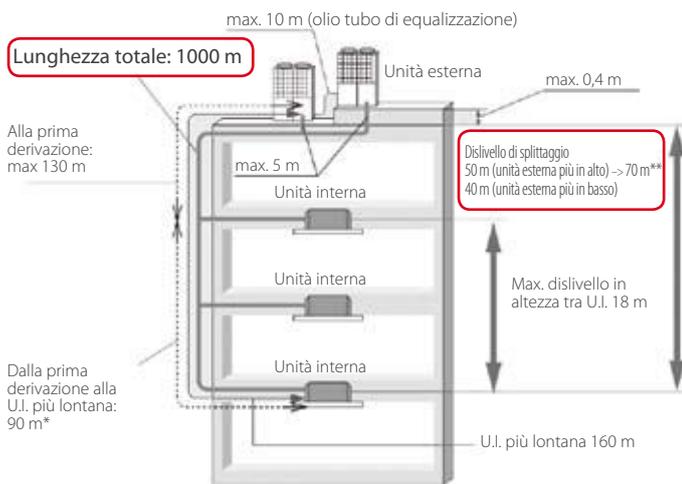
Collega fino a 80 unità interne/130% della capacità

FDC 1200 KXZE1 (FDC400+FDC400+FDC400)	120,0 kW
FDC 1250 KXZE1 (FDC400+FDC400+FDC450)	125,0 kW
FDC 1300 KXZE1 (FDC400+FDC450+FDC450)	130,0 kW
FDC 1350 KXZE1 (FDC450+FDC450+FDC450)	135,0 kW
FDC 1425 KXZE1 (FDC475+FDC475+FDC475)	142,5 kW

FDC 1450 KXZE1 (FDC475+FDC475+FDC500)	145,0 kW
FDC 1500 KXZE1 (FDC500+FDC500+FDC500)	150,0 kW
FDC 1560 KXZE1 (FDC500+FDC500+FDC560)	156,0 kW
FDC 1620 KXZE1 (FDC500+FDC560+FDC560)	162,0 kW
FDC 1680 KXZE1 (FDC560+FDC560+FDC560)	168,0 kW

- › Massima efficienza energetica: COP 4,21 (42HP)
- › Solo compressori DC Inverter

- › Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



### Range di funzionamento

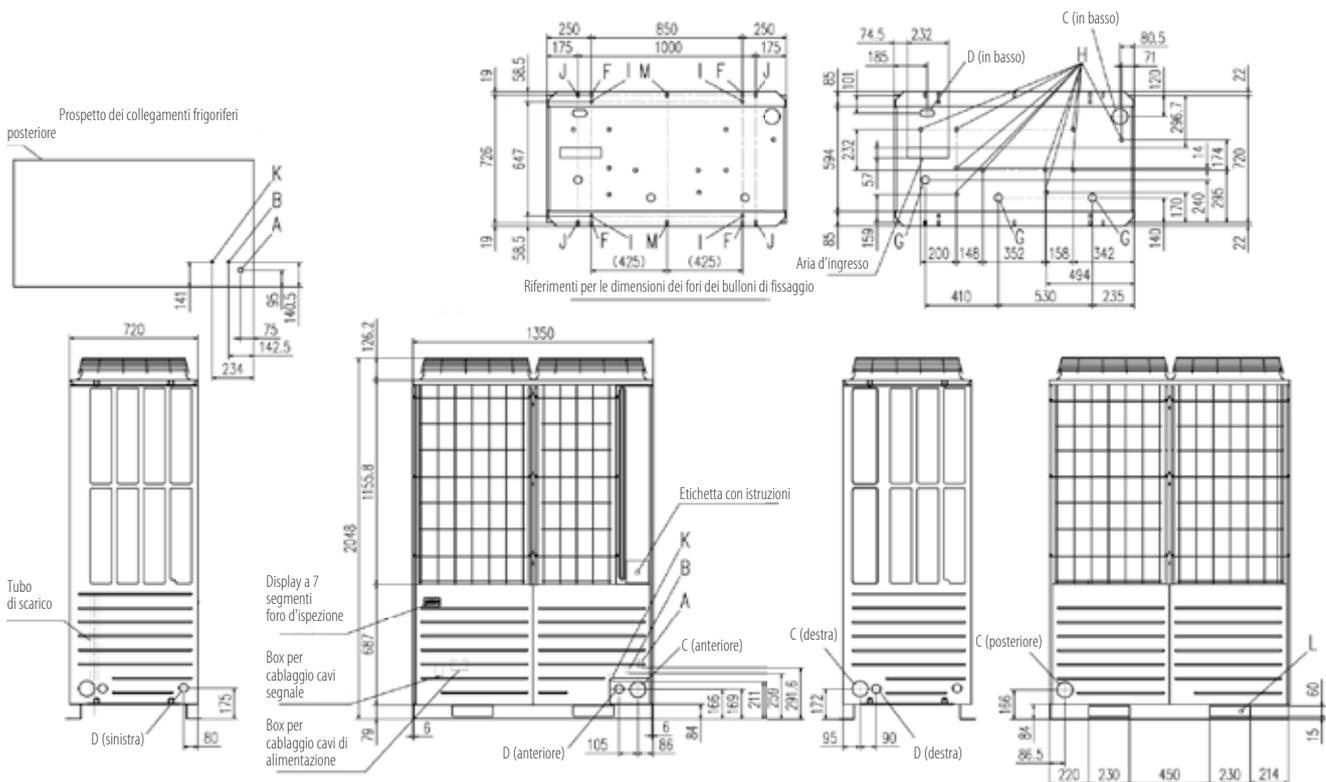


\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m)

\*\* Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

### Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

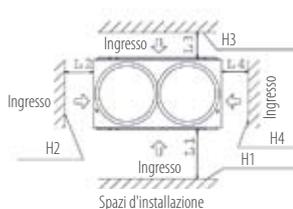
42~60HP (120,0~168,0 kW)



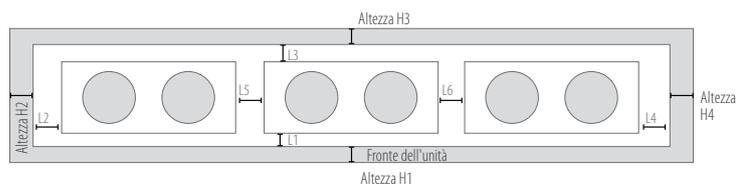
## Combinazioni

Modelli		FDC1200KXZE1	FDC1250KXZE1	FDC1300KXZE1	FDC1350KXZE1	FDC1425KXZE1	FDC1450KXZE1	FDC1500KXZE1	FDC1560KXZE1	FDC1620KXZE1	FDC1680KXZE1
Combinazioni		FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1
		FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1
		FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz									
Capacità nominale Raff.	kW	120,00	125,00	130,00	135,00	142,50	145,00	150,00	156,00	162,00	168,00
Potenza assorbita Raff.	kW	32,88	35,90	38,92	41,94	41,94	41,93	41,91	44,56	47,21	49,86
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER1	3,65	3,48	3,34	3,22	3,40	3,46	3,58	3,50	3,43	3,37
Capacità nominale Risc.	kW	135,00	140,00	145,00	150,00	159,00	162,00	168,00	175,00	182,00	189,00
Potenza assorbita Risc.	kW	32,07	33,88	35,69	37,50	39,00	39,49	40,47	42,93	45,39	47,85
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP1	4,21	4,13	4,06	4,00	4,08	4,10	4,15	4,08	4,01	3,95
Corrente nominale Raff.	A	52,50	57,40	62,30	67,20	67,80	67,80	67,80	72,10	76,40	80,70
Corrente nominale Risc.	A	52,50	55,40	58,30	61,20	63,00	63,80	65,40	69,40	73,40	77,40
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80
	Capacità totale*	600 ~ 1560	625 ~ 1625	650 ~ 1690	675 ~ 1755	713 ~ 1852	725 ~ 1885	750 ~ 1950	780 ~ 2080	810 ~ 2106	840 ~ 2184
Peso netto	kg	951	951	951	951	1110	1110	1110	1110	1110	1110
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 19,05 (3/4")									
		Lato gas: ø 38,1 (1 1/2") [ø 34,92 (1 3/8")]									
Equalizzazione dell'olio	mm (inch.)	ø 9,52 (3/8")									

\* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.



Quando si installa più di una unità



Rif	Voce	FDC400KXZE1	FDC450~560KXZE1
A	Attacco tubazione lato gas	ø 25,4 (1") (saldatura)	ø 28,58 (1 1/8") (saldatura)
B	Attacco tubazione lato liquido	ø 12,7 (1/2") (cartella)	
C	Uscita tubazioni frigorifere	ø 88 (ø 100)	
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø 50 (destra - sinistra - anteriore), asola 40 x 80 (in basso)	
F	Foro bulloni di fissaggio	M10 x 4 fori	
G	Attacco tubo scarico condensa	ø 45 x 3 fori	
H	Scarico condensa	ø 20 x 10 fori	
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero	ø 9,52 (3/8") cartella	
L	Apertura per movimentazione	230 x 60	

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	200
L3	100	300
L4	10(30)	aperto
L5	10(30)	400
L6	10(30)	400
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	10(30)
L3	100	100
L4	10(30)	aperto
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna



## Unità esterne - Sistemi modulari in pompa di calore maggiore capacità

**10~20HP (28,0~56,0 kW)**

Collega fino a 59 unità interne/200% della capacità

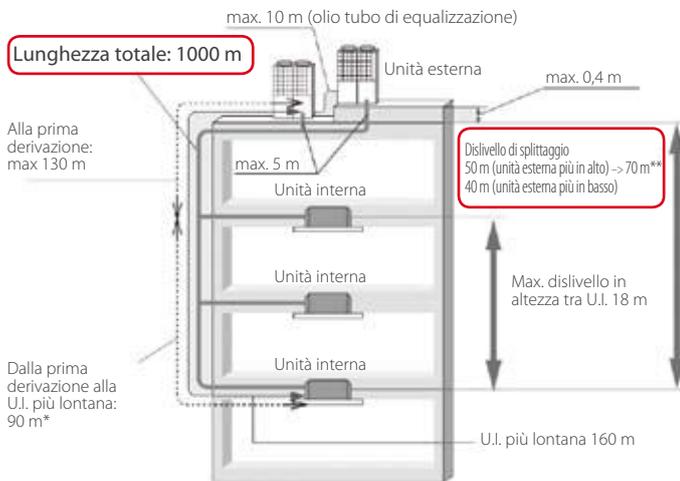
FDCL 280 KXZXE1	28,0 kW	FDCL 475 KXZXE1	47,5 kW
FDCL 335 KXZXE1	33,5 kW	FDCL 500 KXZXE1	50,0 kW
FDCL 400 KXZXE1	40,0 kW	FDCL 560 KXZXE1	56,0 kW
FDCL 450 KXZXE1	45,0 kW		

**Combinazioni 22~34HP (61,5~95,0 kW)**

Collega fino a 80 unità interne/160% della capacità

FDCL 615 KXZXE1 (FDCL280+FDCL335)	61,5 kW
FDCL 670 KXZXE1 (FDCL335+FDCL335)	67,0 kW
FDCL 735 KXZXE1 (FDCL335+FDCL400)	73,5 kW
FDCL 800 KXZXE1 (FDCL400+FDCL400)	80,0 kW
FDCL 850 KXZXE1 (FDCL400+FDCL450)	85,0 kW
FDCL 900 KXZXE1 (FDCL450+FDCL450)	90,0 kW
FDCL 950 KXZXE1 (FDCL475+FDCL475)	95,0 kW

- > Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m)

\*\* Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

### Range di funzionamento



### Maggiore capacità

Le unità ADVANCED LARGE hanno una maggiore capacità di connessione alle unità interne dal 160% al 200% in confronto con il 130% per le unità ADVANCED.

#### ADVANCED

kW	Capacità Totale
28,0~95,0	130%

#### ADVANCED LARGE

kW	Capacità Totale
28,0~45,0	<b>200%</b>
47,5~95,0	<b>160%</b>

# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

## FDCL 280~335 KXZXE1



## FDCL 400~560 KXZXE1



Modelli		FDCL280KXZE1	FDCL335KXZE1	FDCL400KXZE1	FDCL450KXZE1	FDCL475KXZE1	FDCL500KXZE1	FDCL560KXZE1	
Capacità nominale Raff.	kW	28,00	33,50	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00	
Potenza assorbita Raff.	kW	7,24	8,96	10,96	13,98	13,98	13,97	16,62	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER1	3,87	3,74	3,65	3,22	3,40	3,58	3,37	
Capacità nominale Risc.	kW	31,50	37,50	45,00	50,00	53,00	56,00	63,00	
Potenza assorbita Risc.	kW	7,28	9,04	10,69	12,50	13,00	13,49	15,59	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP1	4,33	4,15	4,21	4,00	4,08	4,15	4,04	
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz							
Corrente nominale Raff.	A	11,9	14,6	17,5	22,4	22,6	22,6	26,9	
Corrente nominale Risc.	A	12	14,8	17,5	20,4	21	21,8	25,8	
Livello sonoro	dB(A)	55	61	60	61	61	61	64	
Dimensioni esterne (H x L x P)	mm	1690 x 1350 x 720			2048 x 1350 x 720				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente							
Peso netto	kg	280	280	325	325	378	378	378	
Compressore	kW	4,76 x 1	5,94 x 1	7,32 x 1	9,32 x 1	4,64 x 2	4,91 x 2	5,36 x 2	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 37	da 1 a 44	da 1 a 53	da 1 a 60	da 1 a 50	da 1 a 53	da 1 a 59	
	Capacità totale*	140~560	168~670	200~800	225~900	238~760	250~800	280~896	
Riscaldatore del carter	W	33 x 1	33 x 1	40 x 1	40 x 1	33 x 2	33 x 2	33 x 2	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente							
Refrigerante		R410A							
Quantità	kg	11,0	11,0	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2							
Motore	W	386 x 2							
Portata d'aria (Standard)	m³h	13200	16800	16800	16800	16800	16800	18600	
Pressione statica disponibile	Pa	Max 50							
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/sovra corrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione							
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 9,52 (3/8") Lato gas: ø 22,22 (7/8")	Lato gas: ø 25,4 (1") [(22,22 (7/8"))]	Lato gas: ø 25,4 (1") [ø 28,58 (11/8")]	Lato liquido: ø 12,7 (1/2") Lato gas: ø 28,58 (11/8")				
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare / Lato liquido: a cartella							
Scarico condensa	mm	Fori di scarico: ø 20 x 10 p.zzi, ø 45 x 3 p.zzi							

\* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

## Combinazioni

Modelli		FDCL615KXZE1	FDCL670KXZE1	FDCL735KXZE1	FDCL800KXZE1	FDCL850KXZE1	FDCL900KXZE1	FDCL950KXZE1
Combinazioni		FDCL280KXZE1	FDCL335KXZE1	FDCL335KXZE1	FDCL400KXZE1	FDCL400KXZE1	FDCL450KXZE1	FDCL475KXZE1
		FDCL335KXZE1	FDCL335KXZE1	FDCL400KXZE1	FDCL400KXZE1	FDCL450KXZE1	FDCL450KXZE1	FDCL475KXZE1
Alimentazione		Trifase-380-415V 50Hz						
Capacità nominale Raff.	kW	61,50	67,00	73,50	80,00	85,00	90,00	95,00
Potenza assorbita Raff.	kW	16,20	17,92	19,92	21,92	24,94	27,96	27,96
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER1	3,80	3,74	3,69	3,65	3,41	3,22	3,40
Capacità nominale Risc.	kW	69,00	75,00	82,50	90,00	95,00	100,00	106,00
Potenza assorbita Risc.	kW	16,32	18,08	19,73	21,38	23,19	25,00	26,00
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP1	4,23	4,15	4,18	4,21	4,10	4,00	4,08
Corrente nominale Raff.	A	26,50	29,20	32,10	35,00	39,90	44,80	45,20
Corrente nominale Risc.	A	26,80	29,60	32,30	35,00	37,90	40,80	42,00
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 65	da 2 a 71	da 2 a 78	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80
	Capacità totale*	308~984	335~1072	368~1176	400~1280	425~1360	450~1440	475~1520
Peso netto	kg	560	560	605	650	650	650	756
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 12,7 (1/2")			Lato liquido: ø 15,88 (5/8")			
	mm (inch.)	Lato gas: ø 28,58 (1, 1/8")			Lato gas: ø 31,75 (1, 1/4") [ø 34,92 (1, 3/8")]			
Equalizzazione dell'olio	mm (inch.)	ø 9,52 (3/8")						

\* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.



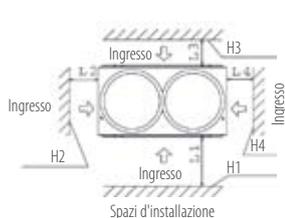
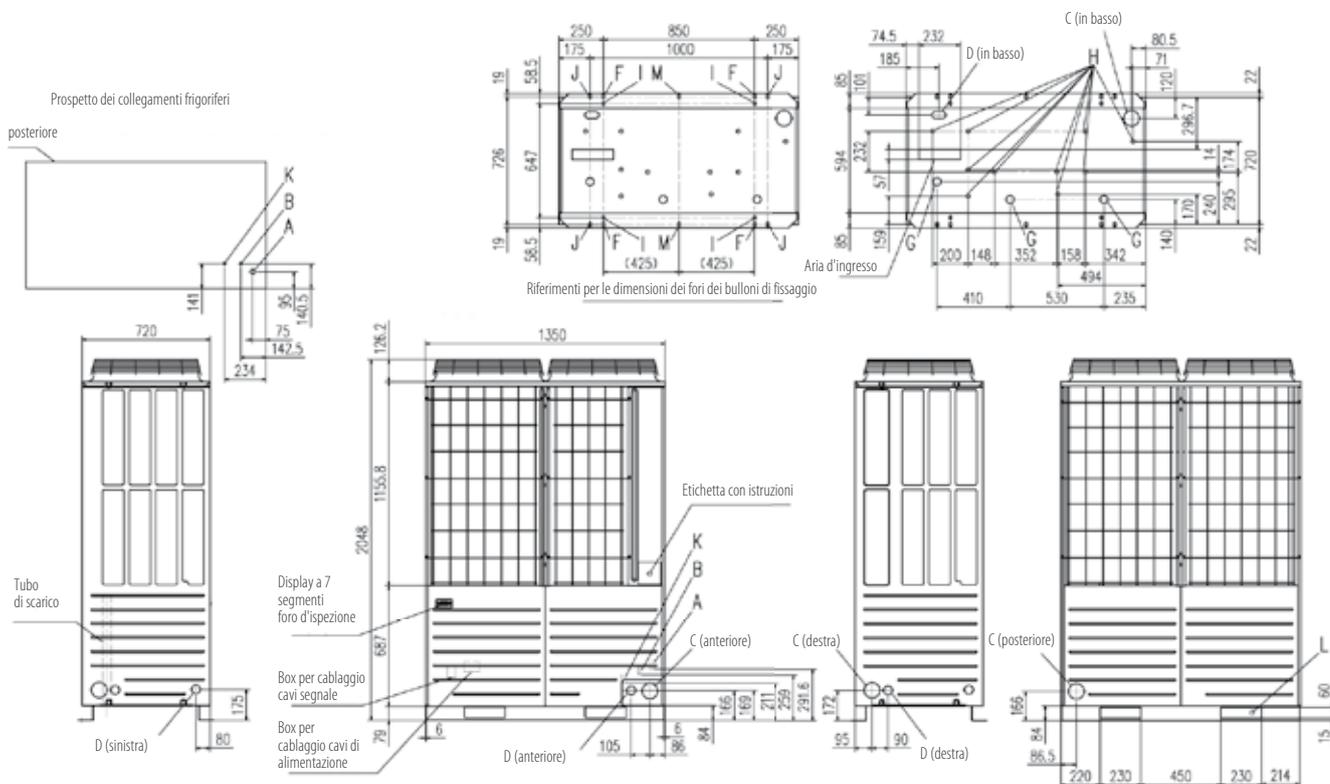


# MULTI SYSTEM FULL DC INVERTER

FDCL400KXZE1, FDCL450KXZE1, FDCL475KXZE1, FDCL500KXZE1, FDCL560KXZE1,

Schemi e quote

Tutte le misure sono espresse in mm.



Rif	Voce	FDCL400KXZE1	FDCL450-560KXZE1
A	Attacco tubazione lato gas	ø 25,4 (1") (saldatura)	ø 28,58 (11/8") (saldatura)
B	Attacco tubazione lato liquido		ø 12,7 (1/2") (cartella)
C	Uscita tubazioni frigorifere		ø 88 (ø 100)
D	Ingresso cavi di alimentazione	ø 50 (destra - sinistra - anteriore), asola 40 x 80 (in basso)	
F	Foro bulloni di fissaggio		M10 x 4 fori
G	Attacco tubo scarico condensa		ø 45 x 3 fori
H	Scarico condensa		ø 20 x 10 fori
K	Attacco tubo di compensazione dell'olio frigorifero		ø 9,52 (3/8") cartella
L	Apertura per movimentazione		230 x 60

Esempio d'installazione		
Dimensioni	1	2
L1	500	aperto
L2	10(30)	10(30)
L3	100	100
L4	10(30)	aperto
H1	1500	aperto
H2	non limitato	non limitato
H3	1000	non limitato
H4	non limitato	aperto

Note:

- (1) Fissare l'unità con i bulloni di ancoraggio
- (2) Lasciare almeno 2 m di spazio libero sopra l'unità
- (3) L'etichetta adesiva con i dati di installazione dev'essere posizionata sotto il pannello frontale (lato destro)
- (4) Le aperture di ingresso per i collegamenti elettrici e frigoriferi sono dotati di pretranciati (aprire con un cutter)
- (5) Per l'ingresso delle tubazioni, usare il foro di ø 88
- (6) Usare i fori di fissaggio (M10) indicati con "L" e "J" in caso sostituzione di un'unità esterna appartenente alla vecchia serie
- (7) Collegare il tubo di compensazione dell'olio frigorifero ("K") in caso di utilizzo in combinazione dell'unità esterna

